

ภาคผนวก

LIXIL

TOSTEM THAI CO.,LTD.



ชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม
ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (โรงงานใต้)
ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565





ที่ ทล ๑๐๐๗.๕/ ๑ ๘ ๒ ๗ ๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๓ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (โรงงานใต้)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (โรงงานใต้)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี
ที่ ปท ๐๐๑๔/๙๒๒ ลงวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๕
๒. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี
ที่ ปท ๐๐๑๔/๒๗๕ ลงวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖
๓. ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยน
เตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (โรงงานใต้)
ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๕ และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ได้จัดส่งรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม
ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (โรงงานใต้) ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง
จังหวัดปทุมธานี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๕ และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว
มีความเห็นต่อรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตาม
มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และการส่งรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการฯ ขอให้ส่งผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายฯ (ระบบ Smart EIA Plus
(<http://eia.onep.go.th/>)) อีกหนึ่งช่องทางด้วยทุกครั้ง ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม เพื่อพิจารณาด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภา ทัศนียะนันท์)

ผู้อำนวยการกองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๒๒๓๗ (ขลุ่ยณัฐ)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๒๒๓๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabana@onep.go.th



เลขที่	4519	วันที่	27	เดือน	11	ปี	2558
เลขที่	14	เดือน	04	ปี	2558		

ที่ ปท ๐๐๑๔/๕๒๖

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ

และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี

ถนนปทุมธานี-ลาดหลุมแก้ว ปท ๑๒๐๐๐

กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ พร้อมแผ่นซีดี จำนวน ๔ โครงการ

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ข้อ ๗ วรรค ๒ กำหนดให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ที่ได้รับจากหน่วยงานของรัฐตามข้อ ๒ (๑) กรณีที่โครงการหรือกิจการตั้งอยู่ในพื้นที่ของตนให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ได้รับรายงาน นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัด ปทุมธานี จากหน่วยงานอนุญาต ได้แก่ เทศบาลเมืองคูคต และกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมจำนวน ๔ โครงการ เพื่อดำเนินการตามประกาศกระทรวงฯ ข้างต้น จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ คงสำเริง)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานีเรียน...
เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวธวาทันท์ ยุคศิริวัฒน์)

เลขานุการกรม

๒๗ มี.ค. ๒๕๖๖

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐ ๒๕๕๓ ๔๐๖๘



ที่ ปท ๐๐๑๔/๒๗๕

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี
ถนนปทุมธานี-ลาดหลุมแก้ว ปท ๑๒๐๐๐

๓ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๕ พร้อมแผนซีดี จำนวน ๑๐ โครงการ

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ข้อ ๗ วรรค ๒ กำหนดให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ที่ได้รับจากหน่วยงานของรัฐตามข้อ ๒ (๑) กรณีที่โครงการหรือกิจการตั้งอยู่ในพื้นที่ของตนให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ได้รับรายงาน นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ได้รับรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่ จังหวัดปทุมธานีจากหน่วยงานอนุญาต ได้แก่ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานประจำเขต ๑๓ (กรุงเทพมหานคร) องค์การบริหารส่วนตำบลลำลูกกา เทศบาลเมืองคูคต และกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมจำนวน ๑๐ โครงการ เพื่อดำเนินการตามประกาศกระทรวงฯ ข้างต้น จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว รายละเอียดปรากฏ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

เรียน ผอ. กผส.

เพื่อโปรดพิจารณา

(นายสุชาติ คงสำเริง)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี

(นางสาวอรุณรัตน์ ยุติรัตน์)

เลขานุการกรม

๒๗ มี.ค. ๒๕๖๖

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐ ๒๕๕๓ ๕๐๖๘

"No Gift Policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม"

เอกสารอยู่ กลุ่มงานประสานงานการติดตามตรวจสอบ

ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม
ของบริษัท หอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานใต้) ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๕ และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕

๑. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้
โครงการไม่ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ MEK ในปัสสาวะ เมทานอลในปัสสาวะ
สมรรถภาพการมองเห็น สมรรถภาพปอด (เป่าปอด) และสมรรถภาพการได้ยิน

๓. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ดังนี้
๓.๑ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีค่าไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

๑) บริเวณปล่อง Dust Collector 1,500 No. 1 เมื่อวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ ค่าออกไซด์ของ
ไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ ๘.๖๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ ๐.๒๘๒๒ กรัมต่อวินาที
ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของ
ไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน ๔.๐๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน ๐.๒๗๑๐ กรัมต่อวินาที

๒) บริเวณปล่อง Melting Stack No. 1 เมื่อวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ มีอัตราการระบายเท่ากับ
๐.๒๕๑๕ กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ซึ่งกำหนดอัตราการระบายไม่เกิน ๐.๑๘๙๙ กรัมต่อวินาที

๓) บริเวณปล่อง Homogenize Stack No. 1 เมื่อวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕ พบค่าออกไซด์ของ
ไนโตรเจน (NO_x as NO_2) และอัตราการระบายเท่ากับ ๐.๐๑๐๖ กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๕
พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ ๘.๐๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ
๐.๐๒๒๘ กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบ ซึ่งกำหนดค่า
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน ๓.๗๓ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน ๐.๐๐๕๓
กรัมต่อวินาที

๔) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 4 เมื่อวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕ พบค่าออกไซด์
ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ ๔.๓๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ ๐.๐๐๓๖
กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่า
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน ๓.๗๑ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน ๐.๐๐๑๙
กรัมต่อวินาที

๕) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 5 เมื่อวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕ พบค่าออกไซด์
ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ ๗.๖๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ ๐.๐๐๖๒
กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ
๑๖.๐๐ ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ ๐.๐๑๒๐ กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนด
ในรายงานการประเมินผลกระทบ ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน ๓.๗๑ ส่วนในล้านส่วน
และอัตราการระบายไม่เกิน ๐.๐๐๑๙ กรัมต่อวินาที

วงษ์ภ

(นางสาววิศรา ไชยวงศ์)

๒) บริเวณ...

ผอ.กลุ่มงานประสานการติดตามตรวจสอบ

๓.๒ ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) เมื่อเดือนกันยายน ๒๕๖๕ พบว่า บริเวณโรงประกอบ Cutting Area/Fab3A/Fab มีค่าเท่ากับ ๘๙.๔ เดซิเบล (เอ) และบริเวณโรงประกอบ Cutting Area/Fab3B/BF/OM มีค่าเท่ากับ ๙๐.๐ เดซิเบล (เอ) ไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน ๘๕ เดซิเบล (เอ)

๔. ข้อเสนอแนะ

๔.๑ ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม ข้อ ๒ ให้ครบถ้วน

๔.๒ ให้โครงการควบคุมและเฝ้าระวังการระบายมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดในพื้นที่โครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานหรือค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งตรวจหาสาเหตุ ปรับปรุงแก้ไข และสรุปผลการดำเนินงานดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

๔.๓ ให้โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ให้อยู่ในช่วงเวลาเดียวกัน

๔.๔ ในการเสนอรายงานฉบับต่อไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชัดเจนในประเด็นดังต่อไปนี้

๑) สรุปสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี โดยระบุสาเหตุและระยะเวลาในการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดดังกล่าวในแต่ละครั้ง

๒) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี

๓) เปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี เพื่อแสดงให้เห็นถึงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงานได้อย่างชัดเจน

๔) แนบหนังสือคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

๕) แสดงข้อมูลรูปภาพการจัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโครงการเพิ่มเติม เพื่อประกอบการพิจารณาผลการปฏิบัติตามมาตรการให้ชัดเจน

วงรี

(นางสาววิศรา ไชยวงศ์)

ผอ.กลุ่มงานประสานการติดตามตรวจสอบ

**ชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม

ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด (โรงใต้)

ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

1. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

โครงการไม่ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ MEK ในปัสสาวะ เมทานอลในปัสสาวะ สมรรถภาพการมองเห็น สมรรถภาพปอด (เป่าปอด) และสมรรถภาพการได้ยิน

คำชี้แจง : ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ ตรวจแมงกานีสในเลือด แคดเมียมในเลือดโครเมียมในเลือด สารไซยาไนด์ในปัสสาวะ สารเมทานอลในปัสสาวะ และคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ดังเอกสารแนบ1)

3. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีค่าไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1) บริเวณปล่อง Dust Collector 1,500 No. 1 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2565 ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 8.60 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.2822 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 4.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.2710 กรัมต่อวินาที

2) บริเวณปล่อง Melting Stack No. 1 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2565 มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.6515 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดอัตราการระบายไม่เกิน 0.1899 กรัมต่อวินาที

3) บริเวณปล่อง Homogenize Stack No. 1 เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0106 กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 8.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0228 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.73 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0053 กรัมต่อวินาที

4) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No .4 เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 4.30 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0036 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่

กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.71 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0019 กรัมต่อวินาที

5) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 5 เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 7.60 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0062 กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 16.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0120 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบ ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.71 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0019 กรัมต่อวินาที

6) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 6 เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 5.60 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0034 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.69 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0014 กรัมต่อวินาที

7) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 9 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 10.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0059 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 8.90 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0044 กรัมต่อวินาที

8) บริเวณปล่อง Billet Heating Furnace (BHF) No. 10 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 22.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0089 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 8.90 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0057 กรัมต่อวินาที

9) บริเวณปล่อง Aging Furnace No. 3 เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0066 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.0058 กรัมต่อวินาที

10) บริเวณปล่อง Aging Furnace No. 4 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 18.00 ส่วนในล้านส่วน ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.38 ส่วนในล้านส่วน

11) บริเวณปล่อง Aging Furnace No. 5 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) เท่ากับ 26.30 ส่วนในล้านส่วน ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 3.38 ส่วนในล้านส่วน

12) บริเวณปล่อง Aging Furnace No. 6,7 เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 พบค่าฝุ่นละอองมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0002 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.00005 กรัมต่อวินาที

13) บริเวณปล่อง Boiler Stack No. 1, 2 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 5.60 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0337 กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2565 พบค่า

ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 7.70 ส่วนในล้านส่วนและอัตราการระบายเท่ากับ 0.0462 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 0.34 ส่วนในล้านส่วนและอัตราการระบายไม่เกิน 0.0206 กรัมต่อวินาที

14) บริเวณปล่อง Boiler Stack No. 3,4 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 12.00 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0353 กรัมต่อวินาที และเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2565 พบค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าเท่ากับ 7.60 ส่วนในล้านส่วนและอัตราการระบายเท่ากับ 0.0227 กรัมต่อวินาที ไม่เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 0.34 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0206 กรัมต่อวินาที

คำชี้แจง : เนื่องจากค่าควบคุมที่กำหนดใน EIA มีค่าค่อนข้างต่ำ ปัจจุบันทางโครงการได้ขอพิจารณาปรับเปลี่ยนรายละเอียดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารของปล่องระบายที่ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการให้เหมาะสมกับการดำเนินการในปัจจุบัน และได้รับความเห็นชอบฯ จาก สม. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/18318 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา และผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าค่าความเข้มข้นอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวมของทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ ตามเกณฑ์กำหนดรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/18318 ลงวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2565 โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสมิไทย จำกัด (พ.ศ. 2565)

3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) เมื่อเดือนกันยายน 2565 พบว่าบริเวณโรงประกอบ Cutting Area/Fab3A/Fab มีค่าเท่ากับ 89.4 เดซิเบล (เอ) และบริเวณโรงประกอบ Cutting Area/Fab3B/BF/OM มีค่าเท่ากับ 90.0 เดซิเบล (เอ) ไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)

คำชี้แจง : ทางโครงการเคร่งครัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาปฏิบัติงาน มีการเพิ่มระยะเวลาในการพักเบรกให้กับพนักงาน มีการจัดเตรียมห้องพัก จัดทำที่ครอบเครื่องจักรต่างๆ เพื่อลดระดับความดังของเสียงที่เกิดขึ้น สาเหตุเกิดจากกิจกรรมเสียงของเครื่องจักรในกระบวนการผลิต คือ เครื่องรีดเครื่องตัดอะลูมิเนียม เสียงที่เกิดขึ้นเกิดจากการเสียดสีเครื่องจักร และตัดแผ่นอะลูมิเนียม

	
พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	
	
จัดเตรียมห้องพัก	ที่ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียง

4. ข้อเสนอแนะ

4.1 ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม ข้อ 2 ให้ครบถ้วน

คำชี้แจง : โครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 ให้โครงการควบคุมและเฝ้าระวังการระบายมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดในพื้นที่โครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานหรือค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งตรวจหาสาเหตุ ปรับปรุงแก้ไข และสรุปผลการดำเนินงานดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

คำชี้แจง : ปัจจุบันทางโครงการได้ขอพิจารณาปรับเปลี่ยนรายละเอียดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารของปล่องระบายที่ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการให้เหมาะสมกับการดำเนินการในปัจจุบัน และได้รับความเห็นชอบฯ จาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/18318 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา และยึดถือปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในรายงานฯ

4.3 ให้โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ให้อยู่ในช่วงเวลาเดียวกัน

คำชี้แจง : โครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.4 ในการเสนอรายงานฉบับต่อไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชัดเจนในประเด็นดังต่อไปนี้

1) สรุปสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี โดยระบุสาเหตุและระยะเวลาในการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดดังกล่าวในแต่ละครั้ง

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการสรุปสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี ตามข้อเสนอแนะ (ดังเอกสารแนบ2)

2) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี

คำชี้แจง : โครงการดำเนินการสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานภายในโรงงาน ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี ตามข้อเสนอแนะ (ดังเอกสารแนบ3)

3) เปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี เพื่อแสดงให้เห็นถึงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงานได้อย่างชัดเจน

คำชี้แจง : โครงการดำเนินการสรุปเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี เพื่อแสดงให้เห็นถึงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงานได้อย่างชัดเจน (ดังเอกสารแนบ4)

4) แนวนหนังสือคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

คำชี้แจง : โครงการจะแนบหนังสือคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ดังเอกสารแนบ5)

5) แสดงข้อมูลรูปภาพการจับเก็บของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโครงการเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณาผลการปฏิบัติตามมาตรการให้ชัดเจน

คำชี้แจง : โครงการแสดงข้อมูลรูปภาพการจับเก็บของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโครงการเพิ่มเติม และให้ชัดเจนมากขึ้นตามที่ได้อธิบายหรือมีข้อคิดเห็นของโครงการ (ดังเอกสารแนบ6)



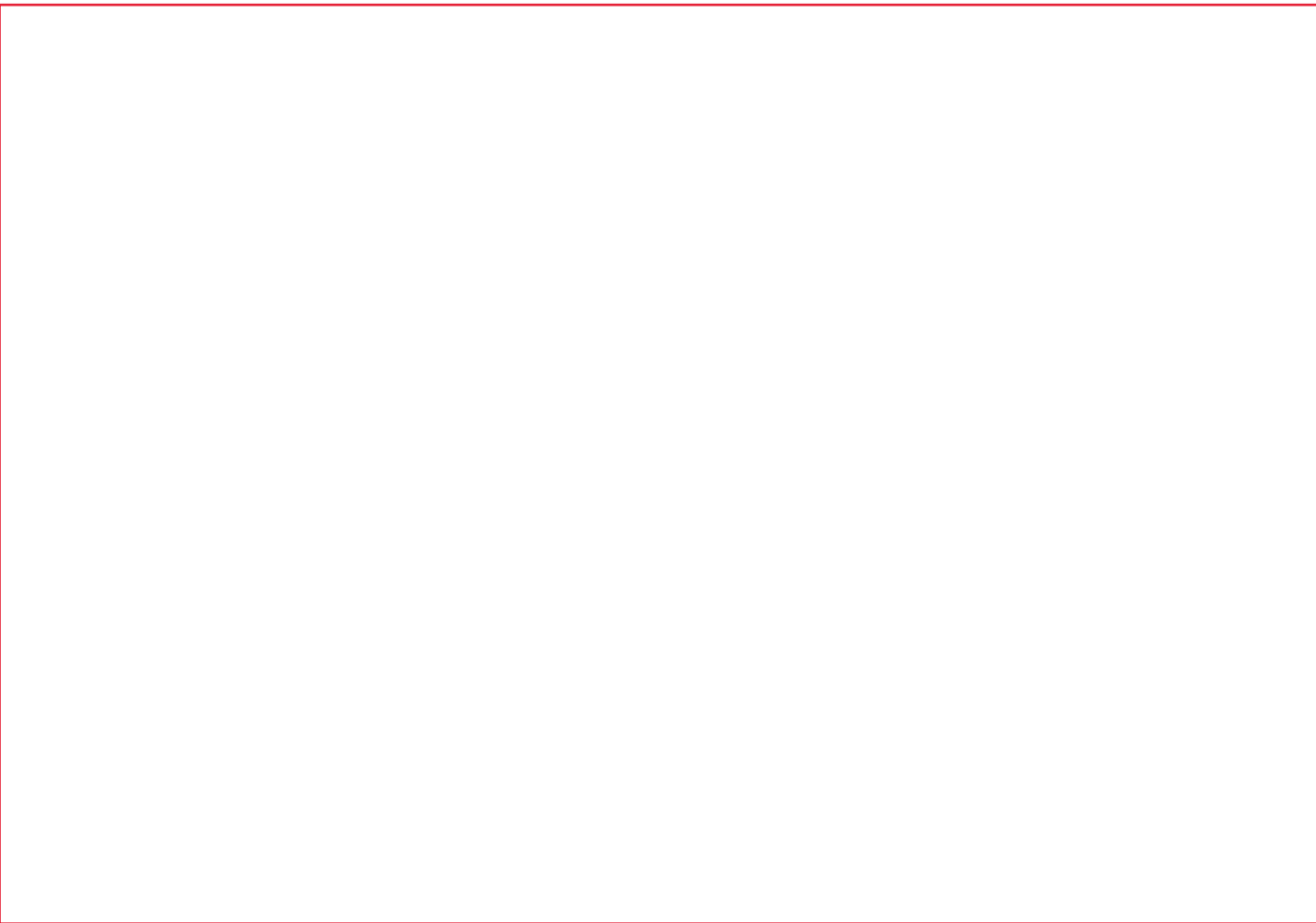
พื้นที่จัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



พื้นที่จัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต





บริษัท ทอส์เท็มไทย จำกัด - นวนคร

ตรวจ วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566

รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางการได้ยิน (Audiology)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (Ophthalmology Vision)
รายการตรวจเอกซเรย์
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (ทั้งหมดและใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะไกล)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นไกล)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะไกล)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะใกล้)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะไกล)
รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Leg Dynamometer Test : LST)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Hand Grip Test : HGT)
รายการตรวจสุขภาพ
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Acetone in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Xylool in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Mellitol in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Mellitol Glycyl Ketone in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Toluene Direct in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Xylool in Urine)
ตรวจคัดกรองความแข็งแรงของกล้ามเนื้อขา (Chitosamin in Urine - Cr)

สรุปผลการวัดช่องหรือเหตุการณ์ทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ปี 2564

ข้อมูลการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ปี 2564

NO.	Point	Location	Section	วัน/เดือน												จำนวน วันดีดตัว	จำนวน วันดีดตัว
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	Melting Stack No.1	A-line	CA	14	25	31	25	31	30	23	11	30	23	30	25	298	0
2	Melting Stack No.2	A-line	CA	14	22	0	15	31	30	23	0	21	23	30	25	234	0
3	Dust Collector 1500 No.1	A-line	CA	14	25	31	25	31	30	23	11	30	23	30	25	298	0
4	Dust Collector 400 No.2	A-line	CA	14	25	31	25	31	30	23	11	30	23	30	25	298	0
5	Dust Collector 400 No.3	A-line	CA	14	25	31	25	31	30	23	11	30	23	30	25	298	0
6	Homogeniae No.1	A-line	CA	14	25	31	25	31	30	23	0	21	23	30	25	278	0
7	Homogeniae No.2	A-line	CA	14	22	0	15	31	30	23	11	30	23	30	25	254	0
8	Die Polishing Stack	A-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	30	28	30	25	346	0
9	Die Cleaning Scrubber No.1	A-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	30	28	30	25	346	0
10	BHF Stack No.4	A-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	BHF Stack No.5	B-line	EXT	4	10	11	5	6	4	5	8	4	12	10	6	85	0
12	BHF Stack No.6	B-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
13	Aging Furnace No.3	B-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
14	BHF Stack No.7	C-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
15	BHF Stack No.8	C-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
16	BHF Stack No.9	C-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
17	BHF Stack No.10	C-line	EXT	28	25	21	22	31	30	31	31	29	28	30	25	351	0
18	Aging Stack No.4	C-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	346	0
19	Aging Stack No.5	C-line	EXT	28	25	30	27	31	30	31	31	29	28	30	25	345	0
20	Die Cleaning Scrubber No.1	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	Die Cleaning Scrubber No.2	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	BHF Stack Mini2 (No. 12)	Mini	EXT	5	8	10	5	5	7	4	6	4	8	3	4	69	0
23	Aging Stack (Mini No.6,7,1)	Mini	EXT	5	8	10	5	5	7	4	6	4	8	3	4	69	0
24	Eaching Fume	C-Line	ST	28	25	26	26	28	27	30	26	29	30	30	25	330	0
25	Anodize Fume	C-Line	ST	28	25	26	26	28	27	30	26	29	30	30	25	330	0
26	Wet Scrubber	Paint Line	ST	23	23	26	22	27	27	30	26	29	30	30	25	318	0
27	Top Coat	Paint Line	ST	23	23	26	22	27	27	30	26	29	30	30	25	318	0
28	Primer Booth	Paint Line	ST	23	23	26	22	27	27	30	26	29	30	30	25	318	0
29	Clear Coat	Paint Line	ST	23	23	26	22	27	27	30	26	29	30	30	25	318	0

สรุปผล สกิลการวัดช่องหรือเหตุการณ์ทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2564 ไม่มีเหตุขัดข้องหรือเหตุการณ์ให้เกิดปัญหาลดลงเหตุการณ์ทำงานในส่วนการวัดค่าระบบมลพิษทางอากาศเนื่องจากไม่มีการผลิตและหยุดระบบเพื่อทำ PM ตามแผนที่ตั้งไว้

ข้อมูลการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ปี 2565

NO.	Point	Location	Section	วัน/เดือน												จำนวน วันดีดตัว	จำนวน วันดีดตัว
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	Melting Stack No.1	A-line	CA	23	28	15	21	31	30	31	15	30	31	30	20	305	0
2	Melting Stack No.2	A-line	CA	8	19	31	25	31	30	31	25	28	0	5	20	253	0
3	Dust Collector 1500 No.1	A-line	CA	25	28	31	25	29	30	31	25	30	31	30	20	335	0
4	Dust Collector 400 No.2	A-line	CA	25	28	31	25	29	30	31	25	30	31	30	20	335	0
5	Dust Collector 400 No.3	A-line	CA	27	28	31	25	29	30	31	25	30	31	30	20	337	0
6	Homogeniae No.1	A-line	CA	6	19	15	21	30	30	31	15	28	0	0	20	215	0
7	Homogeniae No.2	A-line	CA	23	28	31	25	30	30	31	25	30	31	30	20	334	0
8	Die Polishing Stack	A-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	30	31	30	28	350	0
9	Die Cleaning Scrubber No.1	A-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	30	31	30	28	350	0
10	BHF Stack No.4	A-line	EXT	0	0	0	0	30	10	1	0	3	0	0	0	44	0
11	BHF Stack No.5	B-line	EXT	0	0	0	0	30	10	8	2	1	0	0	0	51	0
12	BHF Stack No.6	B-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	29	31	30	28	349	0
13	Aging Furnace No.3	B-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	29	31	30	28	349	0
14	BHF Stack No.7	C-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	26	29	31	30	28	345	0
15	BHF Stack No.8	C-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	29	31	30	28	349	0
16	BHF Stack No.9	C-line	EXT	28	26	29	28	30	30	29	29	29	31	30	28	347	0
17	BHF Stack No.10	C-line	EXT	25	26	27	25	28	26	30	29	29	31	30	28	334	0
18	Aging Stack No.4	C-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	29	31	30	28	349	0
19	Aging Stack No.5	C-line	EXT	28	26	29	28	30	30	30	30	29	31	30	28	349	0
20	Die Cleaning Scrubber No.1	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	Die Cleaning Scrubber No.2	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	BHF Stack Mini2 (No. 12)	Mini	EXT	0	0	0	0	30	10	1	0	0	0	0	0	41	0
23	Aging Stack (Mini No.6,7,1)	Mini	EXT	0	0	0	0	20	10	1	0	0	0	0	0	31	0
24	Eaching Fume	C-Line	ST	27	28	30	27	31	29	31	28	30	31	30	27	349	0
25	Anodize Fume	C-Line	ST	27	28	30	27	31	29	31	28	30	31	30	27	349	0
26	Wet Scrubber	Paint Line	ST	25	27	30	25	30	29	31	28	30	31	30	27	343	0
27	Top Coat	Paint Line	ST	25	27	30	25	30	29	31	28	30	31	30	27	343	0
28	Primer Booth	Paint Line	ST	25	27	30	25	30	29	31	28	30	31	30	27	343	0
29	Clear Coat	Paint Line	ST	25	27	30	25	30	29	31	28	30	31	30	27	343	0

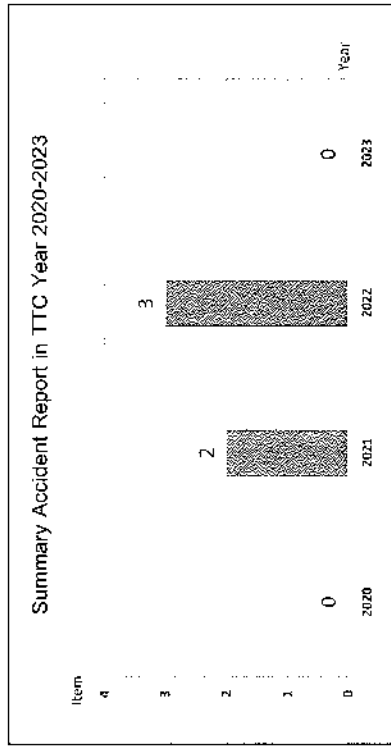
สรุปผล สกิลการวัดช่องหรือเหตุการณ์ทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2565 ไม่มีเหตุขัดข้องหรือเหตุการณ์ให้เกิดปัญหาลดลงเหตุการณ์ทำงานในส่วนการวัดค่าระบบมลพิษทางอากาศเนื่องจากไม่มีการผลิตและหยุดระบบเพื่อทำ PM ตามแผนที่ตั้งไว้

ข้อมูลการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ปี 2566

NO.	Point	Location	Section	ปี/เดือน												ค่าเฉลี่ย รายเดือน	จำนวน วันดีดของ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	Melting Stack No.1	A-line	CA	26	28	0	0	0	14	31	0	0	0	0	21	129	0
2	Melting Stack No.2	A-line	CA	23	28	26	23	31	30	22	0	29	28	27	0	267	0
3	Dust Collector 1500 No.1	A-line	CA	26	28	26	23	31	30	31	0	29	28	27	21	300	0
4	Dust Collector 400 No.2	A-line	CA	26	28	26	23	31	30	31	0	29	28	27	21	300	0
5	Dust Collector 400 No.3	A-line	CA	26	28	26	23	31	30	31	0	29	28	27	21	300	0
6	Homogeniae No.1	A-line	CA	26	28	0	0	0	14	31	0	29	28	27	21	204	0
7	Homogeniae No.2	A-line	CA	23	28	26	23	31	30	22	0	0	0	0	0	183	0
8	Die Polishing Stack	A-line	EXT	24	23	25	23	26	29	28	25	27	23	26	23	302	0
9	Die Cleaning Scrubber No.1	A-line	EXT	24	23	25	23	26	29	28	25	27	23	26	23	302	0
10	BHF Stack No.4	A-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	BHF Stack No.5	B-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	BHF Stack No.6	B-line	EXT	26	23	25	23	16	23	28	25	25	18	26	23	281	0
13	Aging Furnace No.3	B-line	EXT	26	23	25	23	16	23	28	25	25	18	26	23	281	0
14	BHF Stack No.7	C-line	EXT	24	23	25	24	26	29	29	25	27	23	26	23	304	0
15	BHF Stack No.8	C-line	EXT	24	23	25	24	26	26	25	25	27	23	26	23	297	0
16	BHF Stack No.9	C-line	EXT	24	23	25	24	26	29	27	25	27	23	26	23	302	0
17	BHF Stack No.10	C-line	EXT	24	23	25	24	26	29	27	25	27	23	26	23	302	0
18	Aging Stack No.4	C-line	EXT	24	23	25	24	26	29	29	25	27	23	26	23	304	0
19	Aging Stack No.5	C-line	EXT	24	23	25	24	26	29	29	25	27	23	26	23	304	0
20	Die Cleaning Scrubber No.1	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	Die Cleaning Scrubber No.2	C-line	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	BHF Stack Mini2 (No. 12)	Mini	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
23	Aging Stack (Mini No.6,7)	Mini	EXT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
24	Eaching Fume	C-Line	ST	26	25	26	25	27	27	27	26	28	24	25	21	307	0
25	Anodize Fume	C-Line	ST	26	25	26	25	27	27	27	26	28	24	25	21	307	0
26	Wet Scrubber	Paint Line	ST	26	26	27	18	23	23	25	24	25	24	23	19	283	0
27	Top Coat	Paint Line	ST	26	26	27	18	23	23	25	24	25	24	23	19	283	0
28	Primer Booth	Paint Line	ST	26	26	27	18	23	23	25	24	25	24	23	19	283	0
29	Clear Coat	Paint Line	ST	26	26	27	18	23	23	25	24	25	24	23	19	283	0

สรุปผล ผลดีการขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2566 ไม่มีเหตุขัดข้องหรือเหตุการณ์ที่ผิดปกติทำให้ต้องหยุดการทำงานในส่วนการขุดเสริมระบบมลพิษทางอากาศเนื่องจากไม่มีการผลิตและหยุดระบบเพื่อทำ PM ตามแผนที่ตั้งไว้

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ชั่วคราว 3 ปี

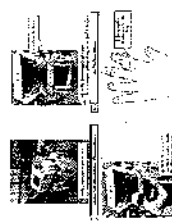


Detail Accident Year 2023 : No Accident

Detail Accident Year 2022 : Accident 3 item

DETAIL ACCIDENT IN 3/2022

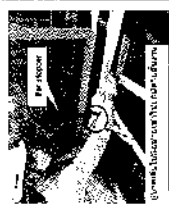
1. Date of Incident: 2022 / 12/20/22 Time: 09:30 am - Location: 1st Warehouse / Warehouse 1 - Age: 42 years old
 Position: 1st Warehouse Technician
 Cause of Incident: Didn't follow the safety rule when using the forklift
 Injured: 2 people injured



REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

DETAIL ACCIDENT IN 12/2022

1. Date of Incident: 2022 / 12/20/22 Time: 09:30 am - Location: 1st Warehouse / Warehouse 1 - Age: 42 years old
 Position: 1st Warehouse Technician
 Cause of Incident: Didn't follow the safety rule when using the forklift
 Injured: 2 people injured



REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

DETAIL ACCIDENT IN 12/2022

1. Date of Incident: 2022 / 12/20/22 Time: 09:30 am - Location: 1st Warehouse / Warehouse 1 - Age: 42 years old
 Position: 1st Warehouse Technician
 Cause of Incident: Didn't follow the safety rule when using the forklift
 Injured: 2 people injured

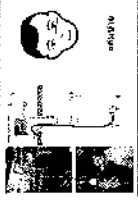


REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

Detail Accident Year 2021 : Accident 2 item

DETAIL ACCIDENT IN 12/2021

1. Date of Incident: 2021 / 12/14/21 Time: 09:30 am - Location: 1st Warehouse / Warehouse 1 - Age: 42 years old
 Position: 1st Warehouse Technician
 Cause of Incident: Didn't follow the safety rule when using the forklift
 Injured: 2 people injured

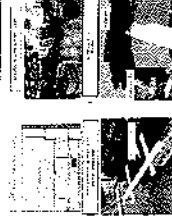


REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

DETAIL ACCIDENT IN 12/2021

1. Date of Incident: 2021 / 12/14/21 Time: 09:30 am - Location: 1st Warehouse / Warehouse 1 - Age: 42 years old
 Position: 1st Warehouse Technician
 Cause of Incident: Didn't follow the safety rule when using the forklift
 Injured: 2 people injured



REMARK: IMPROVEMENT FOLLOW UP FROM CHECK SHEET

Detail Accident Year 2020 : No Accident



คำสั่งจังหวัดปทุมธานี
ที่ ๓๗๓/๒๕ / ๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับปรุงเปลี่ยนแปลงหอโม่โรงงานผลิตถ่านโค้กอินทรีย์ (ครั้งที่ ๑) ของ บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด

ด้วย บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด มีการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับปรุงเปลี่ยนแปลงหอโม่โรงงานผลิตถ่านโค้กอินทรีย์ (ครั้งที่ ๑) ในพื้นที่จังหวัดปทุมธานี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee : EIA) แล้ว ตามหนังสือเห็นชอบจากรายงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ) เลขที่ พส.๑๐๑๐.๓/๒๖๐๔ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑ เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

เพื่อปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าว จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับปรุงเปลี่ยนแปลงหอโม่โรงงานผลิตถ่านโค้กอินทรีย์ (ครั้งที่ ๑) ของ บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

องค์ประกอบ

๑. ปลัดเทศบาลเมืองท่าโขลง
๒. กำนันตำบลเตยไทรน้อย
๓. อุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี
๔. ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน
๕. หน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง หรือผู้แทน
๖. ผู้นำชุมชน ศาลาหมู่บ้าน หรือผู้แทน
๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน ศาลาหมู่บ้าน หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๘. ผู้นำชุมชน บดก. หรือผู้แทน
๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน บดก. หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๑๐. ตัวแทนประชาชนชุมชน บดก. หรือผู้แทน (ลำดับ ๒)
๑๑. ผู้นำชุมชน ไทยธานีระบุดก หรือผู้แทน
๑๒. ตัวแทนประชาชนชุมชน ไทยธานีระบุดก หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)

ประธานกรรมการ

รองประธานกรรมการ

กรรมการภาครัฐ

กรรมการภาครัฐ

กรรมการภาครัฐ

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

กรรมการภาคประชาชน

/ ๑๓. ผู้นำชุมชน

๑๓. ผู้นำชุมชน วัดพิชัยมิตร หรือผู้แทน
๑๔. ตัวแทนประชาชนชุมชน วัดพิชัยมิตร หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๑๕. ผู้นำชุมชน บวรศรีวิไลลา-แฟลต หรือผู้แทน
๑๖. ตัวแทนประชาชนชุมชน บวรศรีวิไลลา-แฟลต หรือผู้แทน (ลำดับ ๒)
๑๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน บวรศรีวิไลลา-แฟลต หรือผู้แทน
๑๘. ผู้นำชุมชน หน้าเมื่อง หรือผู้แทน
๑๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน หน้าเมื่อง หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๒๐. ผู้นำชุมชน เมตตาราม หรือผู้แทน
๒๑. ตัวแทนประชาชนชุมชน เมตตาราม หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๒๒. ผู้นำชุมชน บ้านพร้าว หรือผู้แทน
๒๓. ตัวแทนประชาชนชุมชน บ้านพร้าว หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๒๔. ผู้นำชุมชน บ้านเอื้ออาทร พหลโยธิน กม.๔๔ หรือผู้แทน
๒๕. ตัวแทนประชาชน บ้านเอื้ออาทร พหลโยธิน กม.๔๔ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๒๖. ผู้นำชุมชน คลองปราม หรือผู้แทน
๒๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน คลองปราม หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๒๘. ผู้นำชุมชน พระอินทรราช หรือผู้แทน
๒๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน พระอินทรราช หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๓๐. ผู้นำชุมชน ลำเรือแตกแก้วหน้า หรือผู้แทน
๓๑. ตัวแทนประชาชนชุมชน ลำเรือแตกแก้วหน้า หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๓๒. ผู้นำชุมชน บ้านต้นโพธิ์ หรือผู้แทน
๓๓. ตัวแทนประชาชนชุมชน บ้านต้นโพธิ์ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๓๔. ผู้นำชุมชน ช่างทอง หรือผู้แทน
๓๕. ตัวแทนประชาชนชุมชน ช่างทอง หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)
๓๖. ผู้จัดการฝ่าย กลุ่มวัตถุดิบ บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด
๓๗. ผู้จัดการ กลุ่มวิศวกรรม บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด
๓๘. ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายอสังหาริมทรัพย์ หอสถปทุมไทย จำกัด
๓๙. ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท หอสถปทุมไทย จำกัด

อำนาจหน้าที่

๑. สร้างความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

๒. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหา

๓. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจสอบโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

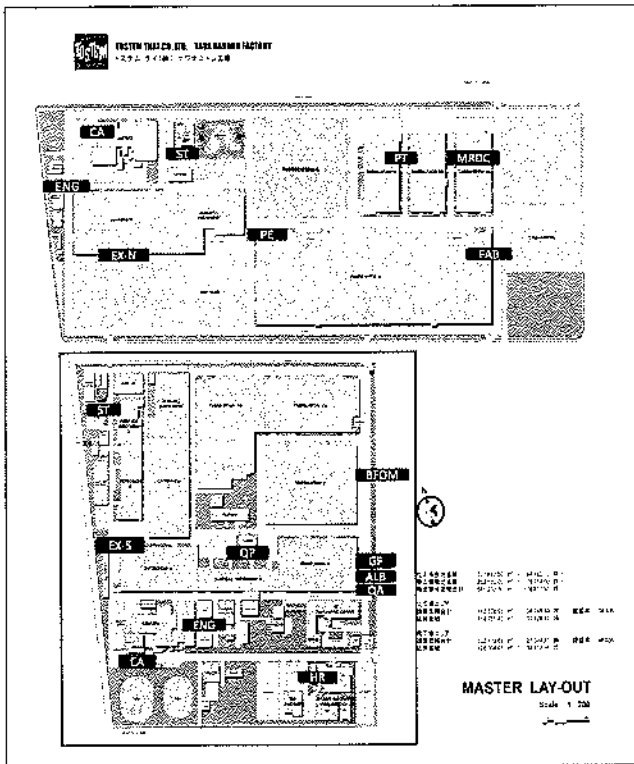
๔. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

๕. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
๖. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
๗. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
๘. ร่วมพิจารณาคำขอชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ
๙. จัดให้มีการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
๑๐. ให้ความระมัดระวัง ดำเนินการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ ทุก ๖ เดือน
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

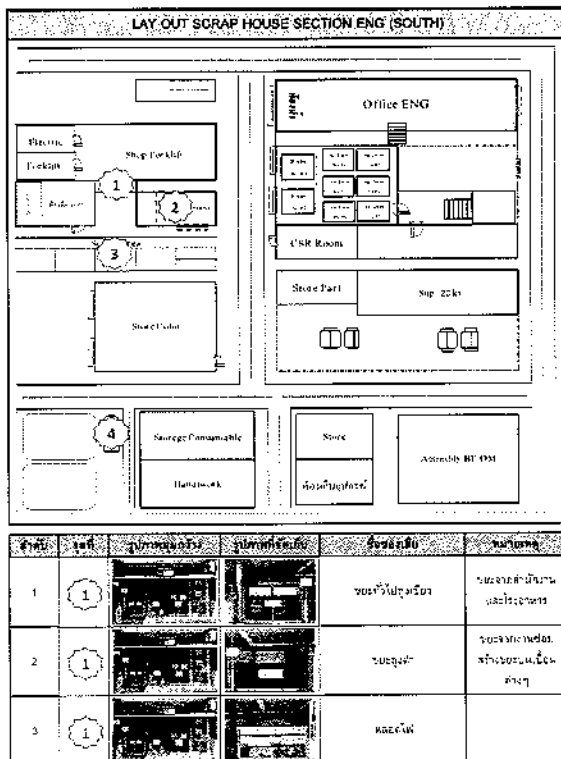
สั่ง ณ วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙



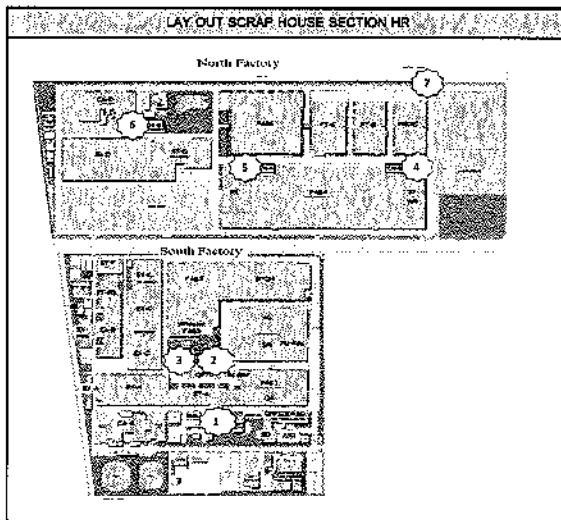
(นายพินิจ บุญเลิศ)
ผู้ว่าราชการจังหวัดปทุมธานี



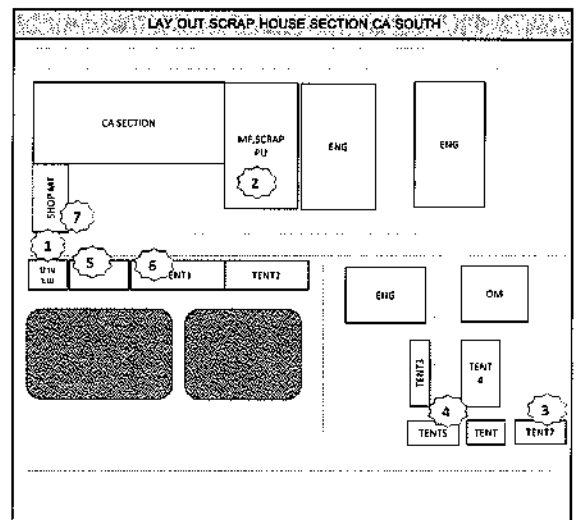
4	1			คลังสินค้า	
5	2			โรงบดแป้ง	
6	2			คลังสินค้า	
7	2			โรงบดแป้ง (โรงบดแป้งและโรงบด)	
8	2			โรงบดแป้ง	โรงบดแป้งและโรงบด
9	2			คลังสินค้า	
10	2			คลังสินค้า	
11	2			คลังสินค้า	
12	3			โรงบดแป้ง (โรงบดแป้ง)	
13	3			โรงบดแป้ง	
14	3			โรงบดแป้ง	
15	3			โรงบดแป้ง	



16	3			โรงบดแป้ง	
17	3			โรงบดแป้ง	
18	3			โรงบดแป้ง	
19	3			โรงบดแป้ง	
20	3			โรงบดแป้ง	
21	3			โรงบดแป้ง	
22	4			โรงบดแป้ง	



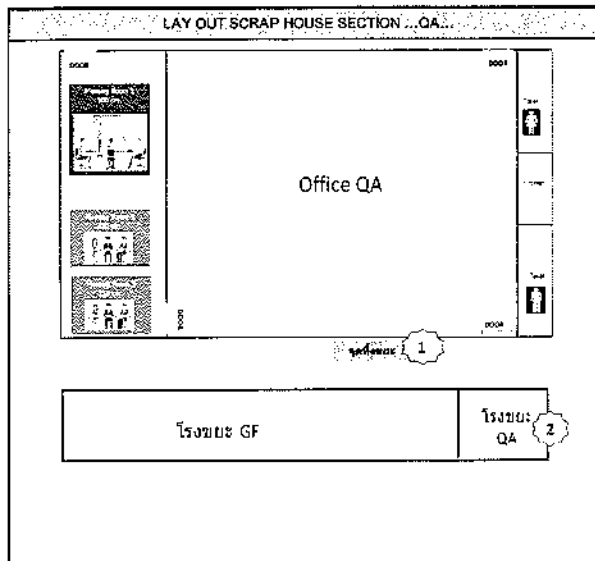
ลำดับ	จุดที่	รูปถ่ายจุดที่ 1	รูปถ่ายจุดที่ 2	สิ่งของที่พบ	หมายเหตุ
1	1			ขยะทั่วไปถุงเขียว	ขยะจากสำนักงานและโรงรถเก่า
2	2			ขยะทั่วไปถุงเขียว	ขยะจากโรงรถเก่า
3	3			ขยะทั่วไปถุงเขียว	
4	4			ขยะทั่วไปถุงเขียว	



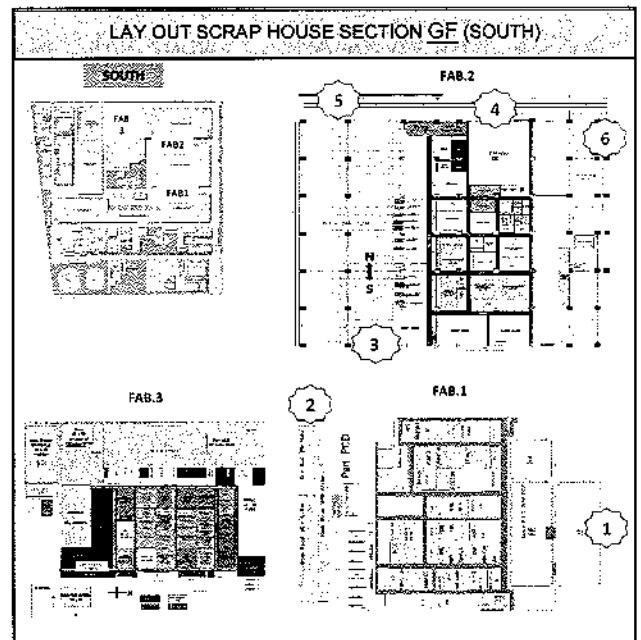
ลำดับ	จุดที่	รูปถ่ายจุดที่ 1	รูปถ่ายจุดที่ 2	สิ่งของที่พบ	หมายเหตุ
1	1			ขยะทั่วไปถุงเขียว	
2	1			เศษวัสดุอุปกรณ์ ถุงดำ	
3	1			ภาชนะปนเปื้อน ถุงดำ	
4	1			กล่องกระดาษ	

5	5			ขยะทั่วไปถุงเขียว	
6	6			ขยะทั่วไปถุงเขียว	
7	7			ขยะทั่วไป (จากถังขยะ รถมอเตอร์)	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

5	1			ผ้าจากเสื้อผ้าสกปรก	
6	2			ผ้ากรองน้ำอคูนิฟิเคชัน	
7	2			ฉนวนกันความร้อนโฟม	
8	2			เศษไม้	
9	4			เศษอคูนิฟิเคชัน	
10	3			เศษพลาสติกถุง Big bag	
11	3			เศษพลาสติกขวดรีด	
12	5			เศษผ้าอคูนิฟิเคชัน	
13	7			เศษเหล็ก	
14	6			เศษผ้าอคูนิฟิเคชัน	
15					
16					



ลำดับ	จุด	รูปภาพนอก	รูปภาพใน	ชื่อของสิ่ง	หมายเหตุ
1	1			ขยะทั่วไปขยะ	ขยะจากสำนักงานและโรงอาหาร
2	1			ขยะทั่วไป (ขยะจากครัวเรือน)	
3	2			ขยะทั่วไปขยะ	ขยะจากสำนักงานและโรงอาหาร
4	2			ขยะมูลฝอย	ขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย



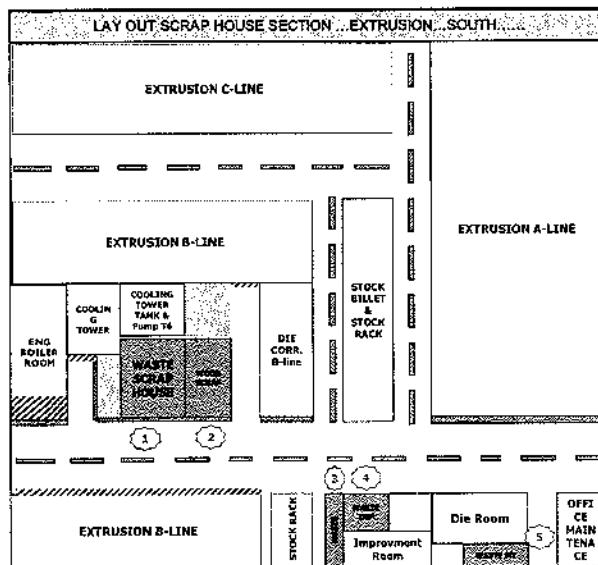
ลำดับ	จุด	รูปภาพนอก	รูปภาพใน	ชื่อของสิ่ง	หมายเหตุ
1	1			ขยะมูลฝอย (กระดาษ / วัสดุพลาสติก)	
2	1			ขยะทั่วไปขยะ	

5	2			ขยะมูลฝอย	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

3	1			ขยะมูลฝอย	
4	1			เศษพลาสติก	
5	1			เศษพลาสติก (สเปร์)	
6	1			เศษกระดาษประเภทแก้ว	
7	1			เศษยาง (ยาง)	
8	1			เศษกระดาษประเภทสี	
9	1			เศษกระดาษทำด้วยไฟเบอร์กลาส	
10	1			เศษกระดาษสี	
11	2			ภาชนะพลาสติก (ขวดน้ำ)	
12	2			Atom-H (กันน้ำใช้ถัง)	

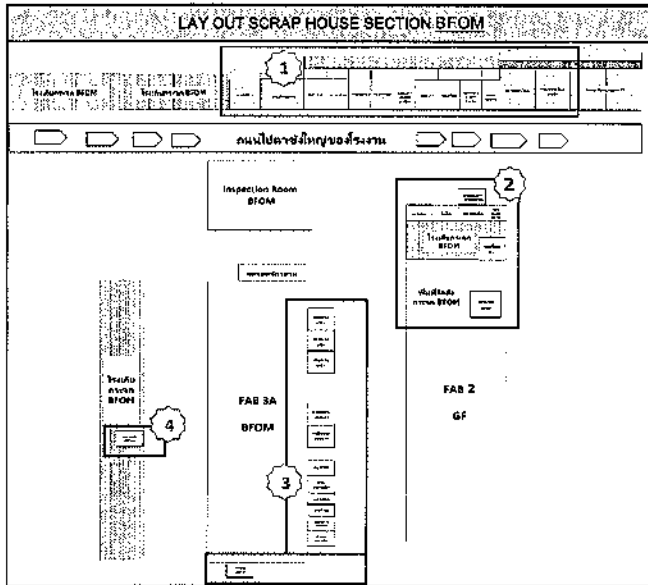
5	1			ขบวนหัวไป	ขบวนจากสำนักงานและโรงหล่อ
6	1			จุดตั้งถังขยะ	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

5	2			เศษไม้	
6	3			ขบวนหัวไป	
7	4			จุดมีรถและเศษเหล็กอื่น	
8	4			ขบวนหัวไป (บริเวณหน้าโรงหล่อ)	
9	4			เศษกระเบื้อง	
10	4			ขบวนรถเปิดเตา	
11	4			ขบวนหัวไป (จุดเชื่อม)	
12	4			ขบวนรถเข้า (จุดเชื่อม)	
13	4			ขบวนรถเข้า (จุดเชื่อม)	
14	4			ขบวนรถเข้า (จุดเชื่อม)	
15	5			เศษไม้	
16	5			ขบวนหัวไป (จุดเชื่อม)	



ลำดับ	จุด	ภาพก่อนการปรับปรุง	ภาพหลังการปรับปรุง	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	1			ขบวนหัวไป	
2	1			ขบวนหัวไป (บริเวณหน้าโรงหล่อ)	
3	1			กองเศษกระเบื้องและเศษกระเบื้อง	
4	1			เศษไม้	

17	5			ขบวนหัวไป (บริเวณหน้าโรงหล่อ)	
18	5			ขบวนรถเข้า (จุดเชื่อม)	
19	5			กองเศษกระเบื้องและเศษกระเบื้อง	
20	5			จุดมีรถและเศษเหล็กอื่น	
21	5			ขบวนรถเข้า (จุดเชื่อม)	

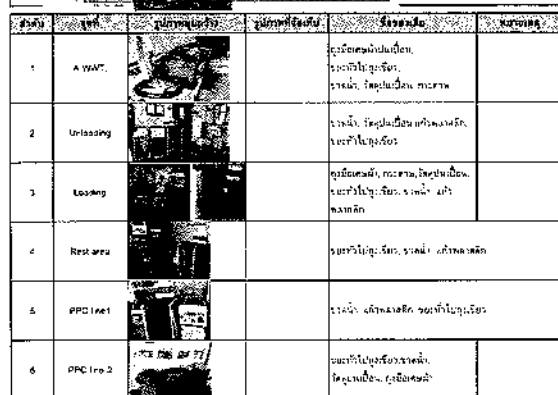


ลำดับ	จุด	รูปภาพหน้า	รูปภาพหลัง	ชื่อของสิ่ง	หมายเหตุ
1	1			ขบะลุงเหล็ก	
2	1			เศษไม้ป่าบด	
3	1			สิ่งกระดาก	

15	2			ไมโครคอน	
16	2			เศษพลาสติก	
17	2			กล่องโลหะจากตัวถังรถจักรยาน	
18	2			BOX SCRAP กระดาษ	
19	2			เศษไฟเบอร์	
20	2			สายรัดเหล็ก	
21	3			เศษยางแข็ง	
22	3			ตุ้มมือและเศษผ้าพันเชือก	
23	3			ท่อ PVC	
24	3			บ้านพลาสติก	
25	3			พลาสติก B	

4	1			กระดากจากกระดากจับจี๊ว	
5	1			ขบะลุงเหล็ก 1	
6	1			ขบะลุงเหล็ก 2	
7	1			ขบะลุงดำ 1 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
8	1			ขบะลุงดำ 2 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
9	1			ขบะลุงดำ 3 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
10	1			ขบะลุงดำ 4 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
11	1			ขบะลุงดำ 5 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
12	1			ขบะลุงดำ 6 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
13	1			ขบะลุงดำ 7 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	
14	2			ขบะลุงดำ 8 (เศษโลหะ ปานเปื้อน)	

26	3			เศษอะลูมิเนียม	
27	3			เศษไฟเบอร์กับกระดาก	
28	3			สายรัดพลาสติก	
29	3			กระป๋องกาแฟ	
30	4			ผ้าถุงสีเงิน	

[illegible]

ภาคผนวก

- ❖ ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบฯของโครงการ
- ❖ ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- ❖ ภาคผนวก ค รายงานผลการวิเคราะห์
- ❖ ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ❖ ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)
- ❖ ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236
- ❖ ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ



ภาคผนวก 1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
เลขที่ ทส 1009.3/18318 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2565



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๘ ๓ ๑๘



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม
(ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ที่ บธ ๑๘๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๓/๑๒๘๖๐ ลงวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๖๕
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง
จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ได้เสนอเอกสารเพิ่มเติมรายงาน
การเปลี่ยนแปลงฯ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

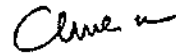
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๕
เมื่อวันที่ ๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๕ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยน
เตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอ
คลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตาม
ประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมลงวันที่

๕ เมษายน...

๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทิรา เชื้อมณัตร์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๘ (พื้นฐาน)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ อก ๐๓๐๓/ ๑๒ ๘๖ ๐

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 15811	๑๕ ก.ย. ๕๕
เวลา 17.20 น.	ส

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สวส.๖๕๐๕๐๓๐

ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

๒. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
(ครั้งที่ ๒) จำนวน ๑ เล่ม

ด้วย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ได้มีหนังสือแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงาน
ผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมเส้น อลูมิเนียม
หน้าตัด วงกบกรอบประตู หน้าต่าง ผนัง และตู้อลูมิเนียม และส่วนประกอบทุกชนิด มีกำลังการผลิต ๕,๐๐๐
ตันต่อเดือน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๒ ซอยนวนนคร ๑๑ ถนนพหลโยธิน หมู่ที่ ๑๑ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง
จังหวัดปทุมธานี ซึ่งเคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม
(ครั้งที่ ๑) หนังสือเห็นชอบ ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๔๖๐๘ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑ โดยบริษัทฯ ได้ขอทบทวน
จำนวนปล่องระบายมลพิษทางอากาศและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากแต่ละปล่องระบาย
มลพิษทางอากาศของโครงการใหม่ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน ประกอบด้วย กำหนดให้หม้อไอน้ำ
(Boiler) ของโครงการทั้งหมด เป็นหม้อไอน้ำสำรอง (Standby) เนื่องจากปัจจุบันบริษัทฯ ได้รับไอน้ำมาจาก
บริษัท ผลิตไฟฟ้าฟานวนคร จำกัด แทนการผลิตเอง และ ขยายเลิกปล่อง Die Factory Stack เนื่องจากปัจจุบัน
ยกเลิกการใช้งานแล้ว เพิ่มเติมปล่อง Al Die Casting Stack และปล่อง Zn Die Factory Stack ที่มีรายละเอียด
ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยาย
กำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ซึ่งอัตราการระบายรวมแล้ว
ทุกปล่อง ยังคงมีค่าไม่เกินไปจากที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงาน
ผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงาน...

เอกสารแนบ.....	คำสั่ง,เล่ม
เอกสารแนบ.....ชุด CD.....แผ่น	



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณาแล้ว มีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ครั้งนี้ อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จึงเห็นควรส่งเรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์
อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสรวัดน์ ไสยา)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑ ส่วนที่ ๕

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๕๐๖

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๕๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

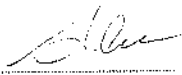


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม
โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ 
(นางเลื่อนจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
1/41

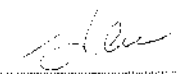


ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี อย่างเคร่งครัด โดยมีอัตราการล้างการผลิตรวม 5,000 ลิตร/เดือน</p> <p>- บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้อนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p>



ลงชื่อ 
(นางเลื่อนจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
2/41




ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

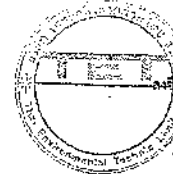
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามข้อกำหนดก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าสู่ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณาดังนี้ 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด</p>



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พดจก14-1: 2565
3/41




ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มาย้รสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชภ.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พดจก14-1: 2565
4/41



ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงมีส่วนร่วมในการพิจารณาหาแนวทางการป้องกันและแก้ไข โดยมีรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้แทนจากสำนักงานเทศบาลเมืองท่าโขลง - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดปทุมธานี - ผู้แทนหน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 16 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมิให้ผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่ต่ำกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน</p> <p>การคัดเลือกประธาน คัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการ คณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้น ให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และประชาสัมพันธ์โครงการโดยความเห็นชอบจากที่ประชุม</p>	พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



(นายเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
5/41

(นางณณชยา ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>คุณสมบัติของคณะกรรมการฯ คุณสมบัติสำหรับบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์</p> <p>2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ผู้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p>	พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ (นายเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
6/41

ลงชื่อ (นางณณชยา ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

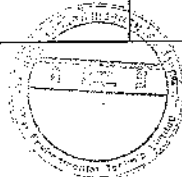
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ให้แก่จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชย จนแล้วเสร็จ</p> <p>9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน ความดีในการประชุม</p> <p>1) ความดีในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีการประชุม ไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญธรรม
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
7/41



(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>- กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>- เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>1) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันในสัปดาห์วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้นับได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>2) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>	พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญธรรม
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
8/41



(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

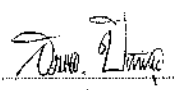
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	นอกจากการฟื้นฟูแหล่งตามวาระ กรรมการฟื้นฟูจากตำแหน่งเมื่อ 1) คาย 2) สาออก 3) เป็นบุคคลจริงหรือจิตพิเนเพื่อน 4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5) เป็นบุคคลล้มละลาย 6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ - บประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด	พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
		พื้นที่โครงการและโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมีศึกษา	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

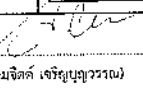
พฤศจิกายน 2565
9/41

ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้จัดการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

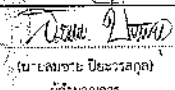
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																																																																					
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนด และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการตามรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ แสดงดังตารางที่ 2-1	ทุกปล่องระบาย	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="2">ความเข้มข้น</th><th colspan="2">อัตราการระบาย</th></tr> <tr> <th>TSP (mg/Nm³)</th><th>NO₂ (ppm)</th><th>TSP (g/s)</th><th>NO₂ (g/s)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Dust Collector 400 A-Line NO.1</td><td>20.00</td><td>-</td><td>0.11700</td><td>-</td></tr> <tr> <td>2. Dust Collector 400 A-Line NO.2</td><td>20.00</td><td>-</td><td>0.15500</td><td>-</td></tr> <tr> <td>3. Dust Collector 1500 A-Line NO.3</td><td>15.00</td><td>6.00</td><td>0.37500</td><td>0.28221</td></tr> <tr> <td>4. Melting Stack A-Line NO.1</td><td>45.00</td><td>72.00</td><td>0.33750</td><td>1.01595</td></tr> <tr> <td>5. Melting Stack A-Line NO.2</td><td>30.00</td><td>45.00</td><td>0.22500</td><td>0.65497</td></tr> <tr> <td>6. Homogenized Stack A-Line NO.1</td><td>20.00</td><td>30.00</td><td>0.06000</td><td>0.16953</td></tr> <tr> <td>7. Homogenized Stack A-Line NO.2</td><td>25.00</td><td>40.00</td><td>0.07500</td><td>0.22577</td></tr> <tr> <td>8. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1</td><td>15.00</td><td>30.00</td><td>0.00750</td><td>0.02822</td></tr> <tr> <td>9. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2</td><td>15.00</td><td>30.00</td><td>0.00750</td><td>0.02822</td></tr> <tr> <td>10. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3</td><td>15.00</td><td>30.00</td><td>0.00750</td><td>0.02822</td></tr> <tr> <td>11. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4</td><td>15.00</td><td>40.00</td><td>0.00750</td><td>0.03763</td></tr> <tr> <td>12. Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1</td><td>15.00</td><td>30.00</td><td>0.01125</td><td>0.04233</td></tr> </tbody> </table>					แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น		อัตราการระบาย		TSP (mg/Nm ³)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)	1. Dust Collector 400 A-Line NO.1	20.00	-	0.11700	-	2. Dust Collector 400 A-Line NO.2	20.00	-	0.15500	-	3. Dust Collector 1500 A-Line NO.3	15.00	6.00	0.37500	0.28221	4. Melting Stack A-Line NO.1	45.00	72.00	0.33750	1.01595	5. Melting Stack A-Line NO.2	30.00	45.00	0.22500	0.65497	6. Homogenized Stack A-Line NO.1	20.00	30.00	0.06000	0.16953	7. Homogenized Stack A-Line NO.2	25.00	40.00	0.07500	0.22577	8. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1	15.00	30.00	0.00750	0.02822	9. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2	15.00	30.00	0.00750	0.02822	10. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3	15.00	30.00	0.00750	0.02822	11. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4	15.00	40.00	0.00750	0.03763	12. Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1	15.00	30.00	0.01125	0.04233
แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น		อัตราการระบาย																																																																						
	TSP (mg/Nm ³)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)																																																																					
1. Dust Collector 400 A-Line NO.1	20.00	-	0.11700	-																																																																					
2. Dust Collector 400 A-Line NO.2	20.00	-	0.15500	-																																																																					
3. Dust Collector 1500 A-Line NO.3	15.00	6.00	0.37500	0.28221																																																																					
4. Melting Stack A-Line NO.1	45.00	72.00	0.33750	1.01595																																																																					
5. Melting Stack A-Line NO.2	30.00	45.00	0.22500	0.65497																																																																					
6. Homogenized Stack A-Line NO.1	20.00	30.00	0.06000	0.16953																																																																					
7. Homogenized Stack A-Line NO.2	25.00	40.00	0.07500	0.22577																																																																					
8. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1	15.00	30.00	0.00750	0.02822																																																																					
9. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2	15.00	30.00	0.00750	0.02822																																																																					
10. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3	15.00	30.00	0.00750	0.02822																																																																					
11. Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4	15.00	40.00	0.00750	0.03763																																																																					
12. Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1	15.00	30.00	0.01125	0.04233																																																																					



ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
10/41

ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้จัดการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

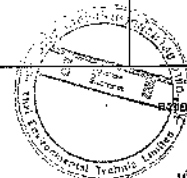
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม				สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	
1.1 การระบายมลพิษออกจาก ปล่อง (ต่อ)	แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น		อัตราการบาย		ทุกปล่องระบาย	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
		TSP (mg/Nm ³)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)			
	13. Skillet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.2	15.00	30.00	0.00750	0.02822			
	14. Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.1	15.00	30.00	0.00750	0.02822			
	15. Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.2	15.00	45.00	0.00750	0.04233			
	16. Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.3	15.00	30.00	0.00750	0.02822			
	17. Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.4	15.00	30.00	0.00750	0.02822			
	18. Aging Stack A-Line NO.1	15.00	20.00	0.00750	0.01881			
	19. Aging Stack A-Line NO.2	15.00	20.00	0.00750	0.01881			
	20. Aging Stack B-Line	15.00	25.00	0.02625	0.08231			
	21. Aging Stack C-Line NO.1	15.00	35.00	0.00750	0.03292			
	22. Aging Stack C-Line NO.2	15.00	35.00	0.00750	0.03292			
	23. Aging Stack mini line	15.00	25.00	0.00750	0.02352			
	24. Nitriding Stack A-Line NO.1	20.00	29.00	0.00400	0.01091			
	25. Nitriding Stack A-Line NO.2	10.00	21.00	0.00200	0.00790			
	26. Die polishing stack A-Line	15.00	-	0.08250	-			
	27. Al Die Casting Stack	40.00	5.00	0.06000	0.01681			
	28. Zn Die Casting Stack	21.00	5.00	0.05250	0.02352			
	รวมอัตราการบาย			1.70800	2.91849			



ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
11/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การระบายมลพิษออกจาก ปล่อง (ต่อ)	- ติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากการพ่นสีที่ใช้สารละลายอินทรีย์ เป็นตัวทำละลายโดย Packed Tower ที่ใช้ Activated Carbon ใน กระบวนการพ่นสี (Paint shop)	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิด และรวบรวมเข้าสู่ระบบ บำบัดก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลอุปกรณ์ ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟให้กับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้กรณีไฟฟ้าดับ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นเพื่อให้พร้อมใช้อยู่เสมอ พร้อมทั้งจัดให้มี การซ่อมบำรุงเชิงป้องกันอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- ให้บันทึกค่าผลการผลิตของโครงการทุกครั้งที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- ติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ได้แก่ 1. ระบบควบคุมฝุ่นละอองจากการทาสี Dross 2. ระบบควบคุมฝุ่นละอองจาก Hood หน้าเตาหลอม 3. ระบบควบคุมฝุ่นละอองจาก Die Polishing 4. ระบบควบคุมไอกรดจากถัง Anodizing 5. ระบบควบคุมไอค่างจาก Etching 6. ระบบควบคุมไอค่างจาก Die Cleaning 7. ระบบดูดจับสารอินทรีย์ระเหยจาก Painting	ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
12/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<p>- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบ Wastewater Treatment Plant (WWTP1) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2) ระบบ IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 3) ระบบ PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 1 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4) ระบบ Wastewater Treatment Plant (WWTP4) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6.6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท หอสมไทย จำกัด
	<p>- นำเสียจากกรอกเปลี่ยนประจุจากโรงสูบ ประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนคร</p>	ระบบ IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท หอสมไทย จำกัด
	<p>- นำเสียจากการทอนสี โรงประคบ ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตร/วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 1 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสีย Wastewater Treatment Plant (WWTP1)</p>	PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท หอสมไทย จำกัด
	<p>- นำเสียจากการทอนสี โรงทอนสี ประมาณ 158 ลูกบาศก์เมตร/วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด Wastewater Treatment Plant (WWTP4) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 6.6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสีย Wastewater Treatment Plant (WWTP1)</p>	Wastewater Treatment Plant (WWTP4)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท หอสมไทย จำกัด



นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญวรรณ
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
13/41



ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรกุล
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เพชรนิลที่เขาสถิตย์ไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากท่อรีเคราท์ การหมุนเวียนกรด การชุบสีด้วยไฟฟ้า และน้ำล้างจากโรงงานชุบเคลือบผิว ป้อนตัวร่วมกับน้ำเสียจากระบบบำบัดเบื้องต้น WWTP3 และ WWTP4 โรงพ่นสี โรงรีด และโรงประกอบ รวมประมาณ 4,539 ลูกบาศก์เมตร/วัน ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด ระบบ Wastewater Treatment Plant (WWTP1) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนคร - น้ำทิ้งจากกิจกรรมของพนักงานจะต้องทำการบำบัดเบื้องต้น และรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนคร - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด pH และ COD ใน Inspection pit เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจาก ระบบ Wastewater Treatment Plant (WWTP1) จำนวน 1 ชุด - น้ำเสียที่ดำเนินการบำบัดจาก Wastewater Treatment Plant (WWTP1) และมีค่าบีโอดีตามเกณฑ์ที่เขตอุตสาหกรรมนวนครกำหนดให้รวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 5,558 ลูกบาศก์เมตร เพื่อระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนคร กรณีคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้รวบรวมไปยังบ่อฉุกเฉิน ขนาด 6,193 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด pH และ COD ใน Inspection pit เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหลังการบำบัด IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) จำนวน 1 ชุด 	<p>Wastewater Treatment Plant (WWTP1)</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>Wastewater Treatment Plant (WWTP1)</p> <p>Wastewater Treatment Plant (WWTP1)</p> <p>IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2)</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท หอสมเพิ่มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมเพิ่มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมเพิ่มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมเพิ่มไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมเพิ่มไทย จำกัด</p>



นางชัชวาลย์
(นางชัชวาลย์ จ.เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท หอสมุดไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
14/45



นางสาว  (นายสมชาย ปิยะนาถกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีการขนส่งไทย จำกัด

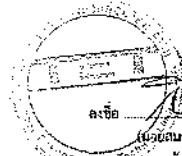
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียที่ผ่านการบำบัดจาก IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) และมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่เขตอุตสาหกรรมนครกำหนด ให้รวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนคร กรณีคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้รวบรวมไปที่บ่อฉุกเฉิน ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสีย อย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟให้กับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้ กรณีไฟฟ้าสายหลักไม่สามารถจ่ายไฟให้ได้ 	IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - จัดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dBA) และกำหนดข้อบังคับให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน - จัดทำ Noise Contour Map ภายในบริเวณพื้นที่ทำงานใหม่ทั้งหมด เพื่อประเมินระดับความดังของเสียงในแต่ละพื้นที่ และรายงานผลการดำเนินงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม/สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด/สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปทุมธานี 	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นางเจียมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
15/41



ลงชื่อ
(นายสนาย พิชัยรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งขยะหรือส้วมฝังไว้ตามจุดต่าง ๆ ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานและเก็บรวบรวม เพื่อทำการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ พลาสติก สำหรับขยะส่วนที่เหลือให้เขตอุตสาหกรรมรวบรวมไปกำจัด - จัดเก็บกากอุตสาหกรรม และกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อรองน้ำทิ้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี - สารเคมี ของเสียจากกระบวนการผลิต และกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องจัดการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในเรื่องการวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามที่กำหนด และการส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น <ul style="list-style-type: none"> • กากตะกอนที่เกิดจากการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ซึ่งมีโลหะหนักเจือปน กากตะกอนโครเมียม กากตะกอนสี อะลูมิเนียมซัลเฟต และอื่นๆ • ผลิตภัณฑ์จากการหมักหมยโซดาไฟ (NaOH) ส่งไป Recycle โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม • ตะกอนที่ได้จากซีเมนต์ของการหลอมอะลูมิเนียม ส่งไป Recycle โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดพื้นที่กวดับที่เกิดจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคต 	ภายในพื้นที่โครงการ รถในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นางเจียมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
16/41



ลงชื่อ
(นายสนาย พิชัยรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

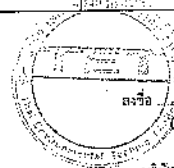
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท หอสมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น - ให้โรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตรายซึ่งพนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายต้องสวมใส่อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหุ้มเหล็ก หรือหน้ากากป้องกันความร้อน และในบริเวณที่มีเสียงดัง หรือมีฝุ่นมาก จะต้องสวมเครื่องป้องกันหู และหน้ากากกันฝุ่นก่อนเข้าบริเวณพื้นที่ทำงาน 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p>



ลงชื่อ _____
(นายอรรถสิทธิ์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท หอสมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
17/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท หอสมไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสวัสดิการเพื่อเพิ่มขวัญและกำลังใจให้พนักงาน - จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย เช่น กฎระเบียบข้อปฏิบัติงาน อบรมพนักงานทุกคนให้รู้จักการปฐมพยาบาล และวิธีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีเครื่องมือปฐมพยาบาล และห้องพยาบาลในพื้นที่โครงการ 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p>
6.2 สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ทำการตรวจสุขภาพตามชั่วโมงการทำงานสะสม และจัดทำสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีให้พนักงานทุกคน ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความเสี่ยงที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและลดความผลต่อปอดอย่างต่อเนื่อง 	<p>พนักงาน</p> <p>พนักงาน</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p>
6.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>พื้นที่ส่วนผลิต</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p> <p>บริษัท หอสมไทย จำกัด</p>



ลงชื่อ _____
(นายอรรถสิทธิ์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท หอสมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
18/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (ต่อ)	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
6.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - หากพบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ต้องทำการแก้ไขปัญหามลกระทบด้านเสียงดังที่แหล่งกำเนิดและดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาดังกล่าวให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
6.5 ความร้อน	- การป้องกันความร้อนต่อพนักงานให้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ เช่น ชุดป้องกันความร้อน ถุงมือหนัง รองเท้าหนัง หมวกครอบเต็มใบหน้า เพื่อป้องกันผลกระทบจากการได้รับสัมผัสความร้อนโดยตรง พร้อมจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เกล็ดแร่ และพัดลมระบายความร้อนบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการสะสมของความร้อนอย่างเหมาะสม	บริเวณเตาหลอม และเตาอุ่น	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ (นางเอื้อมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
19/41



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	บริเวณเตาหลอม และเตาอุ่น อาคารส่วนผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
7. การป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ ให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ NFPA โดยเฉพาะขนาดของท่อหลักของท่อน้ำดับเพลิงจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร และขนาดหัวค้อนทางน้ำเข้าของหัวดับเพลิงกับระบบท่อน้ำจะต้องไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร - จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการให้ครอบคลุมทุกกิจกรรมผลิต - กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ ทางโครงการต้องมีการระงับเหตุอัคคีภัยตามแผนการจัดการระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดเตรียมความพร้อมดังนี้ 1) จัดให้มีหัวหน้างาน หรือรองหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย พนักงานแผนกบุคคล หรือพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต 2) ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิง สถานีตำรวจ และสถานพยาบาลใกล้เคียง เพื่อรองรับการขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ 3) จัดทีมฉุกเฉินเพลิงให้มีความพร้อมปฏิบัติงานตลอดเวลา และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ (นางเอื้อมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
20/41



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการเหตุฉุกเฉิน และการตอบสนองต่อ การร้องเรียนทางด้าน สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนจัดการเหตุฉุกเฉินครอบคลุม 3 กรณี <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหก และรั่วไหล 2) แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณีก๊าซ NG รั่วไหล 3) แผนจัดการเหตุฉุกเฉิน กรณีน้ำท่วมหรือแผนระบายน้ำฉุกเฉิน - จัดการระงับเหตุฉุกเฉิน และการจัดการกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี โดยปฏิบัติตามนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) จัดทำแผนฝึกอบรมตามหัวข้อแผนฉุกเฉิน ได้แก่ การใช้ การจัดการเก็บสารเคมี การควบคุมสารเคมีรั่วไหล ก๊าซ NG รั่วไหล และการป้องกันน้ำท่วมตามขั้นตอนการดำเนินงานเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน ให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปี (2) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอุปกรณ์ในการดับเพลิง สารเคมี ถังดับเพลิงชนิด ผง สารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วมอย่างเพียงพอ และเหมาะสม - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอุปกรณ์ในการดับเพลิงสารเคมี ถังดับเพลิงชนิด ผง สารเคมีแห้ง และอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วมอย่างเพียงพอ และเหมาะสม - จัดให้มีป้ายข้อควรระวัง วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหกหรือรั่วไหลลงในบริเวณพื้นที่ใช้งาน และแสดงจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ให้ชัดเจน - จัดทำป้ายแสดงระดับน้ำที่บ่งชี้ว่าเป็นระดับที่จะต้องทำการป้องกันน้ำท่วม และกำหนดจุดของป้ายแสดงระดับน้ำลงใน LAY OUT ของโรงงาน 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด



(นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
21/41

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการเหตุฉุกเฉิน และการตอบสนองต่อ การร้องเรียนทางด้าน สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ และสิ่งกีดขวางที่ใช้ในการปิดกั้นการแพร่กระจายของสารเคมีอย่างน้อย 3 เดือน/ครั้ง และบันทึกในเอกสารการตรวจสอบความพร้อมเพื่อป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งส่งบันทึกการตรวจสอบให้แก่ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินจากการรั่วไหลของสารเคมี ก๊าซ NG และน้ำท่วม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทีมงานรับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว - กรณีมีสารเคมีหก รั่วไหล ไหลลงท่อระบายน้ำ และท่อระบายน้ำ จะต้องทำการปิดกั้นไม่ให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะและทำการหยุดการรั่วไหลจากแหล่งที่เกิด พร้อมทั้งทำความสะอาดสารเคมีที่เกิดการหก รั่วไหล โดยพิจารณาตามลักษณะชนิดของสารเคมี หากเป็นก๊าซติดไฟ จะต้องทำการฉีดน้ำคลุมถึงหรือท่อที่มีแรงดันเพื่อลดอุณหภูมิ ปิดวาล์ว หรือตัดต่อก๊าซภายในท่อเพื่อไม่ให้ก๊าซรั่วไหล ถ้าในกรณีที่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้นจะต้องทำการดับเพลิง โดยวิธีการดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เหมาะสมตามชนิดของก๊าซนั้น ๆ - จัดพื้นที่สำหรับเก็บถังก๊าซ LPG ให้อยู่ในสถานะปลอดภัยและจะต้องมีการตรวจสอบพื้นที่สำหรับจัดเก็บถังก๊าซ LPG อยู่เสมอ เพื่อป้องกันเหตุการณ์รั่วไหลของก๊าซ - นำที่เกิดจากการดับเพลิงนั้นจะต้องทำการปิดกั้น กักเก็บ และนำน้ำไปบำบัดอย่างถูกวิธี - ตรวจสอบปริมาณที่ก๊าซรั่วไหลโดยใช้เครื่องวัดเพื่อให้ง่ายต่อการตรวจสอบได้ถูกปิดกั้นแล้ว - การตอบสนองต่อการร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม ให้ดำเนินการตามขั้นตอน โดยมีระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาลงในเวลา 7 วัน นับจากวันที่ได้รับเรื่องร้องเรียน 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ (นางเอี่ยมจิตรต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอลเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
22/41

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรรสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- จัดประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> การศึกษาและศาสนา สาธารณสุข สิ่งแวดล้อม สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรับรองให้ชุมชนรับทราบ	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
23/41



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว แผนรับเรื่องร้องเรียน	ชุมชนโดยรอบโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล การให้ทุนการศึกษา ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
10. สุนหรือภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมประมาณ 28,278 ตารางเมตร คิดเป็น ร้อยละ 10.73 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยพื้นที่สีเขียวภายในโครงการต้องทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) บริเวณริมรั้วโดยรอบโรงงาน และยังเป็นแหล่งสร้างทัศนียภาพที่ดี ช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ แสดงดังรูปที่ 2-1	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ไม้ปลูกปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้	พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
24/41

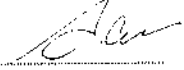


ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - TSP, HF, HCl - TSP, NO _x	ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบาย อากาศทุกปล่องภายในโรงงาน ดังรูปที่ 3-1 <ul style="list-style-type: none"> Dust Collector 400 A-Line NO.1 Dust Collector 400 A-Line NO.2 Dust Collector 1500 A-Line NO.3 Melting Stack A-Line NO.1 Melting Stack A-Line NO.2 Homogenize Stack A-Line NO.1 Homogenize Stack A-Line NO.2 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4 Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1 Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.2 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.1 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.2 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.3 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.4 Aging Stack A-Line NO.1 Aging Stack A-Line NO.2 Aging Stack B-Line 	ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็น ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมจิตรดี เจริญบุญธรรม)
 กรรมการ
 บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
 25/41

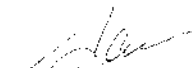


ลงชื่อ 
 (นายสมชาย ปิยะระสูล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

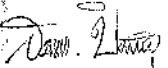
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - TSP, NO _x - NaOH - TSP - H ₂ SO ₄ - Xylene, MEK	<ul style="list-style-type: none"> Aging Stack C-Line NO.1 Aging Stack C-Line NO.2 Aging Stack mini line Nitriding Stack A-Line NO.1 Nitriding Stack A-Line NO.2 Al Die Casting Stack Zn Die Casting Stack Boiler Stack A-Line (สำรอง) Boiler Stack B-Line (สำรอง) Die Cleaning Scrubber A-Line Etching Fume A-Line Etching Fume B-Line Etching Fume C-Line Die polishing stack A-Line Anodize Fume A-Line Anodize Fume B-Line Anodize Fume C-Line Top Coat NO.1-NO.2 Primer Booth NO.1-NO.2 Clear Coat NO.1-NO.4 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ปล่อง Boiler Stack A-Line และปล่อง Boiler Stack B-Line ที่ทำการตรวจวัดเมื่อมีการใช้งาน Boiler ในกรณีที่โรงไฟฟ้า ภายในเขตอุตสาหกรรมนวนครไม่สามารถจ่ายไอน้ำให้กับ โครงการได้	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมจิตรดี เจริญบุญธรรม)
 กรรมการ
 บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
 26/41

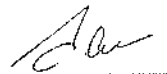


ลงชื่อ 
 (นายสมชาย ปิยะระสูล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท หอสเต็มไทย จำกัด


คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP, PM-10 และ NO ₂	ตรวจวัดบริเวณชุมชน 3 สถานี ดังรูปที่ 3-2 • วัดโพธิ์ร่มไทรตาราม (A1) • โรงเรียนวัดพิณมิตร (A2) • วัดโกนศรัทธาธรรม (A3)	ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งที่ 1 ช่วงเดือน ม.ค.-มี.ย. ครั้งที่ 2 ช่วง เดือน ก.ค.-ธ.ค. ทำการเก็บตัวอย่างครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ครอบคลุมในช่วงวันที่มีการตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากแหล่งกำเนิด	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
2. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - Ldn	ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 3-3 จุดกึ่งกลางรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน • N1 ริมรั้วด้านทิศเหนือ • N2 ริมรั้วด้านทิศตะวันออก • N3 ริมรั้วด้านทิศใต้ • N4 ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	ตรวจวัดทุก 6 เดือน หากตรวจวัด ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn	Wastewater Treatment Plant (WWTP1) ดังรูปที่ 3-4 • น้ำเข้าระบบ • น้ำผ่านการบำบัด	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
- อัตราการไหล, Temperature, pH, SS, TDS, BOD, COD, Sulfate, Cyanide, TKN, Oil & Grease, Formaldehyde, Phenol, Al, Ba, Cd, Co, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Cu, Pb, Mn, Hg, Ni, Se, Zn	IR Wastewater Treatment Plant (WWTP2) ดังรูปที่ 3-4 • น้ำเข้าระบบ • น้ำผ่านการบำบัด	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอื้องจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด

พิกัดภายใน 2565
27/41

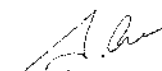


ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิควิชาสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

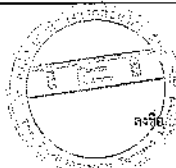
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท หอสเต็มไทย จำกัด

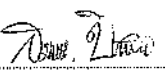
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - อัตราการไหล, pH, SS, TDS, COD, Oil & Grease, Total Iron, Zn, Pb, Ni, Cu, Cr+3, Cr+6, Sulfate	PT Wastewater Treatment Plant (WWTP3) ดังรูปที่ 3-4 • น้ำเข้าระบบ • น้ำผ่านการบำบัด	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
4. ทรัพยากรชีวภาพ - สำรวจทรัพยากรชีวภาพบนบก - สำรวจทรัพยากรชีวภาพในน้ำ (สัตว์น้ำในน้ำ แหล่งน้ำจืด แหล่งน้ำเค็ม)	- พื้นที่ศึกษา - คลองประมงประชากร	ทำการตรวจวัดให้แล้วเสร็จในเดือน สิงหาคม 2561 จำนวน 1 ครั้ง เพื่อเป็น ฐานข้อมูล	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน (TWA) และระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน	รูปที่ 3-5 - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณเครื่องวัด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่สูบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่หล่อ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด
- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานใน แต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณเครื่องวัด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่สูบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่หล่อ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอื้องจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท หอสเต็มไทย จำกัด

พิกัดภายใน 2565
28/41



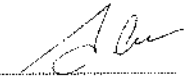
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิควิชาสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

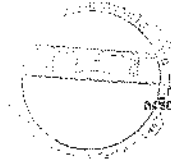
โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด


คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5.1 ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - Noise Contour Map	อาคารผลิตทุบอาคาร	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการภายใน 6 เดือน และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- Total Dust, Al, HF, HCl	รูปที่ 3-6 - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- Total Dust	- บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด) - บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- H ₂ SO ₄ , NaOH	- บริเวณพื้นที่ชุบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- Xylene, Toluene, Benzene	- บริเวณพื้นที่พ่นสี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- HF	- บริเวณบ่อชุบ จุดไหลตะกอนอะลูมิเนียม (จำนวน 1 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT index) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงแรงงาน	รูปที่ 3-7 - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่ชุบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด) - บริเวณพื้นที่พ่นสี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)	ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดในช่วงเดือนที่ร้อนที่สุด 1 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
5.2 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการป้องกัน/แก้ไขไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนี้อีก	ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
29/41



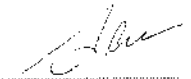
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะธรรมา)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคส์แอนด์ไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน

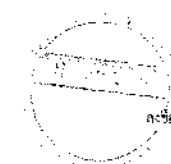
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

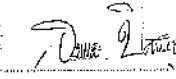
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5.3 การตรวจสอบสภาพพนักงาน 1) การตรวจสอบสภาพของพนักงานทั่วไป - ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด X-ray ทรวงอก ตรวจการหักงอของคอ และตรวจการทำงานของตับ	พนักงานใหม่และพนักงานประจำทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง - MEK ไม่ปัสสาวะ - แหน่นอก ไม่ปัสสาวะ - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพปอด (เข้าปอด) - สมรรถภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องตามปัจจัยเสี่ยง	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำตรวจตามจำนวนชั่วโมงการทำงานสะสม	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
5.4 มีกิจกรรมใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้สำหรับพนักงานทั้งหมด	ภายในโครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
6. ภาวของเสีย สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด
7. คมนาคม บันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออก บริเวณโครงการ และจุดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
30/41



ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะธรรมา)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิคส์แอนด์ไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน

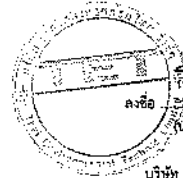
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนกระจายตัวการเก็บข้อมูล - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาคือข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด



ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
31/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะวารสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2-1 แหล่งกำเนิดและอัตรากระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

จุดปล่อย	ข้อมูลปล่อยระบาย					ความเข้มข้นสารมลพิษทางอากาศ		อัตราระบายมลพิษทางอากาศ	
	ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)	TSP (g/s)	NO _x (g/s)
โรงหลอม									
Dust Collector 400 A-Line NO.1	8	0.80	320	12.50	5.85	20.00	-	0.11700	-
Dust Collector 400 A-Line NO.2	8	0.75	320	18.84	7.75	20.00	-	0.15500	-
Dust Collector 1500 A-Line NO.3	10	1.49	345	16.60	25.0	15.00	6.00	0.37500	0.28221
Melting Stack A-Line NO.1	12	1.12	596	15.23	7.50	45.00	72.00	0.33750	1.01595
Melting Stack A-Line NO.2	12	1.12	567	14.48	7.50	30.00	45.00	0.22500	0.63497
Homogenized Stack A-Line NO.1	12	0.65	488	14.80	3.00	20.00	30.00	0.06000	0.16933
Homogenized Stack A-Line NO.2	12	0.65	488	14.80	3.00	25.00	40.00	0.07500	0.22577
โรงรีด									
Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1	10	0.36	385	6.35	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2	10	0.35	385	6.71	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3	10	0.35	444	7.74	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4	10	0.35	421	7.34	0.50	15.00	40.00	0.00750	0.03763
Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1	10	0.35	523	13.68	0.75	15.00	30.00	0.01125	0.04233
Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.2	10	0.30	561	13.32	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.1	10	0.27	536	15.71	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.2	10	0.27	522	15.30	0.50	15.00	45.00	0.00750	0.04233
Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.3	15	0.27	515	15.09	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822
Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.4	15	0.27	483	14.15	0.50	15.00	30.00	0.00750	0.02822



ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสเทมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
32/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย ปิยะวารสกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ปล่อย	ข้อมูลปล่อยระบาย					ความเข้มข้น สารมลพิษทางอากาศ		อัตราการระบาย มลพิษทางอากาศ	
	ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)
โรงรีด (ต่อ)									
Aging Stack A-Line NO.1	10	0.27	405	11.87	0.50	15.00	20.00	0.00750	0.01881
Aging Stack A-Line NO.2	10	0.27	425	12.45	0.50	15.00	20.00	0.00750	0.01881
Aging Stack B-Line	10	0.56	463	11.04	1.75	15.00	25.00	0.02625	0.08231
Aging Stack C-Line NO.1	12	0.27	492	14.42	0.50	15.00	35.00	0.00750	0.03292
Aging Stack C-Line NO.2	12	0.27	480	14.07	0.50	15.00	35.00	0.00750	0.03292
Aging Stack mini line	12	0.30	433	12.69	0.50	15.00	25.00	0.00750	0.02352
Nitriding Stack A-Line NO.1	10	0.20	545	11.64	0.20	20.00	29.00	0.00400	0.01091
Nitriding Stack A-Line NO.2	10	0.20	527	11.26	0.20	10.00	21.00	0.00200	0.00790
Die polishing stack A-Line	7	0.75	320	13.37	5.50	15.00	-	0.08250	-
โรงประกอบ									
Al Die Casting Stack	6	0.46*0.5 ^{3/4}	316	11.07	2.40	40.00	5.00	0.08000	0.01881
Zn Die Casting Stack	7	0.50	350	14.95	2.50	21.00	5.00	0.05250	0.02352
รวมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ						-	-	1.70800	2.91849
ระบบเสริมการผลิต									
Boiler Stack A-Line (สำรอง) ^{1/2}	10	0.85	505	144	32.16	-	-	0.1393 ^{2/2}	0.0206 ^{2/2}
Boiler Stack B-Line (สำรอง) ^{1/2}	10	0.60	505	144	32.16	-	-	0.1393 ^{2/2}	0.0206 ^{2/2}
มาตรฐาน						300	200	-	-

หมายเหตุ : ^{1/2}กำหนดให้มีการตรวจวัดเมื่อมีการเปิดใช้งานหม้อไอน้ำ (Boiler) ในกรณีโรงไฟฟ้าภายในเขตอุตสาหกรรมบนพื้นที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับโครงการได้

^{2/2}ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของอัตราการระบาย ในกรณีเปิดใช้งานไอน้ำเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

^{3/2}ลักษณะปล่อยเป็นปล่องสี่เหลี่ยม

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดสำรึมาณการเจือปนในอากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน พ.ศ.2549 "สำรึมาณของการเจือปนในอากาศที่ไม่มีการนิยามเงื่อนไข"

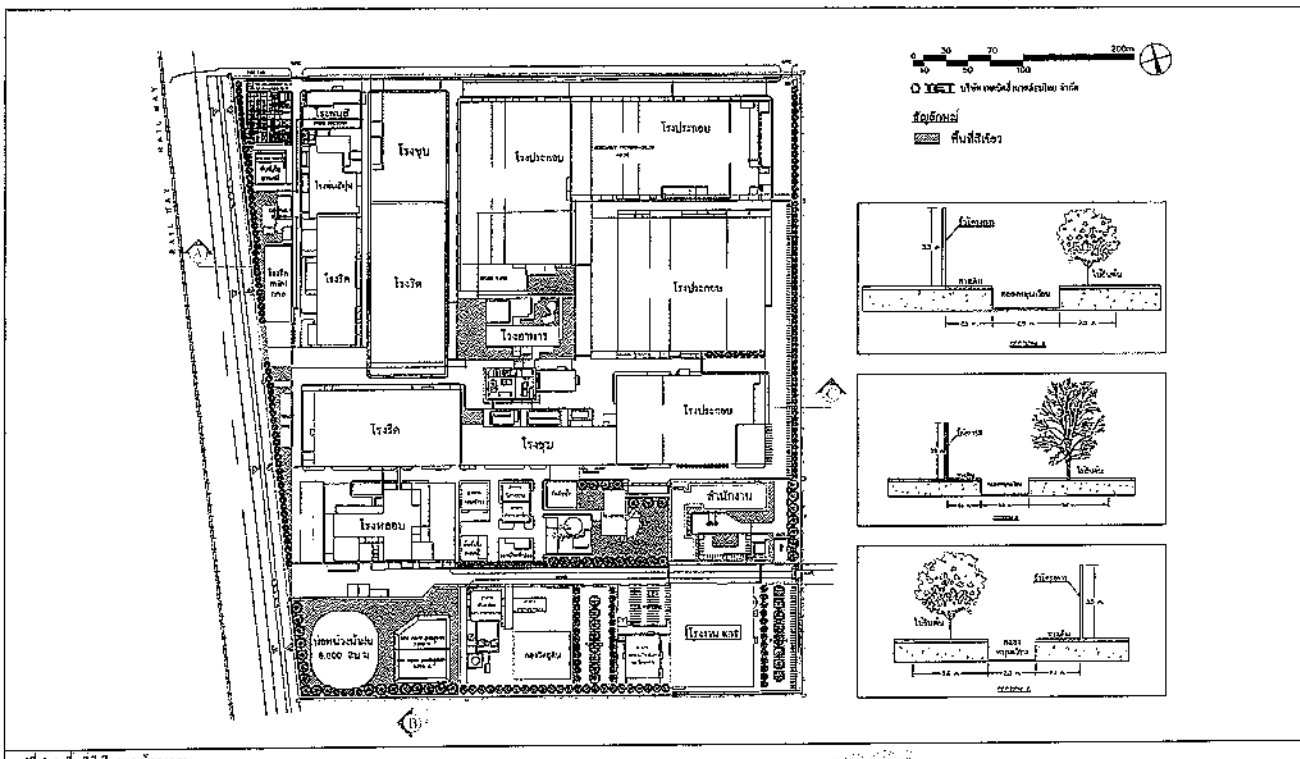


ลงชื่อ _____
(นางเอื้อมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
33/41



ลงชื่อ _____
(นายสมชาย จิยะธนากร)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิควิเสสไทย จำกัด



รูปที่ 2-1 พื้นที่เขียวของโครงการ

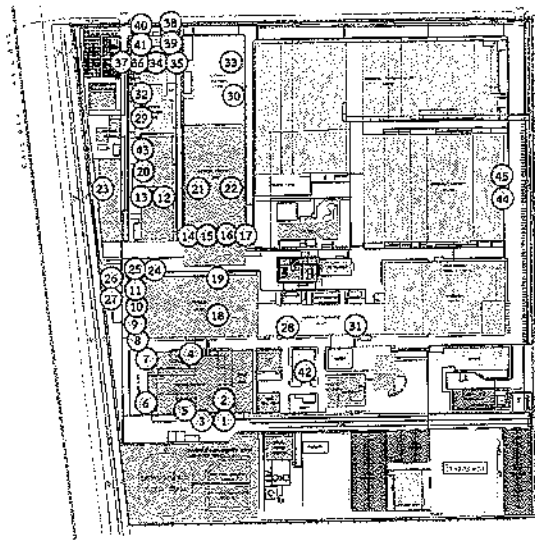


ลงชื่อ _____
(นางเอื้อมจิตต์ เจริญบุญธรรม)
กรรมการ
บริษัท ทอสมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
34/41

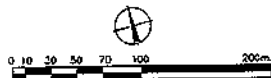


ลงชื่อ _____
(นายสมชาย จิยะธนากร)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคนิควิเสสไทย จำกัด



ตำแหน่งปล่องระบาย (ข้อบ่งชี้ : คำนวณจรวด)

- 1 Dust Collector 400 A-Line NO.1 : TSP, HF, HCl
- 2 Dust Collector 400 A-Line NO.2 : TSP, HF, HCl
- 3 Dust Collector 1500 A-Line NO.3 : TSP and NO_x, as NO_x
- 4 Melting Stack A-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 5 Melting Stack A-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 6 Homogenized Stack A-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 7 Homogenized Stack A-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 8 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 9 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 10 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.3 : TSP and NO_x, as NO_x
- 11 Billet Heating Furnace (BHF) A-Line NO.4 : TSP and NO_x, as NO_x
- 12 Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 13 Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 14 Billet Heating Furnace (BHF) B-Line NO.3 : TSP and NO_x, as NO_x
- 15 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 16 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 17 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.3 : TSP and NO_x, as NO_x
- 18 Billet Heating Furnace (BHF) C-Line NO.4 : TSP and NO_x, as NO_x
- 19 Aging Stack A-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 20 Aging Stack B-Line : TSP and NO_x, as NO_x
- 21 Aging Stack C-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 22 Aging Stack C-Line NO.2 : TSP and NO_x, as NO_x
- 23 Aging Stack mix line : TSP and NO_x, as NO_x
- 24 Melting Stack A-Line NO.1 : TSP and NO_x, as NO_x
- 25 Die cleaning scrubber A-Line : H₂SO₄
- 26 Die polishing stack A-Line : TSP
- 27 Etching Furnace A-Line : H₂SO₄
- 28 Etching Furnace B-Line : H₂SO₄
- 29 Etching Furnace C-Line : H₂SO₄
- 30 Anodize Furnace A-Line : H₂SO₄
- 31 Anodize Furnace B-Line : H₂SO₄
- 32 Anodize Furnace C-Line : H₂SO₄
- 33 Top Coat NO.1 : Xylene and MEK
- 34 Top Coat NO.2 : Xylene and MEK
- 35 Primer Booth NO.1 : Xylene and MEK
- 36 Primer Booth NO.2 : Xylene and MEK
- 37 Clear Coat NO.1 : Xylene and MEK
- 38 Clear Coat NO.2 : Xylene and MEK
- 39 Clear Coat NO.3 : Xylene and MEK
- 40 Clear Coat NO.4 : Xylene and MEK
- 41 Boiler Stack A-Line (H₂O) : TSP and NO_x, as NO_x
- 42 Boiler Stack B-Line (H₂O) : TSP and NO_x, as NO_x
- 43 Al Die Casting Stack : TSP and NO_x, as NO_x
- 44 Zn Die Casting Stack : TSP and NO_x, as NO_x



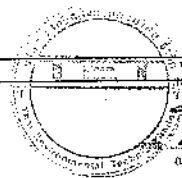
บริษัท เทคนิคไทย จำกัด

รูปที่ 3-1 ตำแหน่งปล่องระบายจากภาพถ่ายทางอากาศ

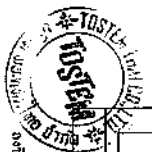


นาย...
(นาย...)
47888888
บริษัท เทคนิคไทย จำกัด

หน้า 2565
35/41



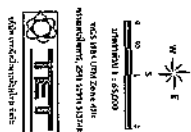
(นาย...)
...
บริษัท เทคนิคไทย จำกัด



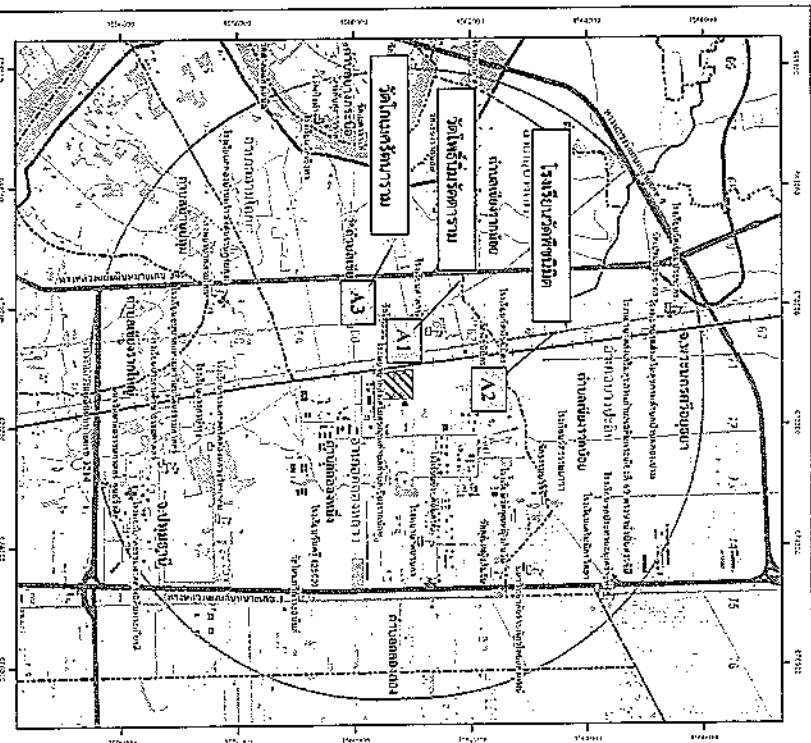
นาย...
(นาย...)
...
บริษัท เทคนิคไทย จำกัด

รูปที่ 3-2 แผนที่บริเวณทางอากาศในโรงงาน

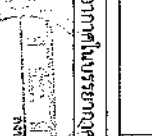
- คำอธิบายสัญลักษณ์
- เขตที่ดินของโรงงาน
 - พื้นที่ว่าง 5 ไร่
 - ถนนสาธารณะ
 - ทางรถไฟ
 - เขตที่ดินของโรงงาน
 - พื้นที่ว่าง 5 ไร่
 - ถนนสาธารณะ
 - ทางรถไฟ



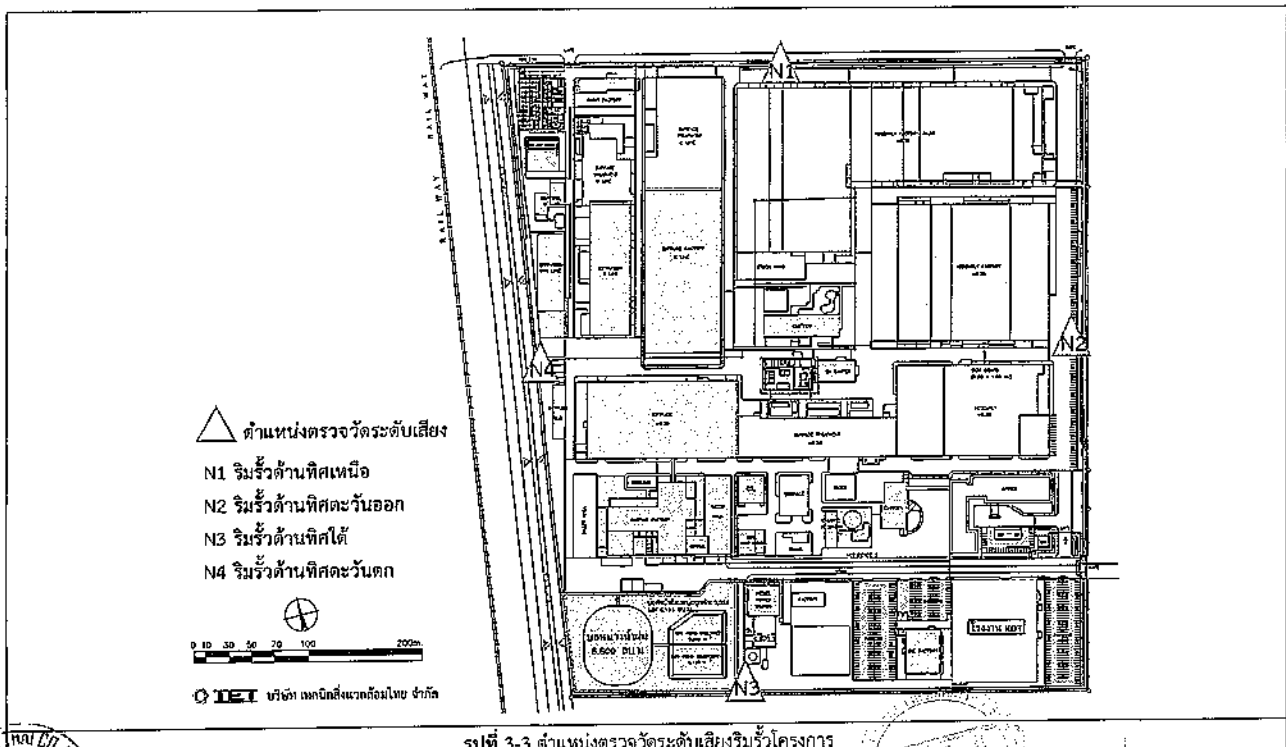
แผนที่บริเวณทางอากาศในโรงงาน

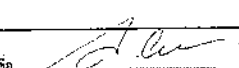


หน้า 2565
36/41

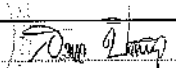


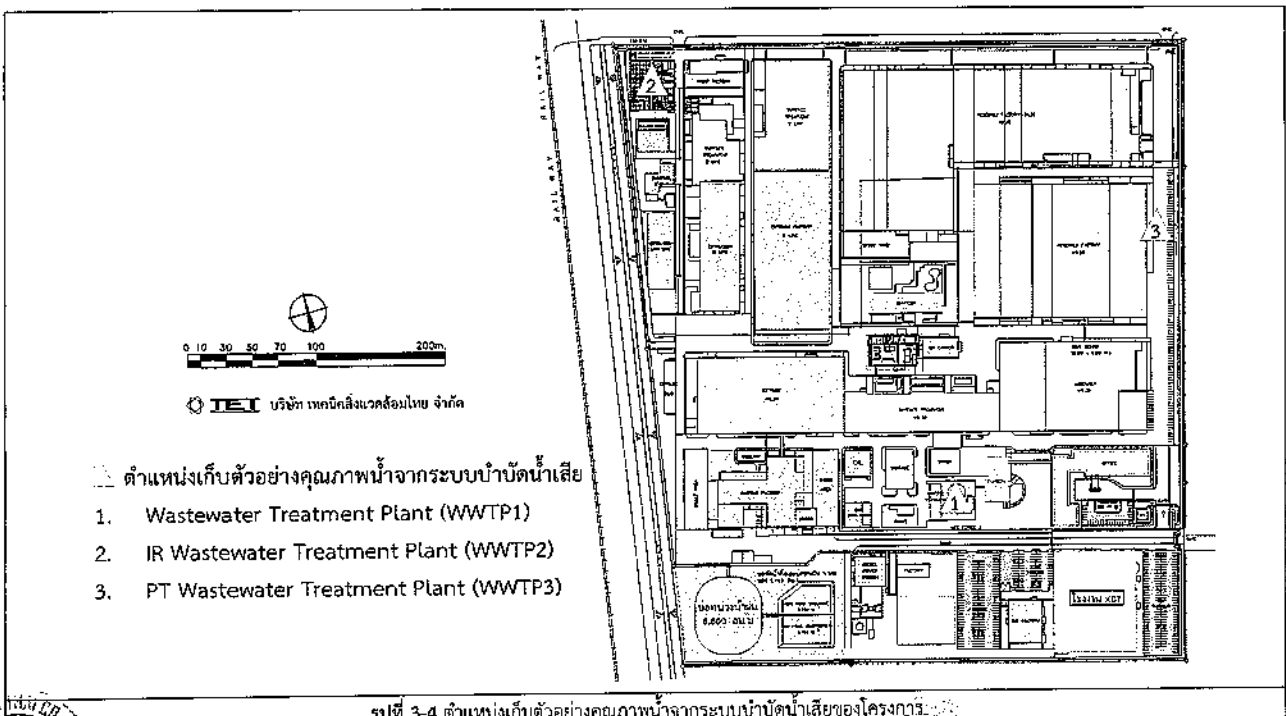
นาย...
(นาย...)
...
บริษัท เทคนิคไทย จำกัด

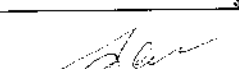


ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


พฤศจิกายน 2565
37/41

ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิ่นบรรณกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พฤศจิกายน 2565
38/41

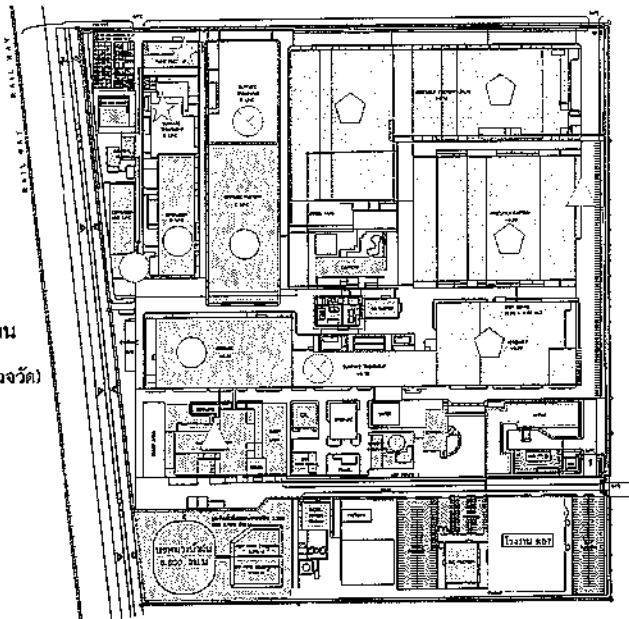
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิ่นบรรณกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

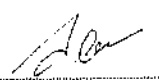
ตำแหน่งเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

- △ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
- บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)
- ⊗ บริเวณพื้นที่สูบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
- ☆ บริเวณพื้นที่ท่นลี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
- ◇ บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)

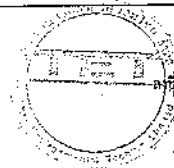



รูปที่ 3-5 ตำแหน่งเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
39/41



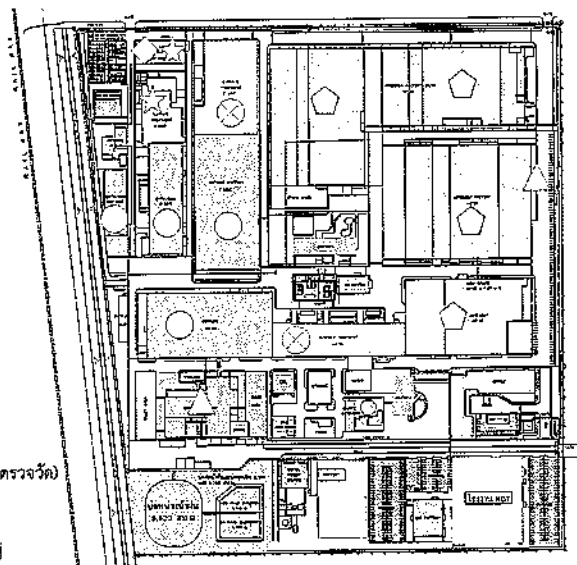
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตำแหน่งเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

- △ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด Total Dust, Al, HF, HCl
- บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด Total Dust
- ◇ บริเวณโรงประกอบ (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด Total Dust
- ⊗ บริเวณพื้นที่สูบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด H_2SO_4 และ NaOH
- ☆ บริเวณพื้นที่ท่นลี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด Xylene, Toluene, Benzene
- ◇ บริเวณบ่อสูบ จุดไหลอะลูมิเนียมเส้น (จำนวน 1 จุดตรวจวัด)
ตรวจวัด HF




บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



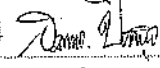
รูปที่ 3-6 ตำแหน่งเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
กรรมการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พฤษภาคม 2565
40/41



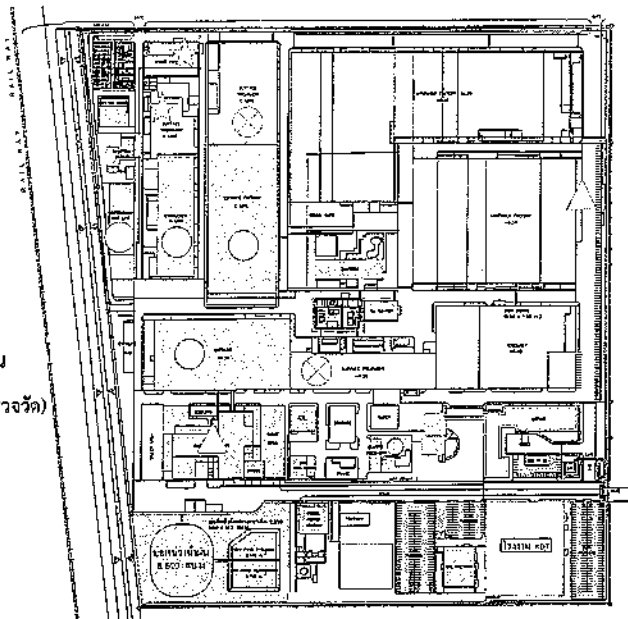
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตำแหน่งเก็บตัวอย่าง WBGT ในพื้นที่ทำงาน

- ▲ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
- บริเวณเครื่องรีด (จำนวน 4 จุดตรวจวัด)
- ⊗ บริเวณพื้นที่ซบ (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)
- ☆ บริเวณพื้นที่พ่นสี (จำนวน 2 จุดตรวจวัด)



รูปที่ 3-7 ตำแหน่งเก็บตัวอย่าง WBGT ในพื้นที่ทำงาน



ลงชื่อ

(นางอ้อมจิตต์ เจริญบุญธรรม)

กรรมการ

บริษัท ทอเท็มไทย จำกัด

พดุงิจากย. 2565

41/41

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566
- 2ข ขั้นตอนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน/การสอบถามเรื่องร้องเรียนของโครงการ
- 3ข การแต่งตั้งและดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 4ข การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
- 5ข แผนและการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
- 6ข การบันทึกกำลังการผลิตและปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)
- 7ข Noise Contour Map
- 8ข การจดบันทึกปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะอันตราย และโครงการรณรงค์ลดปริมาณขยะ
- 9ข การขออนุญาตขนส่งกากของเสียและสิ่งปฏิกูลนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี
- 10ข การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ย้อนหลัง 3 ปี)
- 11ข นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 12ข คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 13ข การดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- 14ข การจัดสวัสดิการให้กับพนักงาน
- 15ข แผนการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2566
- 16ข การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)



ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 17ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- 18ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2566 (ย้อนหลัง 3 ปี)
- 19ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินต่างๆ ปี 2566
- 20ข ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ
- 21ข แผนผังการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 22ข แผนผังการระบายน้ำและการตรวจสอบรางระบายน้ำ (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)
- 23ข การแต่งตั้งทีมระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ
- 24ข แผนและการดำเนินการมวลชนสัมพันธ์/การสนับสนุนกิจกรรมชุมชน ปี 2566
- 25ข ผลการสำรวจทรัพยากรชีวภาพบนบกและทรัพยากรชีวภาพในน้ำ
- 26ข การบันทึกปริมาณรถเข้า-ออกโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- 27ข ผลการสำรวจทัศนคติ ความคิดเห็นข้อมูลด้านสังคม เศรษฐกิจ และสิ่งแวดล้อม
ของชุมชนโดยรอบโครงการ ปี 2566



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ครั้งที่ 1/2566



ที่ บร 099/2566

วันที่ 18 กรกฎาคม 2566

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
13625
เลขที่
วันที่
เวลา 13.00

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 5 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 2 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2565 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท ทอสมเทมไทย จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทอสมเทม ไทย จำกัด

ผู้รับทราบ
ตำแหน่ง
วันที่รับทราบ

ภาคผนวก 2ข

ขั้นตอนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน/
การสอบถามเรื่องร้องเรียนของโครงการ



ขั้นตอนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน



ช่องทางร้องเรียนและติดต่อบริษัท ทอสเต็มไทย



แนวทางปฏิบัติที่ถูกต้อง-การร้องเรียน



ประกาศสำคัญ

- 1.) ความซื่อสัตย์สุจริตในผลงานของเรา
- 2.) จริยธรรมในกิจกรรมทางธุรกิจของเรา
- 3.) ความเคารพในสถานที่ทำงานของเรา
- 4.) การใช้ทรัพย์สินของ Lixil Group อย่างถูกต้อง
- 5.) การมีส่วนร่วมต่อสังคม

ช่องทางรับข้อร้องเรียนไปยังคณะกรรมการบริษัท (CG)

- 1.) ผู้จัดการทุกแผนก
- 2.) กล้องรับข้อร้องเรียนในบริษัท
- 3.) ตู้ไปรษณีย์ 4 ประตูหน้าพระอินทร์
- 4.) E-Mail: 111_ttc@lixil.com



การประชุมผ่านคณะกรรมการต่างๆ



การอีเมล



กล่องรับความคิดเห็นหรือข้อร้องเรียน




บอร์ดประชาสัมพันธ์ แจ้งข่าวสารทั้งภายในและภายนอกบริษัท



การสอบถามเรื่องร้องเรียน



ที่ ปท ๕๒๒๐๑/ 



สำนักงานเทศบาลเมืองท่าโขลง
ถนนสีขาว ปท ๑๒๑๒๐

๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้)

เรียน บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ที่ บธ ๐๐๘/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๖

ตามอ้างถึงบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้) สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน เทศบาลเมืองท่าโขลงพบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้) หรือไม่ นั้น

เทศบาลเมืองท่าโขลง ได้ดำเนินการตรวจสอบจากหลักฐานทะเบียนหนังสือรับเรื่องราวร้องทุกข์ ปรากฏตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียน บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ




นายกเทศมนตรีเมืองท่าโขลง

สำนักปลัดเทศบาล

งานนิติการ

โทร. ๐๒-๕๒๙-๕๑๔๗-๕๓ ต่อ ๓๑๓

โทรสาร ๐๒-๕๒๙๕๑๕๔

ที่ ปท ๕๒๒๐๑/ 



สำนักงานเทศบาลเมืองท่าโขลง
ถนนสีขาว ปท ๑๒๑๒๐

๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนื่อ)

เรียน บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนื่อ)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ที่ บธ ๐๐๙/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๖

ตามอ้างถึงบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนื่อ) สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน เทศบาลเมืองท่าโขลงพบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนื่อ) หรือไม่ นั้น

เทศบาลเมืองท่าโขลง ได้ดำเนินการตรวจสอบจากหลักฐานทะเบียนหนังสือรับเรื่องราวร้องทุกข์ ปรากฏตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียน บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนื่อ) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีเมืองท่าโขลง

สำนักปลัดเทศบาล

งานนิติการ

โทร. ๐๒-๕๒๙-๕๑๔๗-๕๓ ต่อ ๓๑๓

โทรสาร ๐๒-๕๒๙๕๑๕๔



064/781/66

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

สำนักงานปทุมธานี: ๑๑๑ หมู่ 13 ถนนพหลโยธิน

ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120

โทร: (๐๖) ๒๕๒๙ ๐๐๖1-๕๕๖๖ (๐๖) ๒๕๒๙ ๒176

สำนักงานเบรตราชสีมา: ๑๑๑ หมู่ 1 ถนนมิตรภาพ

ต.บางกลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา ๓๑๓๕๐

โทร: (๐๖) 4429 133๓ แฟกซ์: (๐๖) 4429 1723

Website: www.navanakorn.co.th



7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง การสอบถามข้อร้องเรียน บริษัท ทอสมัท ไทย จำกัด (ฝั่งใต้)

เรียน ผู้อำนวยการอาวุโส (คุณเอื้อมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท ทอสมัท ไทย จำกัด ลว. 31/1/66

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัทของท่านแจ้งความประสงค์ ขอทราบข้อมูลข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกี่ยวกับบริษัทของท่าน ในรอบปีที่ผ่านมา เพื่อให้สอดคล้องกับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 5 เครือข่ายสีเขียว (Green Network) ประจำปี 2565 ความละเอียดดังเป็นที่ทราบแล้วนั้น

บริษัทฯ ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียน ในการดำเนินงานของ บริษัท ทอสมัท ไทย จำกัด ตามใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10130100125437 ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 จนถึง ณ ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนและผลกระทบจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอสมัท ไทย จำกัด (ฝั่งใต้) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

(ADMIN) โทร.02-529-0031-5 ต่อ 225

ผู้ประสานงาน น.ส.ประภา จันทระฉาย หัวหน้าส่วนธุรการ



063/781/66

บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)

สำนักงานปทุมธานี 999 หมู่ 13 ถนนพหลโยธิน

คลองหลวง จ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120

โทร : (66) 2529 0031-5 แฟกซ์ : (66) 2529 2176

สำนักงานนครราชสีมา : 999 หมู่ 1 ถนนมิตรภาพ

ตลาดกลาง อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา 30380

โทร : (66) 4429 1333 แฟกซ์ : (66) 4429 1723

Website: www.navanakorn.co.th



7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง การสอบถามข้อร้องเรียน บริษัท ทอสเต็ม ไทย จำกัด (ฝั่งเหนือ)
เรียน ผู้อำนวยการอาวุโส (คุณเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ)
อ้างถึง หนังสือ ของบริษัท ทอสเต็ม ไทย จำกัด ลว.31/1/66

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัทของท่านแจ้งความประสงค์ ขอทราบข้อมูลข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกี่ยวกับ
บริษัทของท่าน ในรอบปีที่ผ่านมา เพื่อให้สอดคล้องกับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 5 เครือข่ายสีเขียว
(Green Network) ประจำปี 2565 ความละเอียดดังเป็นที่ทราบแล้วนั้น

บริษัทฯ ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียน ในการดำเนินงานของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ตามใบอนุญาต
ประกอบกิจการเลขที่ 10130000825474 ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 จนถึง ณ ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนและ
ผลกระทบจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด (ฝั่ง
เหนือ) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

(ADMIN) โทร.02-529-0031-5 ต่อ 225

ผู้ประสานงาน น.ส.ประภา จันทร์ฉาย หัวหน้าส่วนธุรการ

หนังสือตอบกลับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอสมิไทย จำกัด (โรงงานฝั่งใต้)

ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10130100125437

ส่วนของ องค์การบริหารส่วนตำบล เขียงรากน้อย

ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึงปัจจุบัน พบว่า

☐ มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี) โปรดระบุ

☒ ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบล เขียงรากน้อย

หนังสือตอบกลับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท ทอเสียมไทย จำกัด (โรงงานฝั่งเหนือ)
ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10130000825474

ส่วนของ องค์การบริหารส่วนตำบล เขียงรากน้อย

ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึงปัจจุบัน พบว่า

☐ มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี) โปรดระบุ

☒ ไม่มีข้อร้องเรียน
ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)



นายกองค์การบริหารส่วนตำบล เขียงรากน้อย

ที่ ปท ๐๐๓๔(๒)/ ๒๘๖



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี
ถนนปทุมธานี-ลาดหลุมแก้ว ปท ๑๒๐๐๐

- ๘ ก.พ. ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด เลขรับที่ ๔๙๒ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียม อลูมิเนียม หน้าตัด วงกบกรอบประตูหน้าต่าง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๓๐๑๐๐๑๒๕๔๓๗ (๓-๖๐-๑/๔๓ปท) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๒ หมู่ที่ ๑๙ ซอยนวนนคร ๑๑ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี ขอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี ตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับการร้องเรียนจากการ ประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ว่ามีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับโรงงานหรือไม่ เพื่อประกอบการดำเนินโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่า ในช่วงเวลาดังกล่าว ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบจากการประกอบกิจการโรงงานของท่านมายังสำนักงานฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๒๕๘๑-๕๐๑๕, ๐-๒๕๘๑-๓๒๒๕

โทรสาร. ๐-๒๕๘๑-๒๑๑๑

E-mail:saraban_pathumthani@industry.go.th

ที่ ปท ๐๐๓๔(๒)/๒๕๖๗



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี
ถนนปทุมธานี-ลาดหลุมแก้ว ปท ๑๒๐๐๐

~ ๗ ก.พ. ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด เลขรับที่ ๔๔๓ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียม อลูมิเนียม หน้าต่าง วงกบกรอบประตูหน้าต่าง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๓๐๐๐๘๒๕๔๗๔ (๓-๖๒-๘/๔๗ปท) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐๑/๑๐๔ หมู่ที่ ๒๐ ซอยนวนนคร สาย ๑ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ขอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี ตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับการร้องเรียนจากการ ประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ว่ามีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับโรงงานหรือไม่ เพื่อประกอบการดำเนินโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่า ในช่วงเวลาดังกล่าว ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบจากการประกอบกิจการโรงงานของท่านมายังสำนักงานฯ แต่อย่างไร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๒๕๕๘๑-๕๐๑๕, ๐-๒๕๕๘๑-๓๒๒๕

โทรสาร. ๐-๒๕๕๘๑-๒๑๑๑

E-mail:saraban_pathumthani@industry.go.th

ภาคผนวก 3ข

การแต่งตั้งและดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee)





คำสั่งจังหวัดปทุมธานี

ที่ ๓๓๓๐ / ๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด

ด้วย บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด มีการดำเนินการโครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ในพื้นที่จังหวัดปทุมธานี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee : EIA) แล้ว ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ) เลขที่ ทส.๑๐๑๐.๓/๙๖๐๙ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑ เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

เพื่อปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านสภาพเศรษฐกิจสังคม ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าว จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตภัณฑ์อลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

องค์ประกอบ

- | | |
|---|-------------------|
| ๑. ปลัดเทศบาลเมืองท่าโขลง | ประธานกรรมการ |
| ๒. กำนันตำบลเชียงรากน้อย | รองประธานกรรมการ |
| ๓. อุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี | กรรมการภาครัฐ |
| ๔. ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน | กรรมการภาครัฐ |
| ๕. หน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง หรือผู้แทน | กรรมการภาครัฐ |
| ๖. ผู้นำชุมชน ศาลาพื้น หรือผู้แทน | กรรมการภาคประชาชน |
| ๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน ศาลาพื้น หรือผู้แทน (ลำดับ ๑) | กรรมการภาคประชาชน |
| ๘. ผู้นำชุมชน บดก. หรือผู้แทน | กรรมการภาคประชาชน |
| ๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน บดก. หรือผู้แทน (ลำดับ ๑) | กรรมการภาคประชาชน |
| ๑๐. ตัวแทนประชาชนชุมชน บดก. หรือผู้แทน (ลำดับ ๒) | กรรมการภาคประชาชน |
| ๑๑. ผู้นำชุมชน ไทยธานีตะวันตก หรือผู้แทน | กรรมการภาคประชาชน |
| ๑๒. ตัวแทนประชาชนชุมชน ไทยธานีตะวันตก หรือผู้แทน (ลำดับ ๑) | กรรมการภาคประชาชน |

๑๓. ผู้นำชุมชน วัดพิชนิมิต หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๑๔. ตัวแทนประชาชนชุมชน วัดพิชนิมิต หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๑๕. ผู้นำชุมชน นวนครวิลล่า-แฟลต หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๑๖. ตัวแทนประชาชนชุมชน นวนครวิลล่า-แฟลต หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๑๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน นวนครวิลล่า-แฟลต หรือผู้แทน (ลำดับ ๒)	กรรมการภาคประชาชน
๑๘. ผู้นำชุมชน หน้าเมือง หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๑๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน หน้าเมือง หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๒๐. ผู้นำชุมชน เมตารามค์ หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๒๑. ตัวแทนประชาชนชุมชน เมตารามค์ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๒๒. ผู้นำชุมชน บ้านพร้าว หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๒๓. ตัวแทนประชาชนชุมชน บ้านพร้าว หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๒๔. ผู้นำชุมชน บ้านเอื้ออาทร พหลโยธิน กม.๔๔ หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๒๕. ตัวแทนประชาชน บ้านเอื้ออาทร พหลโยธิน กม.๔๔ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๒๖. ผู้นำชุมชน คลองเปรม หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๒๗. ตัวแทนประชาชนชุมชน คลองเปรม หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๒๘. ผู้นำชุมชน พระอินทราชา หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๒๙. ตัวแทนประชาชนชุมชน พระอินทราชา หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๓๐. ผู้นำชุมชน ลำเรือแตกก้าน้ำ หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๓๑. ตัวแทนประชาชนชุมชน ลำเรือแตกก้าน้ำ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๓๒. ผู้นำชุมชน บ้านตันโพธิ์ หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๓๓. ตัวแทนประชาชนชุมชน บ้านตันโพธิ์ หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๓๔. ผู้นำชุมชน ช่างทอง หรือผู้แทน	กรรมการภาคประชาชน
๓๕. ตัวแทนประชาชนชุมชน ช่างทอง หรือผู้แทน (ลำดับ ๑)	กรรมการภาคประชาชน
๓๖. ผู้จัดการฝ่าย กลุ่มวัตถุดิบ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด	กรรมการภาคเอกชน
๓๗. ผู้จัดการ กลุ่มวิศวกรรม บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด	กรรมการภาคเอกชน
๓๘. ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายอัดขึ้นรูป บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด	เลขานุการ
๓๙. ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด	ผู้ช่วยเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
๒. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบครอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาาร่วมกัน
๓. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
๔. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

๕. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
๖. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
๗. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
๘. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ
๙. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
๑๐. ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการประชุมนำเสนอความก้าวหน้าของโครงการ ทุก ๖ เดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



ผู้ว่าราชการจังหวัดปทุมธานี

สรุปรายงานการประชุม

คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2566

วันพุธ ที่ 20 กันยายน 2566 เวลา 09:00 – 12:00 น. ณ บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ณ ห้อง Activity Hall

ผู้เข้าประชุม

1.หน่วยงานราชการ

- | | | |
|-----|---|--|
| (1) | <div style="border: 1px solid red; width: 180px; height: 120px;"></div> | ผู้แทนเทศบาลเมืองท่าโขลง |
| (2) | | กำนันตำบลเชียงรากน้อย |
| (3) | | ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี |
| (4) | | ผู้แทนหน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง |
| (5) | | ผู้แทนหน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง |

2. ภาคประชาชน

ชุมชนศาลาพัน

- | | |
|-----|--|
| (6) | <div style="border: 1px solid red; width: 180px; height: 40px;"></div> |
| (7) | |

ชุมชนนวนครหน้าเมือง

- | | |
|-----|--|
| (8) | <div style="border: 1px solid red; width: 180px; height: 40px;"></div> |
| (9) | |

ชุมชนหมู่บ้าน บ.ด.ถ

- | | |
|------|--|
| (10) | <div style="border: 1px solid red; width: 160px; height: 40px;"></div> |
| (11) | |

ชุมชนวัดพิชัยนิมิตร

- | | |
|------|--|
| (12) | <div style="border: 1px solid red; width: 160px; height: 40px;"></div> |
| (13) | |

ชุมชนนวนครวิลล่า-แฟลต

- | | |
|------|--|
| (14) | <div style="border: 1px solid red; width: 190px; height: 70px;"></div> |
| (15) | |
| (16) | |

ชุมชนคลองเปรม

(17)

(18)

ชุมชนบ้านพร้าว

(19)

(20)

ชุมชนพระอินราชา

(21)

(22)

(23)

(24)

ชุมชนบ้านเอื้ออาทร พหลโยธิน กม.44

(25)

(26)

ชุมชนไทยธานีตะวันตก

(27)

(28)

ชุมชนบ้านต้นโพธิ์

(29)

(30)

ชุมชนช่างทอง

(31)

(32)

ชุมชนลำเรือแตกก้าวหน้า

(33)

(34)

ผู้ไม่เข้าประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

ชุมชนเมตตารังค์

(1)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

- | | |
|------|---|
| (1) | ผู้อำนวยการอาวุโส |
| (2) | ผู้อำนวยการ |
| (3) | ที่ปรึกษาพิเศษ ฝ่ายประกอบผลิตภัณฑ์ทั่วโลก |
| (4) | ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวิศวกรรม |
| (5) | ผู้จัดการ ฝ่ายวิศวกรรม |
| (6) | ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายวัตถุดิบ |
| (7) | ผู้จัดการทั่วไป หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ |
| (8) | ผู้จัดการ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล |
| (9) | ผู้จัดการ ฝ่ายหล่อขึ้นรูป |
| (10) | รองผู้จัดการกลุ่ม ฝ่ายหล่อขึ้นรูป |
| (11) | รองผู้จัดการ กลุ่มวิศวกรรม |
| (12) | ผู้ช่วยผู้จัดการกลุ่ม ฝ่ายรีดอลูมิเนียม |
| (13) | หัวหน้าหน่วย กลุ่มวิศวกรรม |
| (14) | หัวหน้า ฝ่ายวิศวกรรม |
| (15) | หัวหน้า ฝ่ายวิศวกรรม |
| (16) | รองหัวหน้า กลุ่มวิศวกรรม |
| (17) | วิศวกร |
| (18) | วิศวกร |
| (19) | พนักงาน |

2 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ที่ปรึกษาโครงการ)

- | | |
|------|--|
| (20) | ผู้จัดการทั่วไป บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| (21) | เจ้าหน้าที่วิชาการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| (22) | เจ้าหน้าที่การตลาด บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |

เริ่มประชุมเวลา : 09:00 น.

บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (คุณจรรยาศักดิ์) กล่าวเปิดต้อนรับ ชี้แจงรายละเอียด ระเบียบวาระการประชุมแก่ผู้เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ผู้อำนวยการอาวุโส บริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (คุณเอี่ยมจิตต์ เจริญบุญวรรณ) กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2566 โดยชี้แจงรายละเอียดในวัตถุประสงค์ที่จัดการประชุมในครั้งนี้ เพื่อที่จะได้มีความเข้าใจว่ากระบวนการผลิตของบริษัทนั้น มีการผลิตที่ไม่ก่อผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสามารถอยู่ร่วมกับชุมชนรอบข้างได้อย่างไม่มีปัญหา

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

➤ (คุณเพ็ญพิชชา ศรีทอง ประธานกรรมการ ผู้แทนเทศบาลเมืองท่าโขลง)

ประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (คุณเพ็ญพิชชา ศรีทอง) กล่าวเปิดการประชุมและเข้าสู่วาระการประชุม

ระเบียบวาระที่ 2 : เรื่องรับรองรายงานการประชุม

บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) กล่าวชี้แจงรายละเอียดกับคณะกรรมการรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2566 และเอกสารชี้แจงรายงานรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอม โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่1) ครั้งที่ 2/2565

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบและรับรองการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 : เรื่องเพื่อทราบ

ตัวแทนบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด (คุณณัฐพล ศิริภักดิ์) ดำเนินการนำเสนอกระบวนการผลิตของโครงการ และผลการดำเนินกิจกรรมการส่งเสริมด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรมสนับสนุนชุมชนและโรงเรียน โดยรอบรัศมี 3-5 กิโลเมตร ในรอบเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

บริษัทที่ปรึกษา (คุณสุภัคชญา อยู่นิ่ม) นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทอสเท็มไทย จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 โดยมีการนำเสนอ 3 หัวข้อ

ได้แก่ รายละเอียดโครงการ สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษา สรุปภาพรวมว่า โครงการบริหารจัดการทางด้านสังคม รวมทั้งด้านการมีส่วนร่วมกับภาคประชาชนคือการรับผิดชอบต่อสังคมหรือ CSR ส่วนภาพรวมของการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานค่อนข้างมาก แต่จะมีค่าผลตรวจวัดเสี่ยงในพื้นที่การทำงานบางจุด ที่มีค่าเสี่ยงอยู่ในระดับที่เกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการเพิ่มเติม โดยการทำกิจกรรมเรื่องการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่การทำงานและดำเนินการปรับปรุงการลดเสียงที่แหล่งกำเนิด ทางโครงการได้จัดทำเป็นอาคารแบบปิดและมีที่ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียงที่แหล่งกำเนิด เพื่อป้องกันไม่ให้เสียงออกสู่อากาศในพื้นที่ทำงานที่จะทำให้ผู้คนในพื้นที่ทำงาน และพื้นที่โดยรอบโรงงานได้รับสัมผัสกับเสียงที่เกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งก็เป็นการป้องกันเพื่อดูแลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทั้งหมดเป็นการดำเนินการในปี 2566

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา และติดตาม

ประธานการประชุม เปิดให้คณะกรรมการซักถาม

- (คุณวุฒิพงษ์ จันทรฤทธิ ผู้นำชุมชนนครวิมล – แพลต) ขอชื่นชม บริษัททอสเท็มไทย ที่ดูแลพนักงานภายในขององค์กรเป็นอย่างดี และกิจกรรม CSR ร่วมกับชุมชน ทางชุมชนได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือมาตลอด ทางบริษัทได้สนับสนุนกิจกรรมตามประเพณีต่างๆ และได้สนับสนุนอาหาร ของชำร่วย สิ่งของที่จำเป็น ให้กับทางชุมชนขอขอบคุณบริษัทที่มีการจัดกิจกรรมดีในทุกกิจกรรมด้วย
- (คุณสิริมา ปกป้อง ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปทุมธานี) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อยากเชิญชวนให้เข้าร่วมโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน ให้เป็นอีกหนึ่งทางเลือกในการทำกิจกรรมเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
 - บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ขอสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องการปลูกต้นไม้การเพิ่มพื้นที่สีเขียวที่เป็นเป้าหมายของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จะมีการส่งเสริมและร่วมกิจกรรมดำเนินการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในลำดับต่อไป
- (คุณประเทือง คุ่มครอง ผู้นำชุมชนบ้านต้นโพธิ์) มีความสงสัยเรื่องสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต มีผลกระทบต่อชุมชนอย่างไรหรือไม่
 - บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ชี้แจง บริษัททอสเท็มไทย รับเศษอะลูมิเนียมที่เกิดจากการใช้งานแล้ว มาหลอมร่วมกับอะลูมิเนียมบริสุทธิ์ เพื่อผลิตเป็นอะลูมิเนียมแท่ง ส่วนที่มีการใช้สารเคมีจะเป็นขั้นตอนของการชุบสี ซึ่งเป็นสารเคมีที่จะทำให้เกิดสีโดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบกับประชาชนภายนอกและ ไม่ได้ฟุ้งกระจายออกสู่ชุมชนโดยรอบ โดยกระบวนการผลิตของโรงงานจะอยู่ในระบบการทำงานแบบปิด ผลกระทบที่

อาจจะมีย่อยภาพรวมคือมลพิษอากาศ เรื่องของฝุ่นแต่ทางโรงงานก็มีระบบบำบัดอากาศสูงกรอง ที่จะช่วยบำบัดอากาศเสียก่อนปล่อยระบายออกทางปล่องระบาย

- (คุณพนิดา พิทักษ์รักษาเลิศ ผู้แทนหน่วยงานสาธารณสุขจากเทศบาลเมืองท่าโขลง) อยากให้โรงงานช่วยแนะนำความอันตรายของสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อความปลอดภัยและอยากให้ชี้แจงให้ความรู้กับพนักงานในเชิงชีวนามัย จะได้มีการจัดการป้องกันอย่างถูกต้อง

- บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ชี้แจง โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของแต่ละแผนกจัดการอบรมให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันส่วนบุคคลและแหล่งกำเนิด มีการแจกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE ให้กับพนักงานที่ทำงานให้สอดคล้องกับพื้นที่ของกระบวนการผลิต

- (คุณสิริมา ปกป้อง ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปทุมธานี) มีเรื่องการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม ที่โครงการมีการดำเนินการปีละ 1 ครั้ง อยากให้นำข้อเสนอแนะจากครั้งก่อนนำมากำหนดเป็นหัวข้อในการทำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

- บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ตอบรับ โครงการจะรับเรื่องข้อเสนอแนะจากการสอบถามตามความต้องการของภาคประชาชนมาพิจารณาทำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

- (คุณสิริมา ปกป้อง ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปทุมธานี) เนื่องจากครั้งที่แล้วให้ข้อคิดเห็นเรื่องกำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ขอฝากบริษัทที่ปรึกษาพิจารณาหาหนทางการกำหนดแผนการตรวจวัด ให้ตรงกับที่มีการกำหนดในเล่มมาตรการ EIA ที่ระบุไว้ว่าต้องมีการตรวจวัดทุก 6 เดือนด้วย

- บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ปัจจุบันแผนในการตรวจวัดปล่องระบายอากาศเราได้เลือกแผนตรวจในเดือนที่ไม่มีสภาพอากาศที่แปรปรวน เช่นมีฝน ส่วนการกำหนดแผนตรวจตามมาตรการ EIA ทางบริษัทที่ปรึกษาจะทำการพิจารณากำหนดช่วงเดือนอีกครั้ง

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ประธานการประชุม เปิดให้คณะกรรมการซักถาม

- บริษัทที่ปรึกษา (นายสมชาย ปิยะวรสกุล) ทางโครงการและบริษัทที่ปรึกษามีเรื่องชี้แจงเพิ่มเติม ในการประชาสัมพันธ์การลงพื้นที่เก็บแบบสอบถามความพึงพอใจกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ในช่วงเดือนพฤศจิกายน จึงขอแจ้งไว้ในที่นี้ให้ผู้นำชุมชนได้ทราบ อย่างไรก็ตามจะมีการส่งหนังสือแจ้งไปยังชุมชนหรือหน่วยงานอีกครั้ง

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโดยปรับเปลี่ยนเตาหลอมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2566

วันพุธ ที่ 20 กันยายน 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น. ณ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ห้อง Activity Hall

ภาพบรรยากาศการประชุม







ภาคผนวก 4ข

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๒ ๘ ๙ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๖ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๑๒๕ ลงรับวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท ทอสเต็มไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๓๐๑๐๐๑๒๕๔๓๗ (๓-๖๐-๑/๔๓ปท) ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียม อลูมิเนียมหน้าตัด วงกบกรอบประตูหน้าต่าง ผนังและตู้อลูมิเนียม ส่วนประกอบทุกชนิด และ ผลิตแม่พิมพ์ฉีดอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๒ หมู่ที่ ๑๙ ซอยนวนคร ๑๑ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๒๕๒๙ ๔๐๗๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวกุลธิดา บุญญาพาศ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒					✓
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด ประเภทบริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
	ควบคุมดูแลระบบบำบัด โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔			✓		
๕			✓		

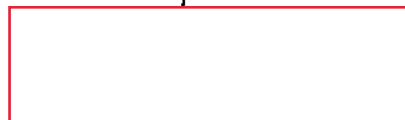
ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖		✓		
๗		✓		
๘			✓	
๙			✓	
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗				✓
๑๘				✓
๑๙				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ เอก ๐๓๑๗/๑๓๒๔๔๙ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก 5ข

แผนและการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร
(Preventive Maintenance)



YEAR PLAN MAINTENANCE. ISSUED DATE : 25 / 12 / 22

VALID DATE : 01 / 01 / 23

Casting section.

YEAR OF : 2023

NO.	MACHINE NUMBER	WORK ITEM	YEAR OF 2023												CYCLE	NEXT TIME	REMARK
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	CA-MC-001	GAS SUPPLY PRESSURE															
		- 01700001 ALARM HIGH PRESSURE SW.	⊙							⊙					6 Month.	Jan2024	MF.1
2	CA-MC-001	GAS REGULATOR SECONDARY PRESSURE															
		- 01700001 ALARM LOW PRESSURE SW.	⊙							⊙					6 Month.	Jan2024	
3	CA-MC-001	HYDRAULIC UNIT.															
		- OVERHAUL MOTOR AND PUMP OR CHECK.													3 Year	Aug2024	
		- RETIGHTEN BOLT & NUT OF SOLENIOD VALVE.								⊙					1 Year.	Jul2024	
		- OIL COOLER CLEANING.													2 Year	Dec2024	
		- SUCTION FILTER & LINE FILTER CLEANING.													1 Year	Dec2024	
		- CHECK HYDRAULIC OIL	⊙							⊙					6 Month.	Jan2024	
4	CA-MC-001	STIRKER															
		- COOLING FAN INVERTER CHANGE													3 Year	Apr2024	
		- CHECK CONTROL PC BOARD												⊙	1 Year.	Dec2024	
		- CHECK CAPACITOR IN MAIN CIRCUIT												⊙	1 Year.	Dec2024	
		- CONTROL PC BOARD CHANGE & SMOOTHING CAPACITOR													7 Year.	Apr2026	
		- CHANGE FUSE													10 Year.	Apr2032	
		- CT CHANGE													13 Year.	Apr2025	

Page of 1 / 40

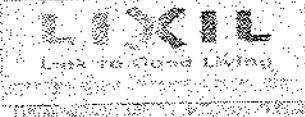
⊙ PLAN

● ACTUAL

วันที่มีผลบังคับใช้ 30 กรกฎาคม 2551

PM-T-CA-004-11B

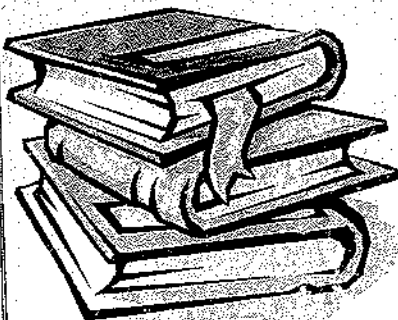
LIXIL TOSTE
NA VANAKORN FACTORY
CASTING SECTION



MAINTENANCE YEAR PLAN

2023

CASTING A-LINE



YEAR PLAN MAINTENANCE.

NO.	MACHINE NUMBER	WORK ITEM	YEAR OF 2023												CYCLE	NEXT TIME	REMARK
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
218	CA-MC-011	JET PULSE															
		- Diaphragm Valve (Rubber)	●												1 Year.	Jan '2024	
		- Blow Tube Check (ท่อลมใน Hopper)	●												1 Year.	Jan '2024	
		- เวลาในการ Pulse				●						●			6 Month	April 2024	
		- Pulse ที่ความเร็วลมสูงและกดตรวจเช็ค				●						●			6 Month	April 2024	
		- ตรวจสอบหรือเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น													2 Year.	Aug 2024	
219	CA-MC-012	SUCTION BLOWER															Dust 400 CMM (Old St)
		- อัตราลมที่ Motor Blower				●				●				●	4 Month.	April '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Check V-Belt				●						●			6 Month	April 2024	
220	CA-MC-012	Cyclon Rotary															
		- Grease Up Bearing Housing				●				●				●	4 Month.	April '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Change Oil Gear Motor													2 Year.	April 2024	
		- Check Coupling				●									1 Year.	Apr '2024	
		- Hopper Check	●							●					6 Month	Jan 2024	
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพ Cyclone (อัตราการไหล)				●						●			6 Month	April 2024	
221	CA-MC-012	Hopper Rotary															
		- Grease Up Bearing Housing				●				●				●	4 Month.	April 2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	

Page of 35 / 40

○ PLAN

● ACTUAL

วันที่มีผลบังคับใช้ 30 กรกฎาคม 2551

PM-T-CA-004-11B

YEAR PLAN MAINTENANCE.

NO.	MACHINE NUMBER	WORK ITEM	YEAR OF 2023												CYCLE	NEXT TIME	REMARK
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
214	CA-MC-011	SUCTION BLOWER															Dust 400 CMM (New St)
		- อัตราลมที่ Motor Blower				●				●				●	4 Month.	April '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Check V-Belt				●						●			6 Month	April 2024	
		- Check Cylinder and Damper	●												1 Year.	Jan '2024	
215	CA-MC-011	Cyclon Rotary															
		- Grease Up Bearing Housing				●				●				●	4 Month.	April '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Check Chain and Spocket													2 Year.	April 2024	
		- Hopper Check	●							●					6 Month	Jan 2024	
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพ Cyclone (อัตราการไหล)				●						●			6 Month	April 2024	
216	CA-MC-011	Hopper Rotary No.1															
		- Grease Up Bearing Housing				●				●				●	4 Month.	April '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Hopper Check	●							●					6 Month	Jan 2024	
		- Check Chain and Spocket													2 Year.	April 2024	
217	CA-MC-011	Hopper Rotary No.2															
		- Grease Up Bearing Housing				●				●				●	4 Month.	Apr '2024	
		- Overhaul Motor													4 Year.	Apr 2024	
		- Hopper Check	●							●					6 Month	Jan 2024	
		- Check Chain and Spocket													2 Year.	April 2024	

Page of 34 / 40

○ PLAN

● ACTUAL

วันที่มีผลบังคับใช้ 30 กรกฎาคม 2551

PM-T-CA-004-11B

YEAR PLAN MAINTENANCE.

NO.	MACHINE NUMBER	WORK ITEM	YEAR OF 2023												CYCLE	NEXT TIME	REMARK
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
225	CA-MC-013	SCREW ROTARY															
		- Grease Up Bearing Housing				⊙				⊙				⊙	4 Month	April 2024	
		- Overhaul Motor													4 Year	Apr 2024	
		- Hopper Check				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- ไล่ฝุ่นขาว		⊙		⊙		⊙		⊙		⊙		⊙	2 Month	Feb 2024	
		- Change Oil Gear Motor	⊙												1 Year	Jan 2024	
226	CA-MC-013	CONTROL PANEL															
		- Cooling Fan Inverter Change													3 Year	Apr 2024	
		- Smoothing Capacitor in Main Circuit Change													5 Year	Apr 2024	
		- Control PC Board Change													5 Year	Apr 2024	
		- Relay Inverter Check				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- Cleaning Control Panel		⊙		⊙			⊙			⊙			3 Month	Mar 2024	
227	CA-MC-013	JET PULSE															
		- Diaphragm Valve (Rubber)	⊙												1 Year	Jan 2024	
		- Blow Tube Check (บล็อกใน Hopper)	⊙												1 Year	Jan 2024	
		- เวลาในการ Pulse				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- Pulse ที่ความสะอาดสูงและลดการรบกวน				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- ตรวจสอบหรือเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น													2 Year	Aug 2024	Adjust PM Plan From 3 Y to 2 Y
228	CA-MC-013	PLC															
		- เปลี่ยน แบตเตอรี่ PLC													4 Year	Apr 2024	
		- จัดเก็บข้อมูล PLC	⊙												1 Year	Jan 2024	

Page of 37 / 40

⊙ PLAN

● ACTUAL

วันที่มีผลบังคับใช้ 30 กรกฎาคม 2551

PM-T-CA-004-11B

YEAR PLAN MAINTENANCE.

NO.	MACHINE NUMBER	WORK ITEM	YEAR OF 2023												CYCLE	NEXT TIME	REMARK
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
		- Hopper Check	⊙							⊙					6 Month	Jan 2024	
		- Change Oil Gear Motor													2 Year	April 2024	
		- Check Coupling	⊙												1 Year	Jan 2024	
222	CA-MC-012	JET PULSE															
		- Diaphragm Valve (Rubber)	⊙												1 Year	Jan 2024	
		- Blow Tube Check (บล็อกใน Hopper)	⊙												1 Year	Jan 2024	
		- เวลาในการ Pulse				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- Pulse ที่ความสะอาดสูงและลดการรบกวน				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- ตรวจสอบหรือเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น													2 Year	Aug 2024	
223	CA-MC-013	SUCTION BLOWER															Dust 1500 CFM
		- อัดจาระบี Motor Blower				⊙				⊙				⊙	4 Month	April 2024	
		- อัดจาระบีเพลลา Motor Blower				⊙				⊙				⊙	4 Month	April 2024	
		- Damper of Blower Check		⊙		⊙		⊙		⊙		⊙		⊙	2 Month	Feb 2024	
		- Overhaul Motor													4 Year	Aug 2024	
		- Check Coupling Motor		⊙		⊙				⊙				⊙	3 Month	Feb 2024	
224	CA-MC-013	CYCLON ROTARY															
		- Grease Up Bearing Housing				⊙				⊙				⊙	4 Month	April 2024	
		- Overhaul Motor													4 Year	Apr 2024	
		- Hopper Check				⊙						⊙			6 Month	April 2024	
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพ Cyclone (อัตราการไหล)				⊙						⊙			6 Month	April 2024	

Page of 36 / 40

⊙ PLAN

● ACTUAL

วันที่มีผลบังคับใช้ 30 กรกฎาคม 2551

PM-T-CA-004-11B

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION EXP	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR			SV. D218	LD.SL. A	CHARGE X
	Year 8	Month 9	Serial No. D218	Work Item rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change		

Maintenance Work Specification

- new pr.
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- Tell machine after

Date 13	Work Time 8.00 - 17.00	Total Time 8 H - min	Result <input checked="" type="checkbox"/> Unfinished <input type="checkbox"/> Finished	Increase Unfinished Reason ---
------------	---------------------------	-------------------------	---	-----------------------------------

BEFORE AFTER

BEFORE	AFTER
---	---

Trouble Cause STANDARD

Trouble Cause	---
---	---
---	---
---	---

Maintenance Member	12
--------------------	----

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION EXP	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR			SV. D220	LD.SL. A	CHARGE X
	Year 8	Month 9	Serial No. D220	Work Item rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change		

Maintenance Work Specification

- new pr.
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- rev. 1 Die for extrusion Carriage for the change
- Tell machine after

Date 13	Work Time 8.00 - 17.00	Total Time 8 H - min	Result <input checked="" type="checkbox"/> Unfinished <input type="checkbox"/> Finished	Increase Unfinished Reason ---
------------	---------------------------	-------------------------	---	-----------------------------------

BEFORE AFTER

BEFORE	AFTER
---	---

Trouble Cause STANDARD

Trouble Cause	---
---	---
---	---
---	---

Maintenance Member	12
--------------------	----

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION ERT	PREVENTIVE MAINTENANCE			SV. B. 200	LD. SL R	CHARGE R
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	IMPROVEMENT	MAINTENANCE & REPAIR				

Month	Year	Serial No.	Work Item
12	93	2007	Dust Collector Air Flow Clean

Maintenance Work Specification

- 1 hour pm
- 100% Off 4 broken
- 100% Cleaning. Dust. 100%
- 100% Clean Air Flow B. 2 19/15.
- 100%
- 100%
- 100%

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
7	10.00 - 11.30	1 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

BEFORE		AFTER	
pm		pm	

Trouble Cause

STANDARD

Maintenance Member			
--------------------	--	--	--

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION ERT	PREVENTIVE MAINTENANCE			SV. B. 200	LD. SL R	CHARGE R
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	IMPROVEMENT	MAINTENANCE & REPAIR				

Month	Year	Serial No.	Work Item
12	93	2007, 2008, 2009	Dust Collector Air Flow Clean

Maintenance Work Specification

- 1 hour pm
- 100% Cleaning Dust 100%. 100%
- 100% Cleaning. Dust. 100%
- 100% Clean Air Flow. 100%
- 100%
- 100%
- 100%

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
			<input type="checkbox"/> Unfinished <input type="checkbox"/> Finished	

BEFORE		AFTER	

Trouble Cause

STANDARD

Maintenance Member			
--------------------	--	--	--

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR			SV.	I.D. SL.	CHARGE
Ex / Mt				gmm	Da	Tossaporn
Month	Year	Work Item				
10	23	Serial No.	No. 7 Press Main motor. No. 2 Grease			
		Co47, Co48				

Maintenance Work Specification

- PH.
- $\Delta \rho_{\text{in}} = \Delta \rho_{\text{out}}$
- Test. minimum $\Delta \rho^6$

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
5	12:00-13:00	1 H ~ min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

AFTER

- PM.

Trouble Cause	STANDARD
- Ph	

Maintenance					
Member					

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD. SL	CHARGE
EX/MT	<input checked="" type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	8000	20	Suriga
Month	Year	Serial No.	Work Item	
10	23	C120, C121, C122	No. 8 Press Main motor. No. 1, 2, 3	

Maintenance Work Specification

Grease up.

- PM.
- ตรวจสอบ: 2000 Main motor.
- Test "ok"

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
5	12:00-13:00	1 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

BEFORE

AFTER

- PM.

- Motor grease up.

Trouble Cause

STANDARD

- PM.

Maintenance Member	Parawad
--------------------	---------

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD. SL	CHARGE
EX/MT	<input checked="" type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	8000	20	Utthan.
Month	Year	Serial No.	Work Item	
10	23	C119, C114	No. 9 Press Main motor. grease up.	

Maintenance Work Specification

- PM.
- ตรวจสอบ: 2000 Bearing Main motor.
- Test "ok"

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
5	12:00-13:00	1 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

BEFORE

AFTER

- PM.

- Motor. grease up.

Trouble Cause

STANDARD

- PM.

Maintenance Member	Gene.
--------------------	-------

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD.SL	CHARGE
EX/MT	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	grom	R	Tossaporn
Month	Year	Serial No.	Work Item	
10	23	C262, C263	No.10 Press Main motor grease up	

Maintenance Work Specification

- PM.
 - gromson on. 2.5mm Bendng Main motor.
 - Test "ok"

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
5	12:00-13:00	1 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

BEFORE	AFTER
- PM.	- Motor grease up

Trouble Cause	STANDARD
- PM.	

Maintenance Member	
Pan	

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD.SL	CHARGE
841	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	BBB		P.
Month	Year	Serial No.	Work Item	
9	23	090, 091, 092, 093	No.13 Press No.1-4 main motor coupling grease up	

Maintenance Work Specification

- 1 item PM.
 - 4 items "off" 4 parts.
 - 4 items 200. Coupling grease 200mm on 20.0mm.
 - 4 items 200mm 1 20.0mm Coupling 20.0mm.
 - Test "ok"

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
18	8:00-12:00	8 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	

BEFORE	AFTER
- PM.	- PM

Trouble Cause	STANDARD
- PM.	

Maintenance Member	
P	

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION Bgt	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR			SV.	LD, SL	CHARGE

Month	Year	Serial No.	Work Item
10	93	D54	No. 14, Bus. main motor Coupling Cleaning & grease up.

Maintenance Work Specification

- Clean PM 10 min off in Baker
- rims on. Coupling on 20 cleaning.
- rims undrilled m.s. y fuel
- set Coupling n.v.
- Test 200x

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
92	8.00 - 12.00	4 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	-

BEFORE		AFTER	
- PM		- PM	

Trouble Cause PM STANDARD

Maintenance Member			
--------------------	--	--	--

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION Bgt	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR			SV.	LD, SL	CHARGE

Month	Year	Serial No.	Work Item
10	93	D54	No. 16, Bus. main motor. 4-2 Coupling grease up

Maintenance Work Specification

- Clean PM.
- rims off in Baker
- rims on. Coupling on 20 maintenance.
- rims 1/2 m.s. y fuel. 1/2 set Coupling n.v.
- Ok.

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
92	13.00 - 17.00	4 H - min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	-

BEFORE		AFTER	
- PM		- PM	

Trouble Cause PM STANDARD

Maintenance Member			
--------------------	--	--	--

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD.SL	CHARGE
Ext.	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	07/20/05	16	2

Month	Year	Serial No.	Work Item
10	23	D30, D131, D132	16. Press. main motor. 1-3. Coupling. grease up

Maintenance Work Specification

- new pm
 - rims off motor
 - drive on. Coupling. can do same as D10
 - rims off and seal
 - seal coupling. now
 - on

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
23	10.00 - 23.30	2 H 50 min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	-

BEFORE	AFTER
pm	pm

Trouble Cause	STANDARD
pm	

Maintenance Member	
12	

MAINTENANCE WORK REPORT

SUB SECTION	PREVENTIVE MAINTENANCE	SV.	LD.SL	CHARGE
Ext.	<input checked="" type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE <input type="checkbox"/> IMPROVEMENT <input type="checkbox"/> MAINTENANCE & REPAIR	07/20/05	16	2

Month	Year	Serial No.	Work Item
8	23	D104, D105	17. Press. Main Motor No. 1, 2 SF Coupling grease up & change

Maintenance Work Specification

- new pm
 - rims off motor
 - drive on. Coupling can do same as D10
 - rims seal coupling n/c. No. 1 & 2
 - feed motor in

Date	Work Time	Total Time	Result	Increase Unfinished Reason
12	8.30 - 12.00	3 H 30 min	<input type="checkbox"/> Unfinished <input checked="" type="checkbox"/> Finished	-

BEFORE	AFTER
pm	pm

Trouble Cause	STANDARD
pm	

Maintenance Member	
12	

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE

ST. ALINE WASTE WATER MACHINE.		B = PLANT, 3 = ACTUAL, 2 = NOT ACTUAL		4/2023 - 3/2024																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
DATE	DESCRIPTION	PLANT	ACTUAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000

S.T. A-LINE WASTE WATER MACHINE.

ID	FACILITY	FACILITY NAME	FACILITY ADDRESS	FACILITY TYPE	FACILITY STATUS	FACILITY CATEGORY	FACILITY SUB-CATEGORY	FACILITY LOCATION	FACILITY COORDINATES	FACILITY CONTACT	FACILITY COMMENTS	FACILITY DATA												
												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12	WATER	WATER TREATMENT PLANT	12345 WATER ST, NEW YORK, NY 10001	Water Treatment	Active	Public	Water Treatment	City of New York	40.7128, -74.0060	John Doe	123-456-7890	Water Treatment Plant	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE

[illegible]

ST. C. LINE WASTE WATER MACHINE:

[illegible]

157. CLINE WASTE WATER MACHINE.

PLAN, 1 = ACTUAL, 2 = NEW ACTUAL.

4/2023 - 3/2024

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE

100

2003-04-01	2003-04-01
------------	------------

[illegible]

RY, GAILNE FICHING, AMOZZE: SCRUBBER, NALINDE:

[illegible][illegible]

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

01-7-51 427-324

RY, GAILNE FICHING, AMOZZE: SCRUBBER, NALINDE:

[illegible]

Received: 24 June 2018

2.

W11-T-5T-012-224

DATE	MONTH	YEAR	ST-A WASTE WATER TREATMENT DAILY REPORT			LDANA	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3
11	07	2023				OU		11/07/23	07:00	
WASTE WATER TREATMENT ITEM CHECK										
TANK	CHECK ITEM	STD. VALUE	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00	08:00
Reactor Tank	Level (m)	1.0	1.0							
	pH	6.5-7.5	7.1							
	COD (ppm)	≤ 100	120							
No.1 pH Adjust Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.2 pH Adjust Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.3 Receiver Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.4 Neutralize Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
Coagulation Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
Discharge Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Flow Rate (m³/hr)</p> <p>1. Receptor Tank</p> <p>2. No.1 pH Adjust Tank</p> <p>3. No.2 pH Adjust Tank</p> <p>4. No.3 Receiver Tank</p> <p>5. No.4 Neutralize Tank</p> <p>6. Coagulation Tank</p> <p>7. Discharge Tank</p> </div> <div> <p>Flow Rate (m³/hr)</p> <p>1. Receptor Tank</p> <p>2. No.1 pH Adjust Tank</p> <p>3. No.2 pH Adjust Tank</p> <p>4. No.3 Receiver Tank</p> <p>5. No.4 Neutralize Tank</p> <p>6. Coagulation Tank</p> <p>7. Discharge Tank</p> </div> </div>										

TASK	STD.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Receptor Tank	120	120	120	120
No.1 pH Adjust Tank	120	120	120	120
No.2 pH Adjust Tank	120	120	120	120
No.3 Receiver Tank	120	120	120	120
No.4 Neutralize Tank	120	120	120	120
Coagulation Tank	120	120	120	120
Discharge Tank	120	120	120	120

Filter Press (M/C) Operate (Time)	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Start Time	07:00	07:00	07:00
Stop Time	07:00	07:00	07:00

Flow Rate (m³/hr)	Shift 1	Shift 2	Shift 3
1. Receptor Tank	120	120	120
2. No.1 pH Adjust Tank	120	120	120
3. No.2 pH Adjust Tank	120	120	120
4. No.3 Receiver Tank	120	120	120
5. No.4 Neutralize Tank	120	120	120
6. Coagulation Tank	120	120	120
7. Discharge Tank	120	120	120

DATE	MONTH	YEAR	ST-A WASTE WATER TREATMENT DAILY REPORT			LDANA	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3
11	18	2023				OU		11/18/23	07:00	
WASTE WATER TREATMENT ITEM CHECK										
TANK	CHECK ITEM	STD. VALUE	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00	08:00
Receptor Tank	Level (m)	1.0	1.0							
	pH	6.5-7.5	7.1							
	COD (ppm)	≤ 100	120							
No.1 pH Adjust Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.2 pH Adjust Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.3 Receiver Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
No.4 Neutralize Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
Coagulation Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
Discharge Tank	pH	6.5-7.5	7.1							
	Backcheck pH	6.5-7.5	7.1							
	Na (ppm)	≤ 100	120							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Flow Rate (m³/hr)</p> <p>1. Receptor Tank</p> <p>2. No.1 pH Adjust Tank</p> <p>3. No.2 pH Adjust Tank</p> <p>4. No.3 Receiver Tank</p> <p>5. No.4 Neutralize Tank</p> <p>6. Coagulation Tank</p> <p>7. Discharge Tank</p> </div> <div> <p>Flow Rate (m³/hr)</p> <p>1. Receptor Tank</p> <p>2. No.1 pH Adjust Tank</p> <p>3. No.2 pH Adjust Tank</p> <p>4. No.3 Receiver Tank</p> <p>5. No.4 Neutralize Tank</p> <p>6. Coagulation Tank</p> <p>7. Discharge Tank</p> </div> </div>										

TASK	STD.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Receptor Tank	120	120	120	120
No.1 pH Adjust Tank	120	120	120	120
No.2 pH Adjust Tank	120	120	120	120
No.3 Receiver Tank	120	120	120	120
No.4 Neutralize Tank	120	120	120	120
Coagulation Tank	120	120	120	120
Discharge Tank	120	120	120	120

Filter Press (M/C) Operate (Time)	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Start Time	07:00	07:00	07:00
Stop Time	07:00	07:00	07:00

Flow Rate (m³/hr)	Shift 1	Shift 2	Shift 3
1. Receptor Tank	120	120	120
2. No.1 pH Adjust Tank	120	120	120
3. No.2 pH Adjust Tank	120	120	120
4. No.3 Receiver Tank	120	120	120
5. No.4 Neutralize Tank	120	120	120
6. Coagulation Tank	120	120	120
7. Discharge Tank	120	120	120

DATE	MONTH	YEAR	ST-A WASTE WATER TREATMENT DAILY REPORT																														LD.ANA	Shift 1	Shift 2	Shift 3																																																																
01	09	2023																																	SURYA	NAFIS																																																																
WASTE WATER TREATMENT ITEM CHECK																																																																																																				
TASK	CHECK ITEM	STANDARD	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00	08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00	23:00	24:00	TASK	SHIFT	Shift 1	Shift 2	Shift 3																																																																					
Receiver	Level (m)		STOP SYSTEM																								Receiver	120	130	140																																																																						
Tank	pH																										Relay	10-200																																																																								
	COD (ppm)	< 600																									Waste NaOH	Adjust	OPEN	OPEN																																																																						
	Sl (ppm)	< 20																									Waste H ₂ SO ₄	Adjust	OPEN	OPEN																																																																						
No.1 pH Adjust	pH	6-9																									Waste Sl	10-20																																																																								
Tank	Recheck pH	6-9																									Station (Sludge) 4000/200 Filter Press (Shift 1)																																																																									
	Recheck pH	6.5-7.5																									Filter Press	10 minutes	STD	ACT	Remark																																																																					
No.2 pH Adjust	pH	6.5-7.5																									No.1	70% H ₂ O ₂																																																																								
Tank	Recheck pH	6.5-7.5																									No.2	70% H ₂ O ₂																																																																								
	Recheck pH	6.5-7.5																									No.3	70% H ₂ O ₂																																																																								
NI Receiver Tank	Sl (ppm)	< 25																									Filter Press (MC) Operate (Time)																																																																									
Tank	Recheck pH	6-9																									MC	1	2	3	4	5	6																																																																			
	Recheck pH	6-9																									No.1 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
Coagulation	Sl (ppm)	< 25																									No.2 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
Tank	Recheck pH	6-9																									No.3 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
	Recheck pH	6-9																									Flow: 4000/200 Filter Press																																																																									
Discharge	Recheck pH	6.5-7.5																									Flow: 4000/200 Filter Press																																																																									
	COD (ppm)	< 600																																																																																																		
	Sl (ppm)	< 20																																																																																																		
	TDS (ppm)	< 2500																																																																																																		
	Sl (ppm)	< 25																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th> <th>Shift 1</th> <th>Shift 2</th> <th>Shift 3</th> <th>Total (1+2+3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NaOH</td> <td>36</td> <td></td> <td></td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>Polymer (CM205)</td> <td>3</td> <td>9</td> <td>8.5</td> <td>20.5</td> </tr> </tbody> </table>																																	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)	NaOH	36			36	Polymer (CM205)	3	9	8.5	20.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th> <th>Shift 1</th> <th>Shift 2</th> <th>Shift 3</th> <th>Total (1+2+3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2. Acid Waste Tank</td> <td>8.9</td> <td>8.8</td> <td></td> <td>17.7</td> </tr> <tr> <td>3. Polymer (CM205)</td> <td>10</td> <td>2</td> <td></td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>4. Polymer (CM205)</td> <td>45</td> <td>85</td> <td></td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table>																																	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)	2. Acid Waste Tank	8.9	8.8		17.7	3. Polymer (CM205)	10	2		12	4. Polymer (CM205)	45	85		130
Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)																																																																																																
NaOH	36			36																																																																																																
Polymer (CM205)	3	9	8.5	20.5																																																																																																
Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)																																																																																																
2. Acid Waste Tank	8.9	8.8		17.7																																																																																																
3. Polymer (CM205)	10	2		12																																																																																																
4. Polymer (CM205)	45	85		130																																																																																																

Printed on 01/09/2023 13:00:00

FWT-T-ST-010-10

DATE	MONTH	YEAR	ST-A WASTE WATER TREATMENT DAILY REPORT																														LD.ANA	Shift 1	Shift 2	Shift 3																																																																
1	10	2023																																	NAFIS	NAFIS																																																																
WASTE WATER TREATMENT ITEM CHECK																																																																																																				
TASK	CHECK ITEM	STANDARD	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00	08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00	23:00	24:00	TASK	SHIFT	Shift 1	Shift 2	Shift 3																																																																					
Receiver	Level (m)		STOP SYSTEM																								Receiver	80	90	90																																																																						
Tank	pH																										Relay	10-200																																																																								
	COD (ppm)	< 600																									Waste NaOH	Adjust	OPEN	OPEN																																																																						
	Sl (ppm)	< 20																									Waste H ₂ SO ₄	Adjust	OPEN	OPEN																																																																						
No.1 pH Adjust	pH	6-9																									Waste Sl	10-20																																																																								
Tank	Recheck pH	6-9																									Station (Sludge) 4000/200 Filter Press (Shift 1)																																																																									
	Recheck pH	6.5-7.5																									Filter Press	10 minutes	STD	ACT	Remark																																																																					
No.2 pH Adjust	pH	6.5-7.5																									No.1	70% H ₂ O ₂																																																																								
Tank	Recheck pH	6.5-7.5																									No.2	70% H ₂ O ₂																																																																								
	Recheck pH	6.5-7.5																									No.3	70% H ₂ O ₂																																																																								
NI Receiver Tank	Sl (ppm)	< 25																									Filter Press (MC) Operate (Time)																																																																									
Tank	Recheck pH	6-9																									MC	1	2	3	4	5	6																																																																			
	Recheck pH	6-9																									No.1 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
Coagulation	Sl (ppm)	< 25																									No.2 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
Tank	Recheck pH	6-9																									No.3 Operate	Start Time	Stop Time																																																																							
	Recheck pH	6-9																									Flow: 4000/200 Filter Press																																																																									
Discharge	Recheck pH	6.5-7.5																									Flow: 4000/200 Filter Press																																																																									
	COD (ppm)	< 600																																																																																																		
	Sl (ppm)	< 20																																																																																																		
	TDS (ppm)	< 2500																																																																																																		
	Sl (ppm)	< 25																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th> <th>Shift 1</th> <th>Shift 2</th> <th>Shift 3</th> <th>Total (1+2+3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NaOH</td> <td>67</td> <td>68</td> <td></td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>Polymer (CM205)</td> <td>3</td> <td>9</td> <td>8.5</td> <td>20.5</td> </tr> </tbody> </table>																																	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)	NaOH	67	68		135	Polymer (CM205)	3	9	8.5	20.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th> <th>Shift 1</th> <th>Shift 2</th> <th>Shift 3</th> <th>Total (1+2+3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2. Acid Waste Tank</td> <td>8.9</td> <td>8.8</td> <td></td> <td>17.7</td> </tr> <tr> <td>3. Polymer (CM205)</td> <td>10</td> <td>2</td> <td></td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>4. Polymer (CM205)</td> <td>45</td> <td>85</td> <td></td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table>																																	Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)	2. Acid Waste Tank	8.9	8.8		17.7	3. Polymer (CM205)	10	2		12	4. Polymer (CM205)	45	85		130
Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)																																																																																																
NaOH	67	68		135																																																																																																
Polymer (CM205)	3	9	8.5	20.5																																																																																																
Shift	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Total (1+2+3)																																																																																																
2. Acid Waste Tank	8.9	8.8		17.7																																																																																																
3. Polymer (CM205)	10	2		12																																																																																																
4. Polymer (CM205)	45	85		130																																																																																																

Printed on 01/10/2023 13:00:00

FWT-T-ST-010-10

ภาคผนวก 6ข

การบันทึกกำลังการผลิตและปริมาณการใช้เชื้อเพลิง
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)



Month of July-23

SOUTH FACTORY

This month use volume main PTT station 1 (South)	637,221	(M3)
This month use volume Inside TTC	527,649	(M3)
Separate TO Consumption	23,847.66	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. A-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	56,105	2,099.70
	Homogenize No.2	69,018	2,582.96
	Holding furnace	19,196	718.40
	PILOT BURNER No.1	3,071	114.93
	Melting furnace. 1	165,615	6,198.05
	PILOT BURNER No.2	1,383	51.76
	Melting furnace. 2	135,494	5,070.80
	Dross Pot Oven	5,055	189.18
Total		454,937	17,025.78
EX.A-Line	Main inlet	-	-
	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
Total		-	-
EX. B-LINE	Main inlet	-	-
	Press. No. 5	1,452	54.34
	Press. No. 6	27,945	1,045.83
	Aging Furnace No.3	3,330	124.62
Total		32,727	1,224.79
EX. C-line	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	24,524	917.80
	Press. No. 8	23,332	873.19
	Press. No. 9	20,550	769.07
	Press. No. 10	18,117	678.02
	Aging Fur No.4	10,357	387.61
	Aging Fur No.5	11,007	411.93
	Total		107,887
EX. MINI LINE	Main inlet	-	-
	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	-	-
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	134	5.01
Total		134	5.01
ST.A-Line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	-	-
Total		-	-
STPD	Main inlet	9,526	356.51
	Baking Oven	-	-
Total		9,526	356.51
ST. C-line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	25,047	937.37
Total		25,047	937.37
ST.Paint	Main inlet	4,079	152.65
Total		4,079	152.65
PT	Main inlet	2,884	107.93
Total		2,884	107.93
Boiler	Boiler no. 1,2,3	-	-
A & C-line	Boiler no. 4,5	-	-
Total		-	-
NG Monthly Total		637,221	23,847.66
NG 1 m3 =		0.03742447	MMBtu
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu
PTT Charge Total		10,713,728.08	BATH/MONTH

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	468,676	(M3)
This month use volume Inside TTC	419,013	(M3)
Separate TO Consumption	17,539.95	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. D-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	88,200	3,300.84
	Pilot Burner No.1	3,278	122.67
	Melting furnace. 1	197,877	7,405.44
	Holding furnace. 1	20,572	769.90
	Dross Pot Oven	2,006	75.07
Total		311,933	11,673.92
EX. D-line	Main inlet	84,691	3,169.52
	Press. No. 13	20,041	750.02
	Press. No. 14	-	-
	Press. No. 15	9,603	359.39
	Press. No. 16	16,502	617.58
	Press. No. 17	14,946	559.35
	Aging Fur no.8 (A)	1,302	48.73
	Aging Fur no.9 (B)	11,425	427.57
	Aging Fur no.10(C)	8,032	300.59
	Nitrading No.3	1,112	41.62
Main Total		84,691	3,169.52
D-line	Main inlet	-	-
	Baking oven	72,052	2,696.51
Total		72,052	2,696.51
Boiler	Boiler no. 1	-	-
Power	Boiler no. 2	-	-
Building	Boiler no. 3	-	-
Total		-	-
NG Monthly Total		468,676	17,539.95
NG 1 m3 =		0.03742447	MMBtu.
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu.
PTT Charge Total		7,879,945.23	Baht/Month

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.

Ng 1 kg = 0.9078819 m³Ng 1 m³ = 1.1014648 kg

TOTAL USE 1,218,106.63 kg

THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER

SOUTH DIFF = 17.20 %

NORTH DIFF = 10.60 %

Remark IFOn Up 7.67 % (27.58 Bath / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	18,593,673.31	Baht / Month
NG. Unit Cost	449,2570	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	16.81	Baht / m ³
NG. Unit Cost	15.26	Baht / Kg

Revise 02. On July 2014

No.6 Monthly Report (Natural gas Station South & North Factory)

หน้า 6

Month of **August-23**

SOUTH FACTORY

This month use volume main PTT station 1 (South)	252,623	(M3)
This month use volume Inside TTC	167,552	(M3)
Separate TO Consumption	9,359.25	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. A-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	-	-
	Homogenize No.2	16,076	595.59
	Holding furnace	4,483	166.09
	PILOT BURNER No.1	577	21.38
	Melting furnace. 1	35,928	1,331.07
	PILOT BURNER No.2	-	-
	Melting furnace. 2	-	-
	Dross Pot Oven	976	36.16
	Total	58,040	2,150.29
EX.A-Line	Main inlet	-	-
	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
	Total	-	-
EX. B-LINE	Main inlet	-	-
	Press. No. 5	336	12.44
	Press. No. 6	26,227	971.67
	Aging Furnace No.3	3,398	125.89
	Total	29,961	1,110.00
EX. C-line	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	24,587	910.91
	Press. No. 8	23,594	874.12
	Press. No. 9	20,434	757.04
	Press. No. 10	19,297	714.92
	Aging Fur No.4	12,439	460.84
	Aging Fur No.5	12,002	444.65
	Total	112,353	4,162.48
EX. MINI LINE	Main inlet	-	-
	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	1,410	52.24
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	648	24.01
	Total	2,058	76.25
ST.A-Line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	-	-
	Total	-	-
STPD	Main inlet	10,935	405.12
	Baking Oven	-	-
	Total	10,935	405.12
ST. C-line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	31,530	1,168.13
	Total	31,530	1,168.13
ST.Paint	Main inlet	4,045	149.86
	Total	4,045	149.86
PT	Main inlet	3,701	137.12
	Total	3,701	137.12
Boiler A & C-line	Boiler no. 1,2,3	-	-
	Boiler no. 4,5	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		252,623	9,359.25
NG 1 m3 =		0.03704829	MMBtu
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu
PTT Charge Total		5,114,967.87	BATH/MONTH

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	337,675	(M3)
This month use volume Inside TTC	279,223	(M3)
Separate TO Consumption	12,510.28	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. D-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	41,777	1,547.77
	Pilot Burner No.1	2,632	97.51
	Melting furnace. 1	147,490	5,464.25
	Holding furnace. 1	17,895	662.98
	Dross Pot Oven	1,547	57.31
	Total	211,341	7,829.82
EX. D-line	Main inlet	69,805	2,586.16
	Press. No. 13	19,237	712.70
	Press. No. 14	-	-
	Press. No. 15	9,011	333.84
	Press. No. 16	14,878	551.20
	Press. No. 17	5,186	192.13
	Aging Fur no.8 (A)	1,005	37.23
	Aging Fur no.9 (B)	10,289	381.19
	Aging Fur no.10(C)	7,156	265.12
	Nitrading No.3	1,074	39.79
	Nitrading No.4	1,971	73.02
	Main Total	69,805	2,586.16
ST. D-line	Main inlet	-	-
	Baking oven	56,529	2,094.30
	Total	56,529	2,094.30
Boiler Power Building	Boiler no. 1	-	-
	Boiler no. 2	-	-
	Boiler no. 3	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		337,675	12,510.28
NG 1 m3 =		0.03704829	MMBtu
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu
PTT Charge Total		6,837,052.13	Baht/Month

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.
 Ng 1 kg = 0.9171004 m3
 Ng 1 m3 = 1.0903932 kg
TOTAL USE 643,656.93 kg

THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER

SOUTH DIFF = 33.68 %

NORTH DIFF = 17.31 %

Remark IF On Up 16.68 % (64.56 Bath / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	11,952,020.00	Baht / Month
NG. Unit Cost	546.5147	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	20.25	Baht / m3
NG. Unit Cost	18.57	Baht / Kg

Revise 02. On July 2014

Month of September-23

SOUTH FACTORY

This month use volume main PTT station 1 (South)	452,664	(M3)
This month use volume Inside TTC	370,393	(M3)
Separate TO Consumption	16,765.27	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. A-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	65,451	2,424.10
	Homogenize No.2	-	-
	Holding furnace	16,114	596.81
	PILOT BURNER No.1	-	-
	Melting furnace. 1	-	-
	PILOT BURNER No.2	1,480	54.82
	Melting furnace. 2	177,117	6,559.87
	Dross Pot Oven	4,450	164.81
	Total	264,612	9,800.41
EXCA-Line	Main inlet	-	-
	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
	Total	-	-
EX. B-LINE	Main inlet	-	-
	Press. No. 5	2,646	98.00
	Press. No. 6	21,496	796.15
	Aging Furnace No.3	3,202	118.59
	Total	27,344	1,012.74
EX. C-line	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	24,723	915.66
	Press. No. 8	24,101	892.63
	Press. No. 9	21,849	809.22
	Press. No. 10	19,023	704.55
	Aging Fur No.4	10,962	406.00
	Aging Fur No.5	12,064	446.81
	Total	112,722	4,174.87
EX. MINI LINE	Main inlet	-	-
	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	813	30.11
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	607	22.48
	Total	1,420	52.59
ST.A-Line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	-	-
	Total	-	-
STPD	Main inlet	6,971	258.18
	Baking Oven	-	-
	Total	6,971	258.18
ST.	Main inlet	-	-
C-line	Baking Oven	32,142	1,190.44
	Total	32,142	1,190.44
ST.Paint	Main inlet	2,694	99.78
	Total	2,694	99.78
PT	Main inlet	4,759	176.26
	Total	4,759	176.26
Boiler A & C-line	Boiler no. 1,2,3	-	-
	Boiler no. 4,5	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		452,664	16,765.27
NG 1 m3 =		0.03703690	MMBtu
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu
PTT Charge Total		8,924,531.76	BATH/MONTH

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	486,719	(M3)
This month use volume Inside TTC	436,452	(M3)
Separate TO Consumption	18,026.56	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. D-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	74,670	2,765.54
	Pilot Burner No.1	2,785	103.14
	Melting furnace. 1	196,831	7,290.01
	Holding furnace. 1	22,763	843.07
	Dross Pot Oven	2,593	96.04
	Total	299,642	11,097.80
EX. D-line	Main inlet	115,890	4,292.21
	Press. No. 13	25,477	943.59
	Press. No. 14	14,654	542.74
	Press. No. 15	11,708	433.63
	Press. No. 16	22,951	850.03
	Press. No. 17	9,298	344.37
	Aging Fur no.8 (A)	1,570	58.15
	Aging Fur no.9 (B)	14,260	528.15
	Aging Fur no.10(C)	11,950	442.92
	Nitrading No.3	1,439	53.30
	Nitrading No.4	2,572	95.26
	Main Total	115,890	4,292.21
ST.	Main inlet	-	-
D-line	Baking oven	71,187	2,636.55
	Total	71,187	2,636.55
Boiler	Boiler no. 1	-	-
Power	Boiler no. 2	-	-
Building	Boiler no. 3	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		486,719	18,026.56
NG 1 m3 =		0.03703690	MMBtu
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu
PTT Charge Total		9,595,944.90	Baht/Month

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.

Ng 1 kg = 0.9173824 m3

Ng 1 m3 = 1.0900580 kg

TOTAL USE 1,023,981.94 kg

THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER

SOUTH DIFF = 18.17 %

NORTH DIFF = 10.33 %

Remark IF On Up 2.56 % (11.56 Bath / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	18,520,476.66	Baht / Month
NG. Unit Cost	532,322.6	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	19.72	Baht / m3
NG. Unit Cost	18.09	Baht / Kg

Revise 02. On July 2014

No.6 Monthly Report (Natural gas Station South & North Factory)

หน้า 6

Month of **October-23**

SOUTH FACTORY

This month use volume main PTT station 1 (South)	386,622	(M3)
This month use volume Inside TTC	310,028	(M3)
Separate TO Consumption	14,308.97	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. A-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	33,494	1,239.62
	Homogenize No.2	34,298	1,269.38
	Holding furnace	18,455	683.02
	PILOT BURNER No.1	6	0.22
	Melting furnace. 1	89	3.29
	PILOT BURNER No.2	1,848	68.40
	Melting furnace. 2	168,862	6,249.62
	Dross Pot Oven	4,598	170.17
	Total	261,650	9,683.72
EX.A-Line	Main inlet	-	-
	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
	Total	-	-
EX. B-LINE	Main inlet	-	-
	Press. No. 5	-	-
	Press. No. 6	11,267	416.99
	Aging Furnace No.3	2,180	80.68
	Total	13,447	497.67
EX. C-line	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	17,237	637.95
	Press. No. 8	17,197	636.47
	Press. No. 9	15,234	563.81
	Press. No. 10	13,365	494.64
	Aging Fur No.4	7,804	288.83
	Aging Fur No.5	9,620	356.04
	Total	80,457	2,977.74
EX. MINI LINE	Main inlet	-	-
	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	213	7.88
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	81	3.00
	Total	294	10.88
ST.A-Line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	-	-
	Total	-	-
STPD	Main inlet	6,469	239.42
	Baking Oven	-	-
	Total	6,469	239.42
ST.	Main inlet	-	-
	Baking Oven	18,001	666.22
	Total	18,001	666.22
ST.Paint	Main inlet	2,821	104.41
	Total	2,821	104.41
PT	Main inlet	3,483	128.91
	Total	3,483	128.91
A & C-line	Boiler no. 1,2,3	-	-
	Boiler no. 4,5	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		386,622	14,308.97
NG 1 m3 =		0.03701024	MMBtu.
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu.
PTT Charge Total		7,548,807.27	BATH/MONTH

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	392,610	(M3)
This month use volume Inside TTC	346,885	(M3)
Separate TO Consumption	14,530.59	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. D-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	66,223	2,450.92
	Pilot Burner No.1	3,107	114.99
	Melting furnace. 1	168,587	6,239.45
	Holding furnace. 1	20,283	750.68
	Dross Pot Oven	2,212	81.87
	Total	260,412	9,637.91
EX. D-line	Main inlet	77,780	2,878.66
	Press. No. 13	17,530	648.79
	Press. No. 14	12,306	455.45
	Press. No. 15	7,948	294.16
	Press. No. 16	16,090	595.49
	Press. No. 17	2,241	82.94
	Aging Fur no.8 (A)	1,290	47.74
	Aging Fur no.9 (B)	10,053	372.06
	Aging Fur no.10(C)	7,429	274.95
	Nitrading No.3	1,005	37.20
	Nitrading No.4	1,890	69.95
	Main Total	77,780	2,878.66
	ST. Main inlet	-	-
D-line	Baking oven	54,418	2,014.02
	Total	54,418	2,014.02
Boiler Power Building	Boiler no. 1	-	-
	Boiler no. 2	-	-
	Boiler no. 3	-	-
	Total	-	-
NG Monthly Total		392,610	14,530.59
NG 1 m3 =		0.03701024	MMBtu.
NG 1 kg =		0.033977	MMBtu.
PTT Charge Total		7,665,724.61	Baht/Month

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.

Ng 1 kg = 0.9180432 m3

Ng 1 m3 = 1.0892733 kg

TOTAL USE 848,796.64 kg

THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER

SOUTH DIFF = 19.81 %

NORTH DIFF = 11.65 %

Remark IF On Down -2.97 % (-13.76 Bath / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	15,214,531.88	Baht / Month
NG. Unit Cost	527.5577	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	19.53	Baht / m3
NG. Unit Cost	17.92	Baht / Kg

Revise 02. On July 2014

Month of November-23**SOUTH FACTORY**

This month use volume main PTT station 1 (South)	469,259	(M3)
This month use volume Inside TTC	371,998	(M3)
Separate TO Consumption	17,516.67	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. A-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	75,762	2,828.07
	Homogenize No.2	-	-
	Holding furnace	21,295	794.91
	PILOT BURNER No.1	-	-
	Melting furnace. 1	-	-
	PILOT BURNER No.2	1,384	51.66
	Melting furnace. 2	195,791	7,308.56
	Dross Pot Oven	5,283	197.21
	Total	299,515	11,180.41
EX.A-Line	Main inlet	-	-
	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
Total		-	-
EX. B-LINE	Main inlet	-	-
	Press. No. 5	-	-
	Press. No. 6	24,673	921.00
	Aging Furnace No.3	3,021	112.77
Total		27,694	1,033.77
EX. C-line	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	21,556	804.65
	Press. No. 8	22,907	855.08
	Press. No. 9	20,202	754.11
	Press. No. 10	17,557	655.37
	Aging Fur No.4	9,286	346.63
	Aging Fur No.5	12,338	460.56
	Total	103,846	3,876.40
EX. MNI LINE	Main inlet	-	-
	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	61	2.28
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	-	-
Total		61	2.28
ST.A-Line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	-	-
Total		-	-
STPD	Main inlet	7,775	290.23
	Baking Oven	-	-
Total		7,775	290.23
ST. C-line	Main inlet	-	-
	Baking Oven	23,411	873.89
Total		23,411	873.89
ST.Paint	Main inlet	4,004	149.46
Total		4,004	149.46
PT	Main inlet	2,953	110.23
Total		2,953	110.23
Boiler A & C-line	Boiler no. 1,2,3	-	-
	Boiler no. 4,5	-	-
Total		-	-
NG Monthly Total		469,259	17,516.67
NG 1 m3	=	0.03732836	MMBtu.
NG 1 kg	=	0.033977	MMBtu.
PTT Charge Total		8,313,657.12	BATH/MONTH

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	492,778	(M3)
This month use volume Inside TTC	445,438	(M3)
Separate TO Consumption	18,394.59	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA. D-line	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	78,033	2,912.84
	Pilot Burner No.1	2,743	102.39
	Melting furnace. 1	205,532	7,672.18
	Holding furnace. 1	22,375	835.22
	Dross Pot Oven	2,627	98.06
	Total	311,310	11,620.69
EX. D-line	Main inlet	112,774	4,209.67
	Press. No. 13	25,020	933.96
	Press. No. 14	16,101	601.02
	Press. No. 15	11,857	442.60
	Press. No. 16	21,541	804.09
	Press. No. 17	6,610	246.74
	Aging Fur no.8 (A)	1,716	64.06
	Aging Fur no.9 (B)	14,019	523.31
	Aging Fur no.10(C)	11,894	443.98
	Nitrading No.3	1,453	54.24
	Nitrading No.4	2,564	95.71
Main Total		112,774	4,209.67
ST. D-line	Main inlet	-	-
	Baking oven	68,694	2,564.23
Total		68,694	2,564.23
Boiler Power Building	Boiler no. 1	-	-
	Boiler no. 2	-	-
	Boiler no. 3	-	-
Total		-	-
NG Monthly Total		492,778	18,394.59
NG 1 m3	=	0.03732836	MMBtu.
NG 1 kg	=	0.033977	MMBtu.
PTT Charge Total		8,730,330.26	Baht/Month

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.

Ng 1 kg = 0.9102195 m3

Ng 1 m3 = 1.0986361 kg

TOTAL USE 1,056,928.61 kg**THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER****SOUTH DIFF = 20.73 %****NORTH DIFF = 9.61 %****Remark** IF On Down -9.48 % (-42.59 Baht / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	17,043,987.38	Baht / Month
NG. Unit Cost	474.6140	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	17.72	Baht / m3
NG. Unit Cost	16.13	Baht / Kg

Revise 02. On July 2014

No.6 Monthly Report (Natural gas Station South & North Factory)

หน้า 6

Month of **December-23**

SOUTH FACTORY

This month use volume main PTT station 1 (South)	363,339	(M3)
This month use volume Inside TTC	300,965	(M3)
Separate TO Consumption	13,381.41	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA.	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	54,698	2,014.47
	Homogenize No.2	1,526	56.20
	Holding furnace	20,530	756.09
	PILOT BURNER No.1	2,672	98.40
	Melting furnace. 1	134,834	4,965.80
	PILOT BURNER No.2	111	4.09
	Melting furnace. 2	11,067	407.59
	Dross Pot Oven	3,634	133.84
	Total	229,072	8,436.48

EX.A-Line	Main inlet	-	-
B-LINE	BHF Press. No. 1	-	-
	BHF Press. No. 2	-	-
	BHF Press. No. 3	-	-
	BHF Press. No. 4	-	-
	Nitrading No.1	-	-
	Nitrading No.2	-	-
	Aging Fur No.1	-	-
	Aging Fur No.2	-	-
	Total	-	-

EX.	Main inlet	-	-
B-LINE	Press. No. 5	1,924	70.86
	Press. No. 6	15,940	587.05
	Aging Furnace No.3	2,056	75.72
	Total	19,920	733.63

EX.	Main inlet	-	-
	Press. No. 7	17,147	631.51
	Press. No. 8	17,474	643.55
	Press. No. 9	15,914	586.10
	Press. No. 10	14,472	532.99
	Aging Fur No.4	6,072	223.63
	Aging Fur No.5	11,866	437.01
	Total	82,945	3,054.79

EX.	Main inlet	-	-
MINI LINE	Heating Furnace No.1	-	-
	Heating Furnace No.2	490	18.05
	Aging Furnace No.1	-	-
	Aging Furnace No.2	394	14.51
	Total	884	32.56

ST.A-Line	Main inlet	-	-
Total	Baking Oven	-	-
	Total	-	-

STPD	Main inlet	5,778	212.80
Total	Baking Oven	-	-
	Total	5,778	212.80

ST.	Main inlet	-	-
C-line	Baking Oven	19,025	700.67
	Total	19,025	700.67

ST.Paint	Main inlet	3,820	140.69
Total	Total	3,820	140.69

PT	Main inlet	1,895	69.79
Total	Total	1,895	69.79

Boiler	Boiler no. 1,2,3	-	-
A & C-line	Boiler no. 4,5	-	-
	Total	-	-

NG Monthly Total		363,339	13,381.41
------------------	--	---------	-----------

NG 1 m3	=	0.03682900	MMBtu.
---------	---	------------	--------

NG 1 kg	=	0.033977	MMBtu.
---------	---	----------	--------

PTT Charge Total		6,147,447.19	BATH/MONTH
-------------------------	--	---------------------	-------------------

NORTH FACTORY

This month use volume main PTT Station 2 (North)	460,064	(M3)
This month use volume Inside TTC	409,893	(M3)
Separate TO Consumption	16,943.70	MMBtu

Section	Machine name	Volume(m3)	Separate (MMBtu)
CA.	Main inlet	-	-
	Homogenize No.1	76,936	2,833.48
	Pilot Burner No.1	2,907	107.06
	Melting furnace. 1	198,107	7,296.08
	Holding furnace. 1	20,461	753.56
	Dross Pot Oven	2,360	86.92
	Total	300,771	11,077.10

EX.	Main inlet	97,683	3,597.57
	Press. No. 13	20,328	748.66
	Press. No. 14	14,679	540.61
	Press. No. 15	9,788	360.48
	Press. No. 16	16,925	623.33
	Press. No. 17	9,329	343.58
	Aging Fur no.8 (A)	1,495	55.06
	Aging Fur no.9 (B)	11,933	439.48
	Aging Fur no.10(C)	10,168	374.48
	Nitrading No.3	957	35.25
Main Total	Nitrading No.4	2,080	76.60
	Total	97,683	3,597.57

ST.	Main inlet	-	-
D-line	Baking oven	61,610	2,269.03
	Total	61,610	2,269.03

Boiler	Boiler no. 1	-	-
Power	Boiler no. 2	-	-
Building	Boiler no. 3	-	-
Total	Total	-	-

NG Monthly Total		460,064	16,943.70
------------------	--	---------	-----------

NG 1 m3	=	0.03682900	MMBtu.
---------	---	------------	--------

NG 1 kg	=	0.033977	MMBtu.
---------	---	----------	--------

PTT Charge Total		7,783,970.51	Baht/Month
-------------------------	--	---------------------	-------------------

COMPARE DATA NG GAS

Ng 1 kg = 0.0339770 MMBtu.

Ng 1 kg = 0.9225610 m3

Ng 1 m3 = 1.0839391 kg

TOTAL USE 892,518.74 kg

THIS MONTH NG DIFF FROM SUB-METER TO BALANCE MAIN METER

SOUTH DIFF = 17.17 %

NORTH DIFF = 10.91 %

Remark IF On Down -5.65 % (-22.99 Bath / MMBtu)

NG. Total Cost (South+North)	13,931,417.70	Baht / Month
NG. Unit Cost	459.4020	Baht / MMBtu
NG. Unit Cost	16.92	Baht / m3
NG. Unit Cost	15.61	Baht / Kg

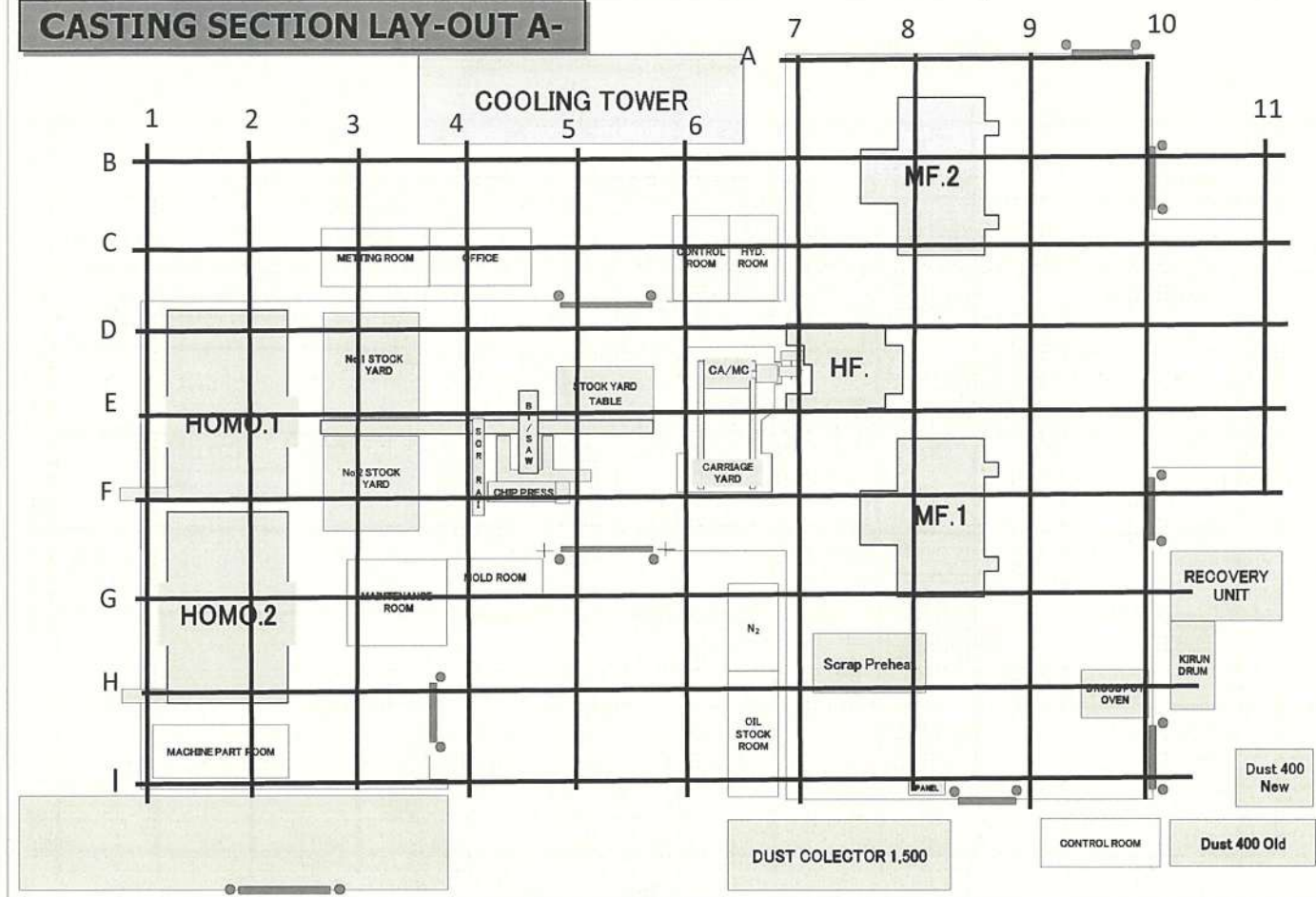
Revise 02. On July 2014

ภาคผนวก 7ข

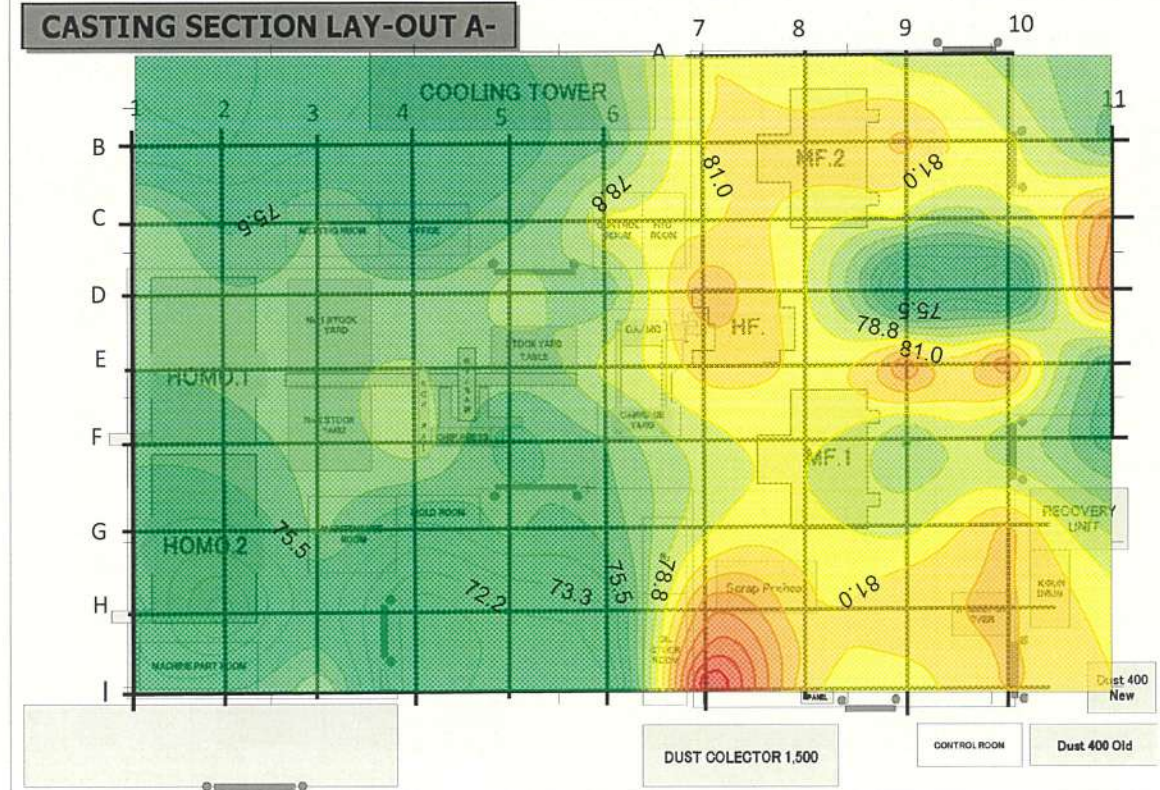
Noise Contour Map

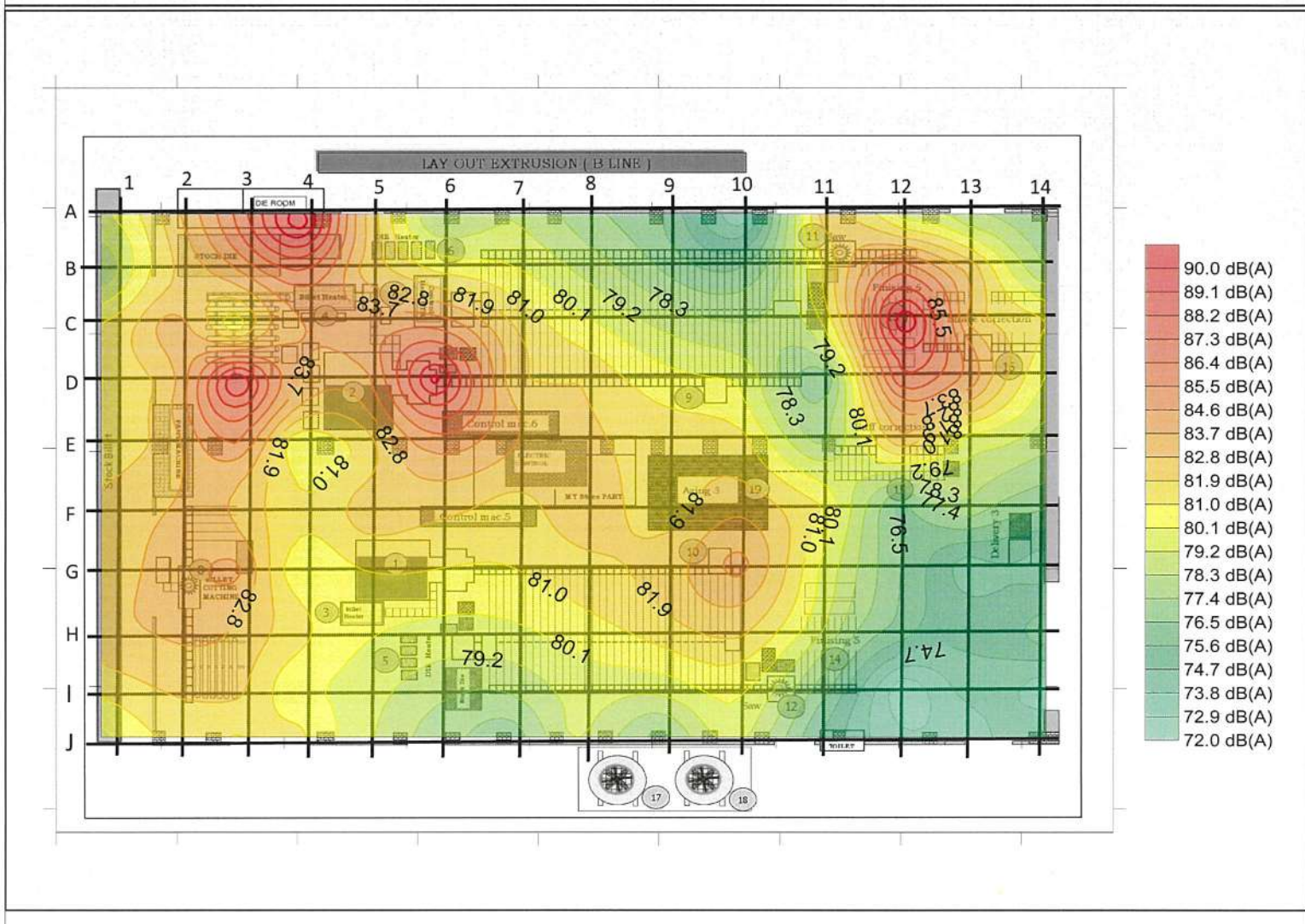
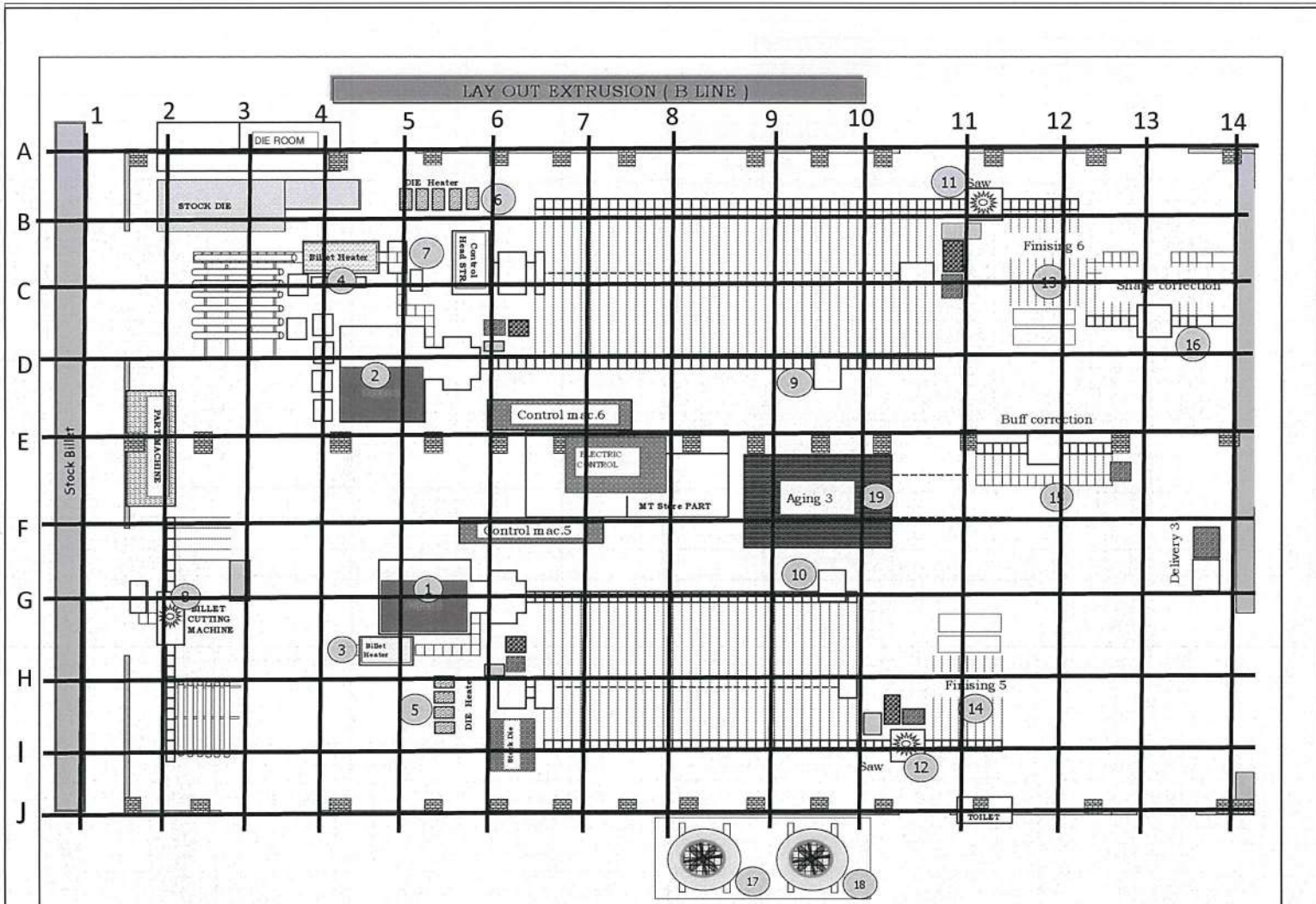


CASTING SECTION LAY-OUT A-

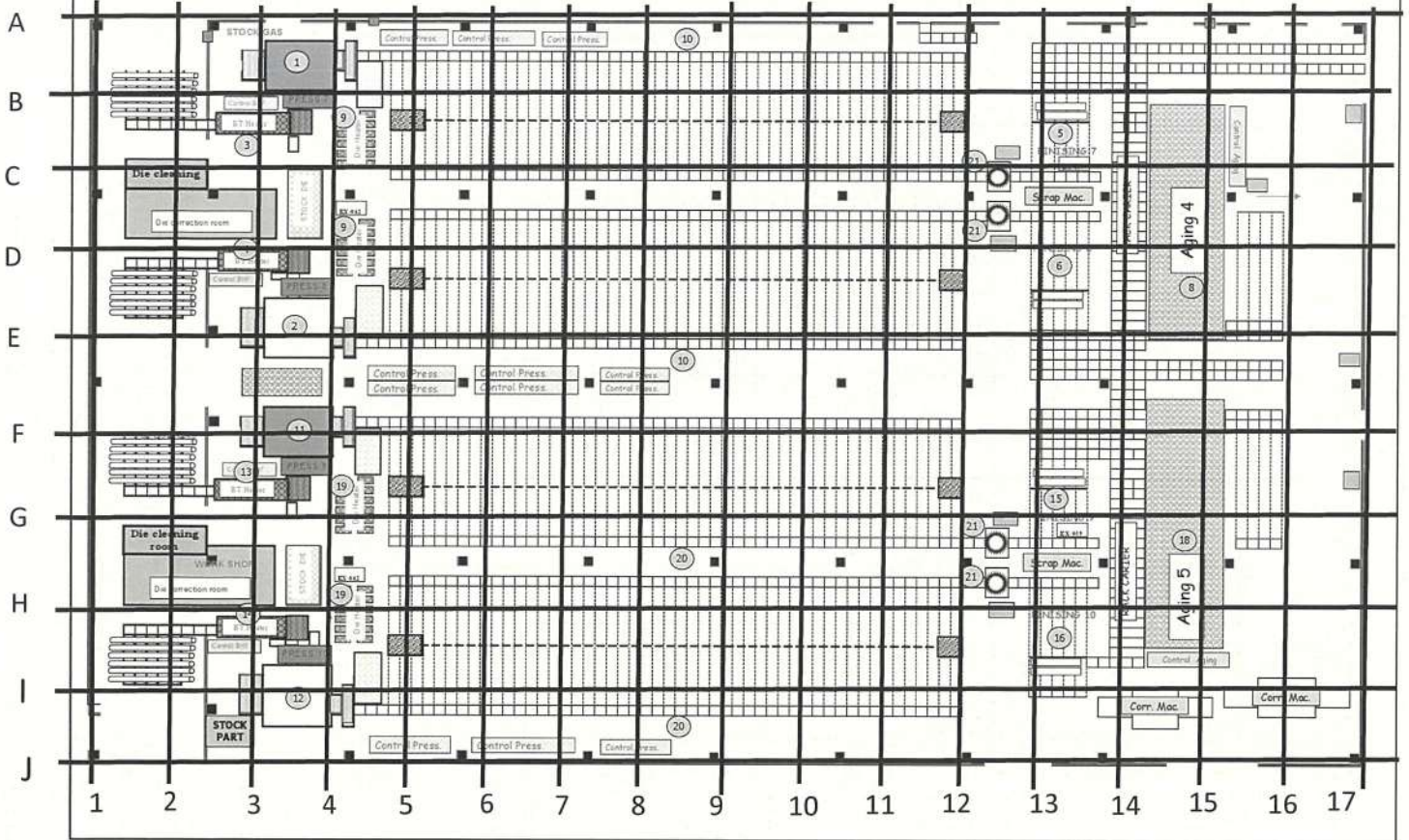


CASTING SECTION LAY-OUT A-

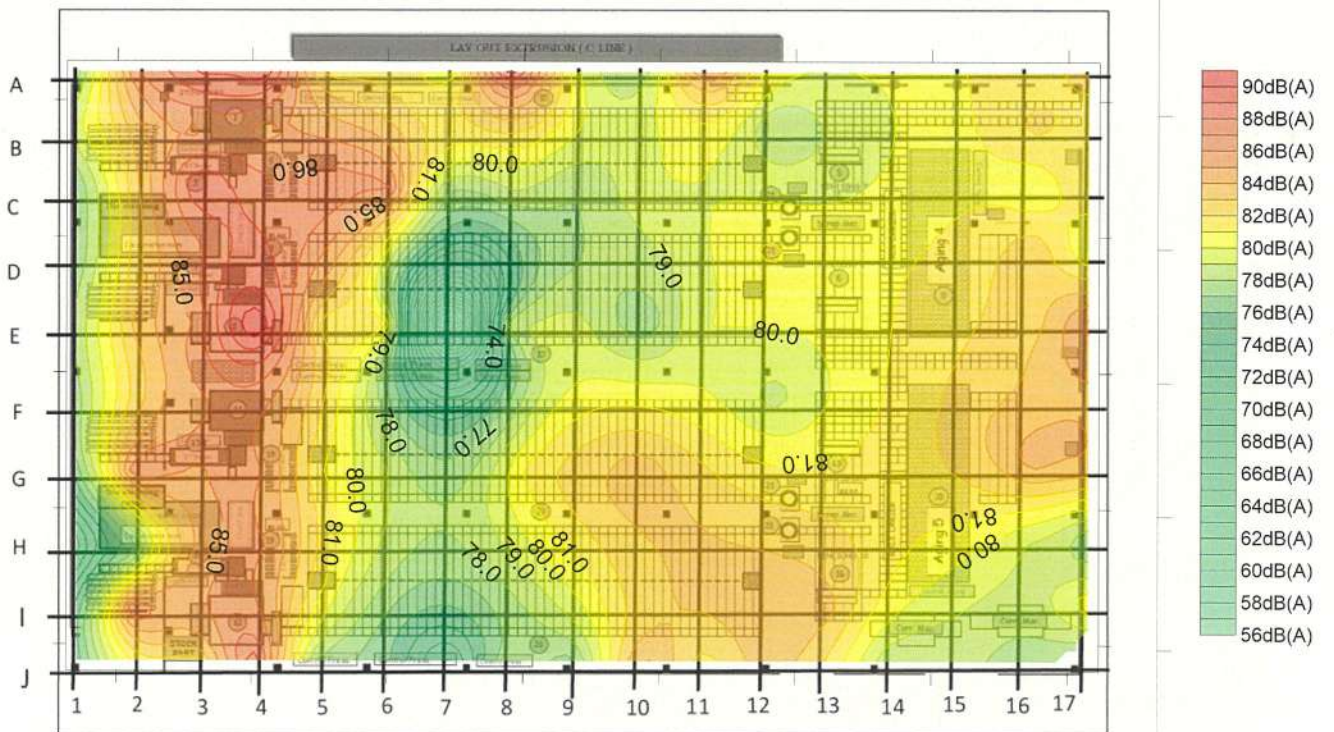


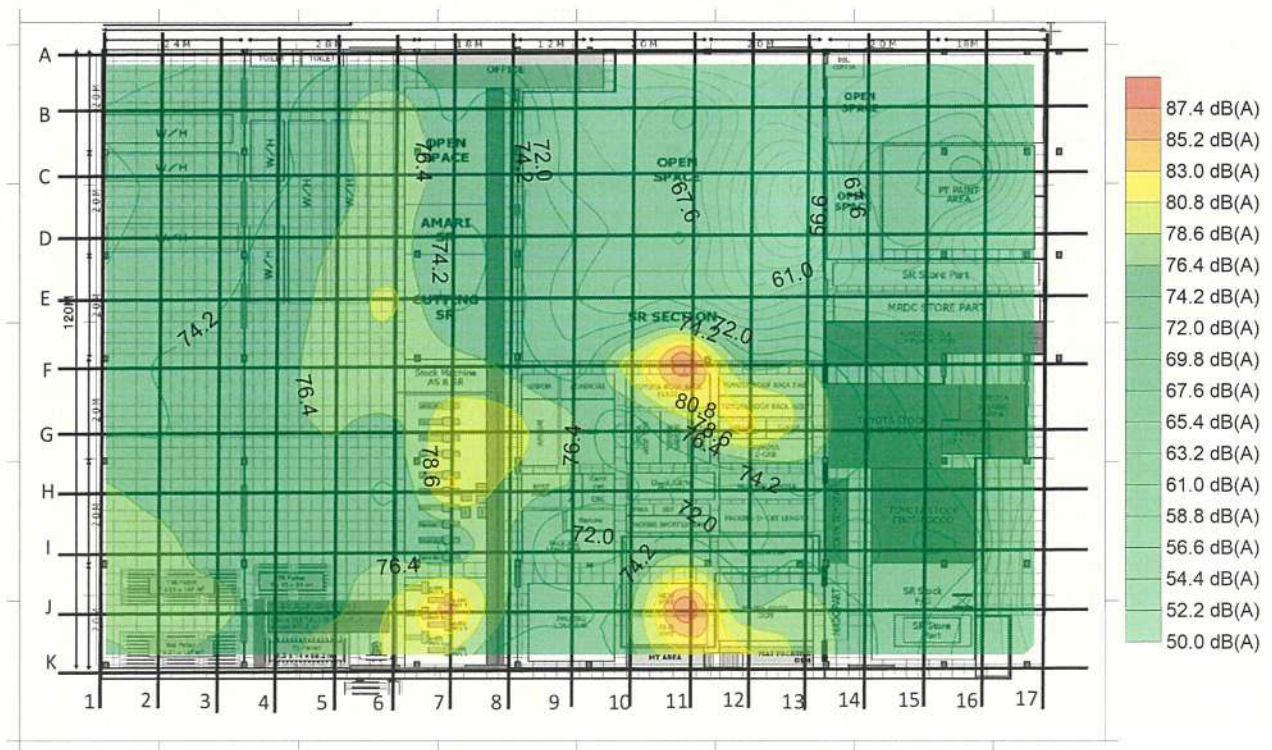
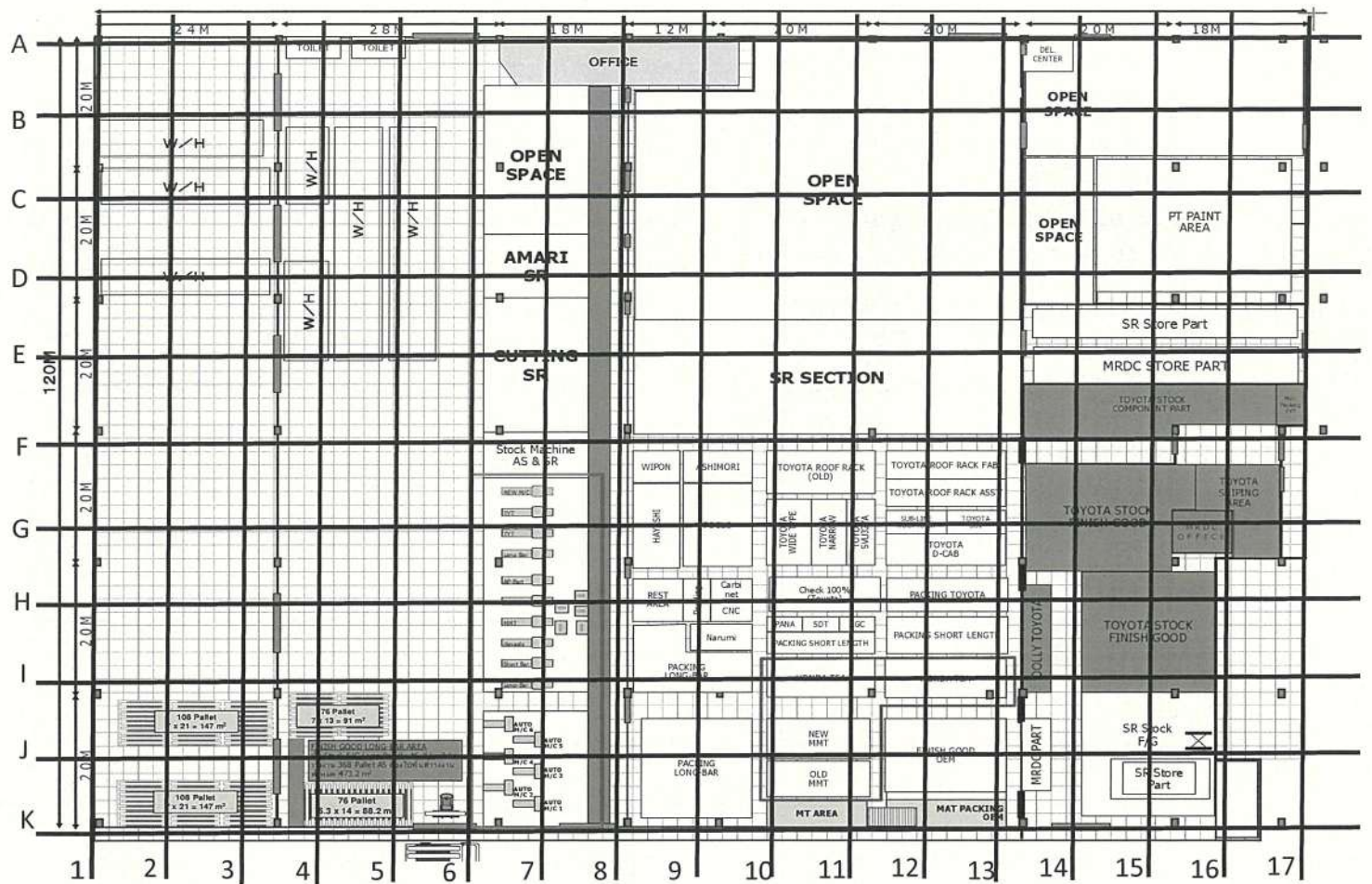


LAY OUT EXTRUSION (C LINE)

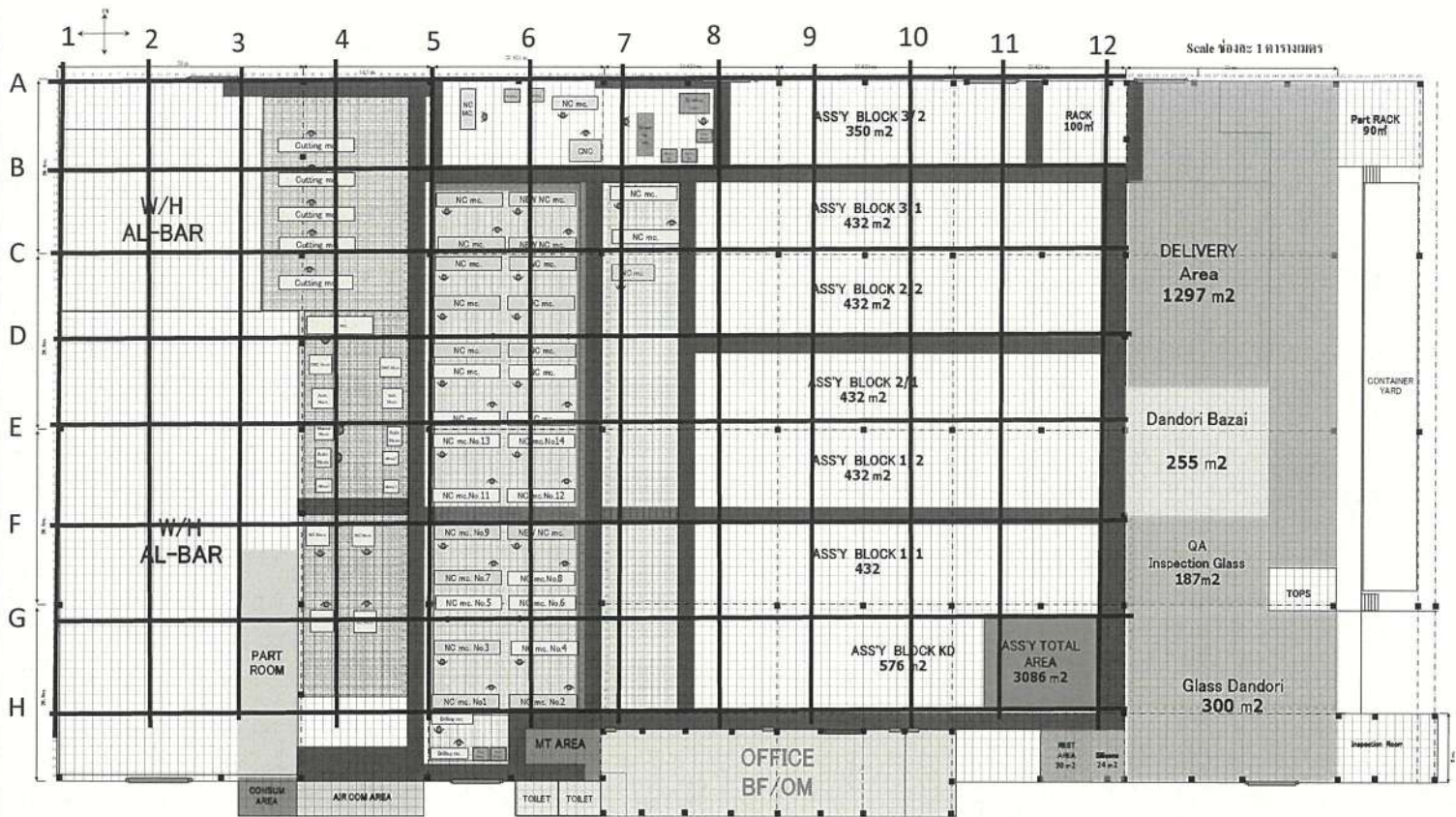


Noise Contour Map EXTRUSION C-Line

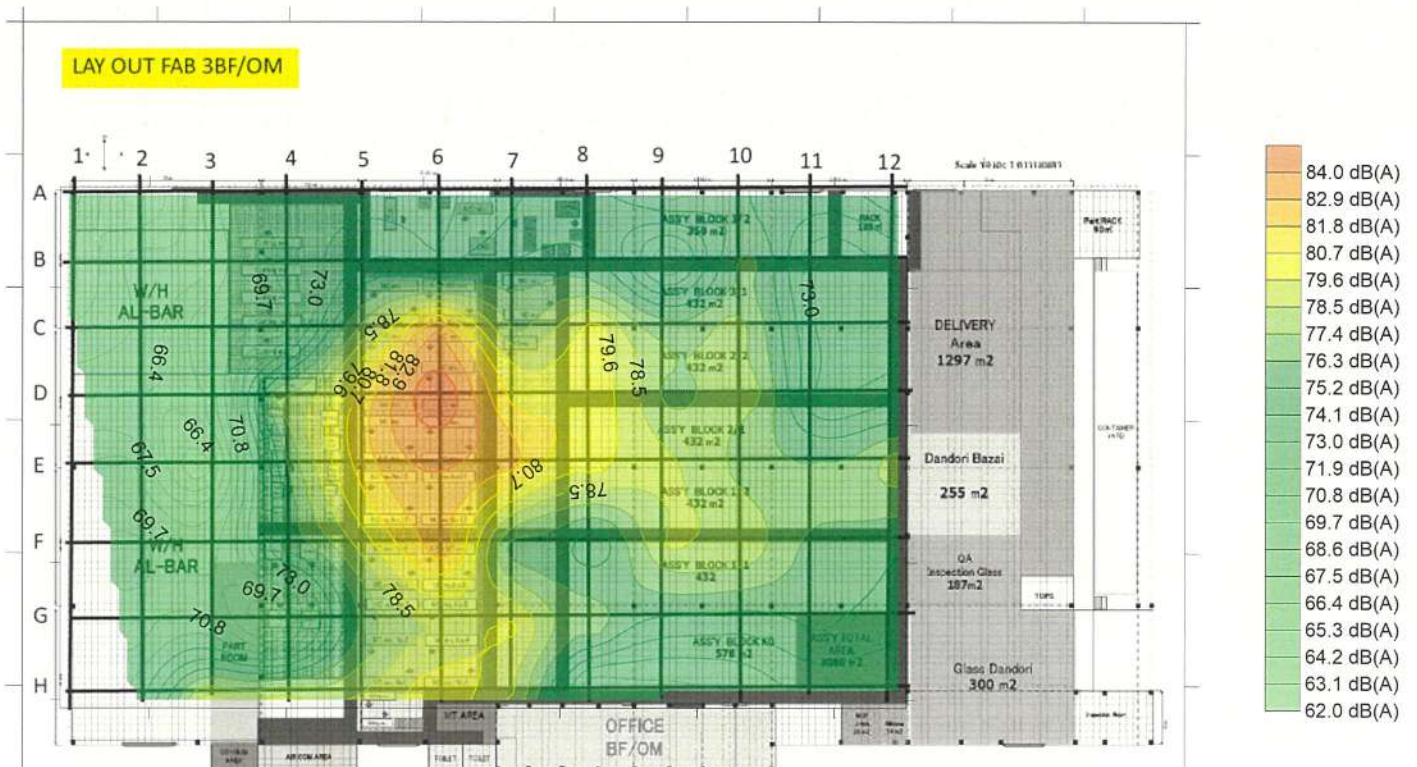




LAY OUT FAB 3BF/OM



Noise Contour Map FABRICATION 3BF/OM



ภาคผนวก 8ข

การจดบันทึกปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะอันตราย
และโครงการรณรงค์ลดปริมาณขยะ



TOSTEM SOUTH FACTORY (JPN 3341461)

APPROVE	CHECK	CHARGE

No.	Cost Center	Name	Account code	SECTION	TOTAL	CHARGE
1	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	6	300
2	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	36	1,800
3	555120HW	SURFACE-C	7300000	ST	34	1,700
4	555122AT	FAB GENERAL(SOUTH)	7300000	FABG1 (FA)	0	-
5	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	12	600
6	555122JO	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
7	555134PB	ADMIN QP	7300000	QP	0	-
8	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	259	12,950
9	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	14	700
10	555122JE	PU	7300000	PU	0	-
11	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	2	100
12	555132KV	ASIA FAB GEN	7300000	AS	73	3,650
13	555115RC	ADMIN WHOLSALE (ALB)	7300000	AS Basile	26	1,300
14	555122NK	PT General	7300000	PT	2	100
15	555102PI	QM GENERAL	7300000	BF	90	4,500
					554	27,700

BAHT

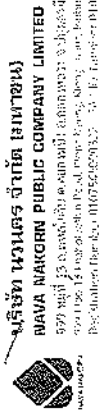
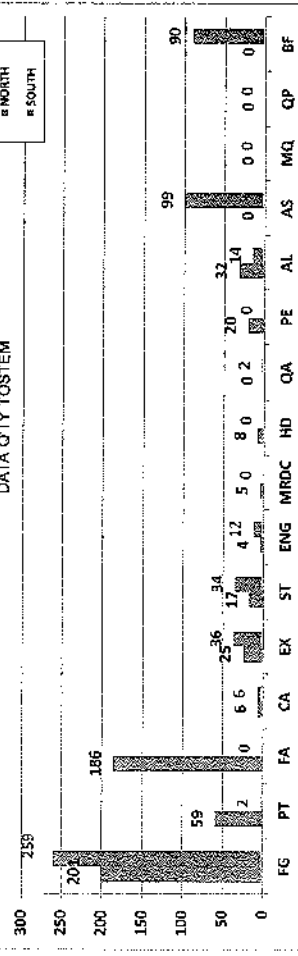
TOSTEM NORTH FACTORY (JPN 4141461)

1	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	201	10,050
2	555122NK	PT General	7300000	PT	59	2,950
3	555132AS	FAB GENERAL(NORTH)	7300000	FABG2 (FA)	186	9,300
4	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	6	300
5	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	26	1,250
6	555120HW	SURFACE-C	7300000	ST	17	850
7	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	4	200
8	555122JE	MRDC	7300000	MRDC	5	250
9	555134QZ	HOUSING DESIGN	7300000	HD	8	400
10	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	0	-
11	555122JO	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
12	555132NL	Pvc Extrusion Gen	7300000	PE	20	1,000
13	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	32	1,600
					563	28,150

BAHT

GENERAL WASTE BIN		QTY	BAHT
GRAND TOTAL		1117	55,850

DATA QTY TOSTEM



บริษัท บาวนคร จำกัด (มหาชน)
BAVA NAKORN PUBLIC COMPANY LIMITED
 999 หมู่ที่ 13 ตำบลโคกสูง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31000
 โทร 043-551-1311 โทรสาร 043-551-1312 โทรสาร 043-551-1313
 E-mail: bava@bava.co.th, bava@bavn.co.th, bava@bavn.com

ใบแจ้งหนี้

VI.6.08-42H

เลขที่ใบแจ้งหนี้	วันที่	ประเภท	วันที่ครบกำหนด
IN07/2023-4465	27/07/2566	การค้า	27/08/2566

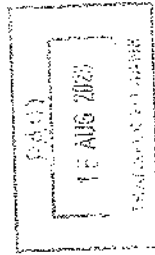
เลขที่ใบแจ้งหนี้: 0105530017141

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 602 หมู่ 10 ตำบลโคกสูง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 602 หมู่ 10 ตำบลโคกสูง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน
27/07/2566	2073790	2105182	31392
27/07/2566	715558	715559	1

วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน	วันที่รับเงิน
27/07/2566	2073790	2105182	31392
27/07/2566	715558	715559	1



APPROVE | CHECK | CANCEL

11/08/2023

15 AUG 2023



1 0107545009322 00 101140295 0720234465 131923352

สำหรับร้านค้าปลีก ให้ยื่นใบแจ้งหนี้เพื่อขอรับเงินคืน
 ภายในวันที่ 15 สิงหาคม 2566

กรุณาตรวจสอบวันที่รับเงิน

กรุณาตรวจสอบวันที่รับเงิน



บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)
NAVA NAKORN PUBLIC COMPANY LIMITED
99 หมู่ 13 ตำบลโคกหมี่ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31220
โทร 043-5500322 โทรสาร 043-5500322 โทรสาร 043-5500322
E-mail: nava@navanai.com

ใบแจ้งหนี้

V1.6 08:34H

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105530017141

รหัสลูกค้า 100305
ชื่อลูกค้า บริษัท นวนคร จำกัด สาขาส่งออก
ที่อยู่ 602 หมู่ 19 ตำบลโคกหมี่ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

เลขที่ใบแจ้งหนี้	วันที่	ประเภทสินค้า	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม
IN07/2023-4466	27/07/2566	สินค้า	25356	27/08/2566	

จำนวนรวม	รวม	รวม	รวม
27/07/2566	476223	503379	25356
รวม	628,256.00		

จำนวนรวม	รวม	รวม	รวม
27/07/2566	476223	503379	25356
รวม	628,256.00		

ใบแจ้งหนี้ฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน) และถูกต้องตามความเป็นจริง



1 0107545000322 00 101140311 0720234466 84715581

สำหรับชำระหนี้ กรุณาชำระภายในวันที่ 27/08/2566
หากชำระล่าช้า กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

การฉ้อโกงทางภาษี

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

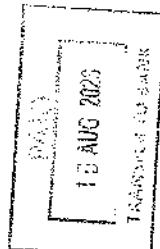
หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า

หากพบการฉ้อโกงทางภาษี กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้า



APPROVE CHECK CHARGE

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

13 AUG 2023

PTP

Section_HR_Incharge_AHR SUTAO Date_27/07/2023

CONTROL AP- INVOICE TO SCANNER & AC

NO.	Doc.Type	PO/Non Po.	Receive Date	Vendor Name	Invoice No.	Tax invoice/Inv. date	Invoice Amount(Total VAT)	Currency	Receipt no. (H=No Have)	No of Sets
1	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/07/2023	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4465	27/07/2023	1,319,238.52	THB	0	
2	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/07/2023	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4466	27/07/2023	847,155.81	THB	0	
3	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/07/2023	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4467	27/07/2023	1,306,198.69	THB	0	

Section sent to AC		AC to Scanner		Scanner sent to AC	
Send By	Date	Send By	Date	Send By	Date
Receive By	Date	Receive By	Date	Receive By	Date

TOSTEM THAI CO.,LTD.
DETAIL EXPENSE

TYPE KR-Vend.Dom. Invoice

Due Transfer :
(กรุณาส่งเงิน/ส่งเช็คตามวันที่)☐ Within 15 days Due not
(กรุณาส่งเงิน 15 วัน)☒ 15th of next month
(กรุณาส่งเงิน 15 วันถัดไป)☐ End of Month due no
(กรุณาส่งเงินสิ้นเดือน)☐ End of next month
(กรุณาส่งเงินสิ้นเดือนถัดไป)☐ Cheque at BAY
(กรุณาส่งเช็คที่ร้าน)

Format update on 01.06.2023

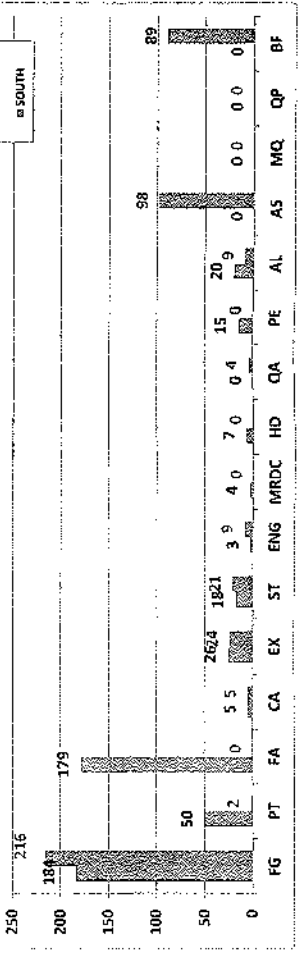
No.	Vendor Name	Inv.No.	Inv.Date	Cost Center/ Order	Account code	Amount before vat	Vat	Amount Total	Contract ID / Request ID	Remarks	Check Cost Center			Check Budget Exp.	
											Factory	General	General	Code	Budget Exp 2023
1	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4465	27/07/2023	5531233H	2450200	1,212,833.20	86,395.32	1,319,228.52			FACTORY GENERAL	FACTORY GENERAL		2450200553123H	
2	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4466	27/07/2023	5531233H	2450200	791,734.40	55,421.41	847,155.81						2450200553123H	
3	Navanakorn public company limited	IN07/2023-4467	27/07/2023	5531233H	2450200	1,222,615.69	85,583.09	1,308,198.69						2450200553123H	
Total						3,247,183.29	227,168.62	3,474,351.92							

No.	Cost Center	Name	Account Code	SECTION	TOTAL	CHARGE
1	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	5	250
2	555120HS	EXTRUSION	7300000	EK	24	1,200
3	555120HW	SURFACE-C	7300000	ST	21	1,050
4	555132AT	FAB GENERAL(SOUTH)	7300000	FABG11 FA1	0	-
5	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	9	450
6	555122JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
7	555134PB	ADMIN OP	7300000	OP	0	-
8	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	216	10,800
9	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	9	450
10	555122JE	PU	7300000	PU	0	-
11	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	4	200
12	555132KV	ASIA FAB GEN	7300000	AS	73	3,650
13	555112RC	ADMIN WHOLESALE (ALB)	7300000	AS Basale	25	1,250
14	555122NK	PT General	7300000	PT	2	100
15	555122PI	QM GENERAL	7300000	BF	89	4,450
					477	23,850
					BAHT	

TOSTEM NORTH FACTORY (JPN 1404R2)

1	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	184	9,200
2	555122NK	PT General	7300000	PT	50	2,500
3	555132AS	FAB GENERAL(NORTH)	7300000	FABG11 FA1	179	8,950
4	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	5	250
5	555120HS	EXTRUSION	7300000	EK	26	1,300
6	555120HW	SURFACE-C	7300000	ST	18	900
7	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	3	150
8	555122JE	MRDC	7300000	MRDC	4	200
9	5551340Z	HOUSING DESIGN	7300000	HD	7	350
10	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	0	-
11	555122JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
12	555132NL	Pvc Extrusion Gen	7300000	PE	15	750
13	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	20	1,000
					511	25,550
					BAHT	
GENERAL WASTE BIN					QTY	BAHT
GRAND TOTAL					988	49,400

DATA QTY TOSTEM



APPROVE	CHECK	CHARGE

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 00121
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0105530017141
บริษัท: บริษัท พอสเทมไทย จำกัด สำนักงานใหญ่
602 อาคารพอสเทมไทย
เลขที่ใบแจ้งหนี้: 00121
วันที่: 31/08/2566
วันที่ครบกำหนด: 30/09/2566
เลขที่ใบแจ้งหนี้: 00121
วันที่: 31/08/2566
วันที่ครบกำหนด: 30/09/2566

รายการ	จำนวน	ราคา	รวม
1	31,087,566	2150	66,836,256
2	31,087,566	875,872	27,216,400
3	31,087,566	685,286	21,300,000
4	31,087,566	469,185	14,597,000
รวม			129,949,656

รายการ	จำนวน	ราคา	รวม
1	31,087,566	2150	66,836,256
2	31,087,566	875,872	27,216,400
3	31,087,566	685,286	21,300,000
4	31,087,566	469,185	14,597,000
รวม			129,949,656

15 SEP 2023
APPROVE CHECK CHARGE



010754500022 00 101140121 08/2023-464 159009455
ถ้าบริษัทจะขายสินค้าให้ได้รับส่วนลดจากบริษัท กรุณาใช้ใบแจ้งหนี้
หมายเลขนี้ โทร 02-5566002 ต่อ 11-113
ขอสงวนสิทธิ์ในเงื่อนไขการชำระเงิน

GENERAL WASTE BIN TOSTEM THAI CO., LTD. DATA MONTH OF OCT 2023

TOSTEM SOUTH FACTORY (PHANOM) (8)

No.	Cost Center	Name	Account code	SECTION	TOTAL	CHARGE
1	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	5	250
2	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	36	1,800
3	555120W	SURFACE-C	7300000	ST	25	1,250
4	555132AT	FAB GENERAL(SOUTH)	7300000	FABG(FAB)	3	150
5	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	3	150
6	555122JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MO	0	-
7	555134PB	ADMIN OP	7300000	QP	0	-
8	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	172	8,600
9	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	4	200
10	555122JE	PU	7300000	PU	0	-
11	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	1	50
12	555132KV	ASIA FAB GEN	7300000	AS	76	3,750
13	555115RC	ADMIN WHOLESALE (ALB)	7300000	AS Basale	25	1,250
14	555122NK	PT General	7300000	PT	2	100
15	555102PI	QM GENERAL	7300000	BF	80	4,000
					431	21,550

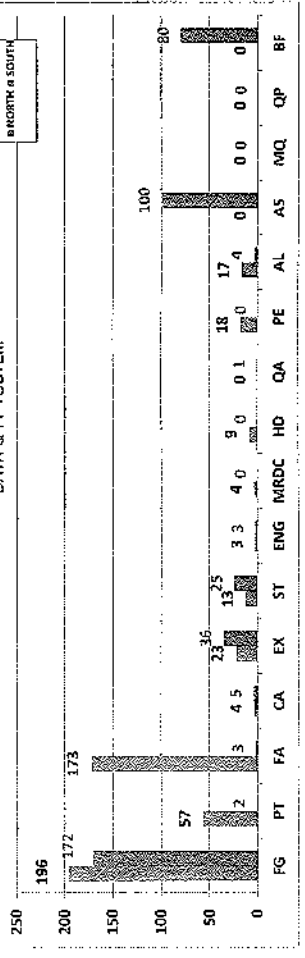
BAHT

TOSTEM NORTH FACTORY (JPN WTH02)

1	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	195	9,800
2	555122NK	PT General	7300000	PT	57	2,850
3	555132AS	FAB GENERAL(NORTH)	7300000	FABG(FAB)	173	8,650
4	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	4	200
5	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	23	1,150
6	555120W	SURFACE-C	7300000	ST	13	650
7	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	3	150
8	555122JE	MRDC	7300000	MRDC	4	200
9	555134OZ	HOUSING DESIGN	7300000	HD	9	450
10	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	0	-
11	555122JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MO	0	-
12	555132NL	Pvc Extrusion Gen	7300000	PE	18	900
13	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	47	850
					517	25,850
GENERAL WASTE BIN					QTY	BAHT
GRAND TOTAL					945	47,400

BAHT

DATA QTY TOSTEM



APPROVE	CHECK	CHARGE
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>



บริษัท นาคนคร จำกัด (มหาชน)

NAVA NAKORN PUBLIC COMPANY LIMITED

499 หมู่ 13 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 105530017141

โทร 02-5292905 โทรสาร 02-5292906

ใบแจ้งหนี้

วันที่ 09-12-21

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 0105530017141
 เลขที่บัญชี: 0105530017141
 เลขที่บัญชี: 0105530017141
 เลขที่บัญชี: 0105530017141

เลขที่ใบแจ้งหนี้	วันที่	ประเภทสินค้า	จำนวนสินค้า
IN10/2023-4464	31/10/2566	911112566	30/11/2566

เลขที่ใบแจ้งหนี้	วันที่	ประเภทสินค้า	จำนวนสินค้า
IN10/2023-4464	31/10/2566	911112566	30/11/2566

เลขที่ใบแจ้งหนี้	วันที่	ประเภทสินค้า	จำนวนสินค้า
IN10/2023-4464	31/10/2566	911112566	30/11/2566

15 NOV 2023
 TRANSFER TO BANK

APPROVE	CHECK	CHARGE
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>



ดูข้อมูลเพิ่มเติม Scan QR CODE
 Line OA Nava SmartLife
 โทร 02-5292905 โทร 02-5292906

ใบแจ้งหนี้
VI.8 09-30#1

รหัสลูกค้า 100295 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105530017141
ชื่อลูกค้า บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 602 หมู่ 19 ต.นาเกลือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี
เลขที่ใบแจ้งหนี้ วันที่ 31/10/2566 เลขที่ใบแจ้งหนี้ 3011/2566
IN10/2023-4465 31/10/2566 3011/2566

วันที่	จำนวนเงินทั้งสิ้น
31/10/2566	0.00
31/10/2566	32355
31/10/2566	33350
31/10/2566	2217224
31/10/2566	715836
31/10/2566	5
31/10/2566	810,230.00

วันที่	จำนวนเงินทั้งสิ้น
31/10/2566	0.00
31/10/2566	244,800.00
31/10/2566	287,072.00
31/10/2566	433,872.00
31/10/2566	1,284,102.00
31/10/2566	88,487.14
31/10/2566	1,352,589.14

รวมเงินทั้งสิ้น 1,352,589.14
รวมเงินทั้งสิ้น 1,352,589.14

เพื่อชำระหนี้ผ่าน Line OA Nava SmartLife
หากมีข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 111-113



15 NOV 2023
TRANSFER BANK

APPROVE CHECK CHARGE
DATE 31/10/2566

ใบแจ้งหนี้
VI.8 09-22#4

รหัสลูกค้า 100305 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105530017141
ชื่อลูกค้า บริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 602 หมู่ 19 ต.นาเกลือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี
เลขที่ใบแจ้งหนี้ วันที่ 31/10/2566 เลขที่ใบแจ้งหนี้ 3011/2566
IN10/2023-4466 31/10/2566 3011/2566

วันที่	จำนวนเงินทั้งสิ้น
31/10/2566	0.00
31/10/2566	23671
31/10/2566	581109
31/10/2566	23671
31/10/2566	584,446.00

วันที่	จำนวนเงินทั้งสิ้น
31/10/2566	0.00
31/10/2566	151,494.40
31/10/2566	152,694.40
31/10/2566	737,140.40
31/10/2566	51,599.83
31/10/2566	788,740.23

รวมเงินทั้งสิ้น 788,740.23
รวมเงินทั้งสิ้น 788,740.23

เพื่อชำระหนี้ผ่าน Line OA Nava SmartLife
หากมีข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 111-113



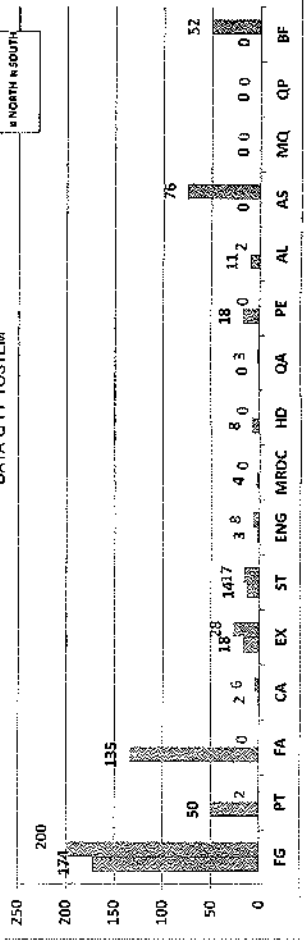
APPROVE	CHECK	CHARGE

No.	Cost Center	Name	Account code	SECTION	TOTAL	CHARGE
1	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	6	300
2	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	28	1,400
3	555120W	SURFACE-C	7300000	ST	17	850
4	555132AT	FAB GENERAL(SOUTH)	7300000	FABGT (FA)	0	-
5	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	8	400
6	555122AQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
7	555134PB	ADMIN OP	7300000	QP	0	-
8	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	200	10,000
9	555122CO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	2	100
10	555122JE	PU	7300000	PU	0	-
11	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	3	150
12	555132KV	ASIA FAB GEN	7300000	AS	57	2,850
13	555115RC	ADMIN WHOLSALE (ALB)	7300000	AS Basale	19	950
14	555122NK	PT General	7300000	PT	2	100
15	555102PI	QM GENERAL	7300000	BF	52	2,500
					394	19,700 BAHT

TOSTEM NORTH FACTORY (JPN 41001)

1	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	174	8,700
2	555122NK	PT General	7300000	PT	50	2,500
3	555132AS	FAB GENERAL(NORTH)	7300000	FABGT (FA)	135	6,750
4	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	2	100
5	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	18	900
6	555120W	SURFACE-C	7300000	ST	14	700
7	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	3	150
8	555122JE	MRDC	7300000	MRDC	4	200
9	555134OZ	HOUSING DESIGN	7300000	HD	8	400
10	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	0	-
11	555122AQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
12	555132NL	Pvc Extrusion Gen	7300000	PE	18	900
13	555122CO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	11	550
					437	21,850 BAHT
GENERAL WASTE BIN					QTY	BAHT
GRAND TOTAL					831	41,550

DATA QTY TOSTEM



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 000121
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0-05530017141
บริษัท: บริษัท นวัตกรรม จำกัด (มหาชน)
เลขที่ใบแจ้งหนี้: 000121
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0-05530017141
วันที่: 15/12/2563
เลขที่ใบแจ้งหนี้: 000121
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0-05530017141

ประเภทสินค้า	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม
สินค้า A	10	100	1,000
สินค้า B	20	200	4,000
สินค้า C	30	300	9,000
รวม			14,000

ประเภทสินค้า	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม
สินค้า D	40	400	16,000
สินค้า E	50	500	25,000
สินค้า F	60	600	36,000
รวม			77,000

APPROVE / CHECK / CHARGE
DATE: 15/12/2563
SIGNATURE: [Signature]

15 DEC 2023



กรุณาสแกน QR CODE
เพื่อรับข้อมูล Line OA Nava SmartLife
หมายเลขแจ้ง โทร 02-5295905 ต่อ 111-113

ព័ត៌មានបន្ថែម

WT, 8:10:24#1

เลขบัญชี 00295	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105530037141
ชื่อย่อลูกค้า บริษัท ไทย อีที สตีลไทย จำกัด	ชื่อลูกค้า บริษัท ไทย อีที สตีลไทย จำกัด
เลขที่ใบแจ้งหนี้ IN112023-4454	วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 30/12/2566
เลขที่ใบกำกับภาษี 30/12/2566	วันที่รับเงิน 30/12/2566

[illegible]

APPROVE	CHECK	CHARGE
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

DATE: 30/01/25 DATE: 30/01/25

15 DEC 2023

ค่าเช่าที่ดินปลูก	ค่าเช่าที่ดิน ๗	รวมที่ดินเช่า	รวมที่ดินเช่า
0.00	244,800.00	1,552,419.20	80,669.34
ค่าจ้างขนถ่ายวัสดุ	ค่าจ้างขนถ่าย ๗	431,811.20	1,233,088.54
2,000.00	0.00		

အပေါ်ဖက်ကလေးကို အောက်ဖက်ကလေးနှင့် ချိတ်ဆက်ပေးရန် အောက်ဖက်ကလေးကို အပေါ်ဖက်ကလေးနှင့် ချိတ်ဆက်ပေးရန် အောက်ဖက်ကလေးကို အပေါ်ဖက်ကလေးနှင့် ချိတ်ဆက်ပေးရန်



ดูข้อมูลเพิ่มเติม Scan QR CODE
เพื่อซื้อประกัน Line OA Nava SmartLife
หรือมีข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 11-113

ប្រធានាធិបតី

v1.8 10:18#2

รหัสผู้สมัคร	100305	เลขประจำตัวผู้สมัคร	01053500017141
ชื่อผู้สมัคร	บริษัท พอสเท็ม ไทย จำกัด บริษัทไทยปูนซีเมนต์	ประเภท/ขนาดบัตร	300/12/566
ที่ตั้ง	60/2 หมู่ 19 ต.หนองเตา อ.หนองนาครี จ.หนองบัวลำภู	เลขประจำใบ	2566
รหัสประจำตัว	3011/2566	วันที่	16-12-66
เลขที่ใบแจ้งหนี้	IN112023-4455		

[illegible]

ค่าเบี้ยประกันภัย	ค่าเบี้ยประกันภัย	ค่าเบี้ยประกันภัย
0.00	0.00	136,742.40
ค่าหักลดหย่อนภาษี	ค่าหักลดหย่อนภาษี	ค่าหักลดหย่อนภาษี
1,200.00	0.00	137,942.40
รวมค่าเบี้ยประกันภัย		รวมค่าเบี้ยประกันภัย
0.00	0.00	662,458.40
รวมค่าหักลดหย่อนภาษี		รวมค่าหักลดหย่อนภาษี
1,200.00	0.00	46,372.00
รวมค่าเบี้ยประกันภัย		รวมค่าเบี้ยประกันภัย
0.00	0.00	708,830.40

Ученые считают, что в будущем в России будет развиваться не столько традиционная медицина, сколько нетрадиционная, в частности, фитотерапия.



ดูรหัสผ่าน QR CODE
เพื่อชำระค่าบริการ Line OA News SmartLife
หมายเลขสาย โทร 02-5292905 ต่อ 111-113

CONTROL AP- INVOICE TO SCANNER & AC

NO.	Doc.Type	PO/Non Po.	Receive Date	Vendor Name	Invoice No.	Tax invoice/inv. date	Invoice Amount(Total VAT)	Currency	Receipt no. (N+No Have)	No. of Sets
1	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	30/11/2023	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4453	30/11/2023	1,085,305.71	THB	0	
2	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	30/11/2023	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4454	30/11/2023	1,233,088.54	THB	0	
3	KR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	30/11/2023	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4455	30/11/2023	708,830.49	THB	0	

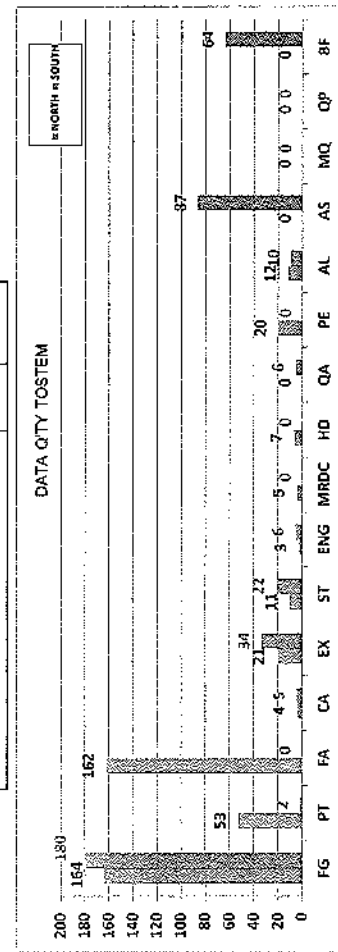
Section sent to AC		AC to Scanner		Scanner sent to AC	
Send By <u>332</u>	Date <u>30/11/23</u>	Send By _____	Date _____	Send By _____	Date _____
Receive By _____	Date _____	Receive By _____	Date _____	Receive By _____	Date _____

TOSTEM THAI CO.,LTD.											Check Debit Exp.	
DETAIL EXPENSE												
TYPE <u>KR-Vend.Dom. Invoice</u>												
Due Transfer : <input type="checkbox"/> Within 15 days Due net (จำนวนเงิน 15 วัน) <input checked="" type="checkbox"/> 15th of next month (ในวันที่ 15 เดือนถัดไป) <input type="checkbox"/> End of Month due net (วันที่สิ้นเดือน) <input type="checkbox"/> End of next month (วันที่สิ้นเดือนถัดไป)												
<input type="checkbox"/> Cheques at BAY (เช็คที่ร้านขายของ)												
Format update on 01.04.2022												
No.	Vendor Name	Inv.No.	Inv.Date	Cost Center / Order	Account code	Amount before vat	Vat	Amount Total	Contract ID / Request ID	Remark		
1	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4453	30/11/2023	55512288	2150200	1,014,304.40	71,001.31	1,085,305.71			FACTORY GENERAL	2450205317234
2	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4454	30/11/2023	55512288	2150200	1,157,419.20	80,669.34	1,238,088.54			FACTORY GENERAL	2450205317234
3	Navanakorn public company limited	IN11/2023-4455	30/11/2023	55512288	2150200	667,458.40	48,372.09	715,830.49			FACTORY GENERAL	2450205317234
Total						2,839,182.00	189,842.74	3,029,024.74				

No.	Cost Center	Name	Account code	SECTION	TOTAL	CHARGE
1	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	5	250
2	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	34	1,700
3	555120W	SURFACE-C	7300000	ST	22	1,100
4	555132AT	FAB GENERAL(SOUTH)	7300000	FABGEN(FAB)	0	-
5	555132JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	5	300
6	555132JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
7	555134PB	ADMIN OP	7300000	OP	0	-
8	555132JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	180	9,000
9	555132XQ	AL-BAG CONTROL	7300000	AL	10	500
10	555132JE	PU	7300000	PU	0	-
11	555132JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	5	300
12	555132KV	ASIA FAB GEN	7300000	AS	66	3,300
13	555145RC	ADMIN WHOLSALE (ALB)	7300000	AS Basale	21	1,050
14	555122NK	PT General	7300000	PT	2	100
15	555102PH	OM GENERAL	7300000	BF	64	3,200
					416	20,500

1	555122JH	FACTORY GENERAL	7300000	FG	104	8,200
2	555122NH	PT General	7300000	PJ	53	2,650
3	555132AS	FAB GENERAL(NORTH)	7300000	FABGZ(FAB)	162	8,100
4	555120HQ	CASTING-SOUTH	7300000	CA	4	200
5	555120HS	EXTRUSION	7300000	EX	21	1,050
6	555120HW	SURFACE-C	7300000	ST	11	550
7	555122JF	ENGINEERING GROUP	7300000	ENG	3	150
8	555122JE	MRDC	7300000	MRDC	5	250
9	555134OZ	HOUSING DESIGN	7300000	HD	7	350
10	555122JM	QUALITY ASSURANCE	7300000	QA	0	-
11	555122JQ	MA QUALITY ASSURANCE	7300000	MQ	0	-
12	555132NL	Pvc Extrusion Gen	7300000	PE	20	1,000
13	555122JO	AL-BAR CONTROL	7300000	AL	12	600

	462	BAHT
GENERAL WASTE BIN	QTY	BAHT
GRAND TOTAL	878	43,900



APPROVE	CHECK	CHARGE
<i>AKA</i>	<i>AKA</i>	<i>AKA</i>
FEEL/IN	DATE	DATE
	27/11/98	27/11/98

[illegible]

$\mathcal{C}_1 = \{C_1, C_2, \dots, C_n\}$ and $\mathcal{C}_2 = \{C_1, C_2, \dots, C_n\}$ are two sets of clusters. The clusters in \mathcal{C}_1 are represented by C_1, C_2, \dots, C_n and the clusters in \mathcal{C}_2 are represented by C_1, C_2, \dots, C_n . The clusters in \mathcal{C}_1 are represented by C_1, C_2, \dots, C_n and the clusters in \mathcal{C}_2 are represented by C_1, C_2, \dots, C_n .



ดูคำแนะนำการ Scan QR CODE
เพื่อชำระสินค้า Line OA Nava SmartLife
ตามนี้ข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 111-113

ใบเสร็จรับเงิน

ใบเสร็จรับเงิน
เลขที่ใบเสร็จรับเงิน: 01055300-7141
วันที่ออกใบเสร็จรับเงิน: 17 JAN 2024
จำนวนเงิน: 804,016.00

รายการ	จำนวนเงิน	จำนวนเงินรวม
ค่าเช่าที่ดิน	221,629	221,629
ค่าเช่าที่ดิน	71,583	71,583
ค่าเช่าที่ดิน	32,116	32,116
รวม	804,016.00	804,016.00

APPROVE: [Signature]
DATE: 17 JAN 2024

รายการ	จำนวนเงิน	จำนวนเงินรวม
ค่าเช่าที่ดิน	244,000.00	244,000.00
ค่าเช่าที่ดิน	205,542.40	205,542.40
ค่าเช่าที่ดิน	452,342.40	452,342.40
รวม	1,256,358.40	1,256,358.40
รวม	87,945.09	87,945.09
รวม	1,344,303.49	1,344,303.49

ใบเสร็จรับเงินนี้เป็นเอกสารสำคัญ
กรุณาเก็บรักษาไว้เป็นอย่างดี



คุณสามารถ Scan QR CODE
เพื่อชำระเงิน Line OA Nava SmartLife
หากมีข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 11-113

ใบเสร็จรับเงิน

ใบเสร็จรับเงิน
เลขที่ใบเสร็จรับเงิน: 01055300-7141
วันที่ออกใบเสร็จรับเงิน: 17 JAN 2024
จำนวนเงิน: 398,208.00

รายการ	จำนวนเงิน	จำนวนเงินรวม
ค่าเช่าที่ดิน	602,475	602,475
ค่าเช่าที่ดิน	61,893	61,893
ค่าเช่าที่ดิน	16,508	16,508
รวม	398,208.00	398,208.00

APPROVE: [Signature]
DATE: 17 JAN 2024

รายการ	จำนวนเงิน	จำนวนเงินรวม
ค่าเช่าที่ดิน	0.00	0.00
ค่าเช่าที่ดิน	105,631.20	105,631.20
ค่าเช่าที่ดิน	106,831.20	106,831.20
รวม	505,093.20	505,093.20
รวม	35,354.14	35,354.14
รวม	540,413.34	540,413.34

ใบเสร็จรับเงินนี้เป็นเอกสารสำคัญ
กรุณาเก็บรักษาไว้เป็นอย่างดี



คุณสามารถ Scan QR CODE
เพื่อชำระเงิน Line OA Nava SmartLife
หากมีข้อสงสัย โทร 02-5292905 ต่อ 11-113

PTP

Section_IIR__Incharge_MK.SUTAD__Date_27/12/2023

CONTROL AP- INVOICE TO SCANNER & AC

NO.	Doc.Type	PO/Non Po.	Receive Date	Vendor Name	Invoice No.	Tax invoice/inv. date	Invoice Amount(Total VAT)	Currency	Receipt no. If not Have)	No. of Sets
1	XIR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/12/2023	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4450	27/12/2023	995,707.33	THB	0	
2	XIR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/12/2023	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4451	27/12/2023	1,344,303.49	THB	0	
3	XIR-Vend.Dom. Invoice	Non-PO	27/12/2023	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4452	27/12/2023	540,413.34	THB	0	

Section sent to AC		AC to Scanner		Scanner sent to AC	
Send By	Date	Send By	Date	Send By	Date
Receive By	Date	Receive By	Date	Receive By	Date

TOSTEM THAI CO.,LTD.

DETAIL EXPENSE

TYPE XIR-Vend.Dom. Invoice

 Due Transfer : ☐ Within 15 days Due net ☒ 15th of next month ☐ End of Month due net ☐ End of next month
 (โดยส่งเงินภายใน 15 วัน) (โดยส่งเงิน 15 เดือนถัดไป) (โดยส่งเงินถึงสิ้นเดือน) (โดยส่งเงินถึงสิ้นเดือนถัดไป)
☐ Cheque at BAY

Format update on 01.04.2023

No.	Vendor Name	Inv.No.	Inv.Date	Cost Center? Order	Account code	Amount before vat	Vat	Amount Total	Contract ID / Request ID	Remark	Check Cost Center			Check Budget Exp.	
											SECTION	NAME	PHONE NUMBER	Code	Budget Exp 2023
1	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4450	27/12/2023	555122JH	2450200	930,567.60	65,139.73	995,707.33			FACTORY GENERAL	FACTORY GENERAL		245020055122JH	
2	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4451	27/12/2023	555122JH	2450200	1,256,254.40	87,949.09	1,344,203.49						245020055122JH	
3	Navanakorn public company limited	IN12/2023-4452	27/12/2023	555122JH	2450200	505,099.20	35,314.14	540,413.34						245020055122JH	
Total						2,691,921.20	148,403.96	2,840,325.16							

ภาคผนวก 9ข

การขออนุญาตขนส่งกากของเสียและสิ่งปฏิกูลนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี



CONCLUSIONS

14. *Journal of Applied Behavior Analysis*, 1977, 10, 1-12.

[illegible][illegible][illegible]

☐ I have no idea what the word means. ☒ I know the word, but I don't know how to write it. ☐ I know the word and how to write it.

5. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี

ลำดับ No.	ชื่อรถ Registration	หมายเลข Club or Water ID	หมายเลขบัตรแข่งขัน (Competition)		วันแข่งขัน (Date)	ชื่อผู้แข่งขัน (Club/WT/Vol)	ชื่อและนามสกุล (Full name/Information)
			บัตร No.	ชื่อ Type			
1	ชลบุรี 3110438744	08 04 09 HM	๑๑		๒๕๖๐	๗/๑๙	

Loại hàng hóa, dịch vụ	Loại hàng	Đơn vị tính	Đơn vị tính	Đơn vị tính	Đơn vị tính	Đơn vị tính	Đơn vị tính
1	2	3	4	5	6	7	8

Special handling instructions and additional information

7. 本局對於本局所屬之各項工程，均應由本局工程處負責設計及監工，並由本局工程處負責招標及施工。如有任何廠商欲承包本局所屬之工程，應向本局工程處領取投標須知及投標單，並繳納保證金後，方可參加投標。投標時，應將投標單及保證金一併繳交本局工程處。本局工程處將於開標當日，當眾開標，並宣佈中標廠商。中標廠商應於中標後，與本局工程處簽訂工程合約，並依合約規定之期限及品質，完成工程。如有任何廠商欲承包本局所屬之工程，應向本局工程處領取投標須知及投標單，並繳納保證金後，方可參加投標。投標時，應將投標單及保證金一併繳交本局工程處。本局工程處將於開標當日，當眾開標，並宣佈中標廠商。中標廠商應於中標後，與本局工程處簽訂工程合約，並依合約規定之期限及品質，完成工程。

DATE: 8 / 7 Year: 2066

2. **အသုံးပြုသူ၏အချက်အလက်** : This section must be completed by the Transporter

๓) ชื่อผู้โดยสารคนแรก : Transporter's name _____ หมายเลขบัตรผู้โดยสาร : Transporter's ID _____ โทรศัพท์, Phone : 02-9044366-7 โทรสาร, Fax : 02-9044363 อีเมลฉุกเฉิน, Emergency : _____		๔) หมายเลขรถ : Vehicle _____ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input checked="" type="checkbox"/> รถโรงเรียน 6 ล้อ 6-wheeled <input checked="" type="checkbox"/> รถโรงเรียน 10 ล้อ 10-wheeled	<input type="checkbox"/> รถตู้เล็ก Small van <input checked="" type="checkbox"/> รถตู้ใหญ่ Large van <input type="checkbox"/> รถกระบะ Pick-up truck <input type="checkbox"/> รถอื่น ๆ Other
---	--	---	--

Transponder Certificates. I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

ใบอนุญาตขนถ่าย From **ปทุมธานี** ไปยัง/จาก To **สระบุรี** ใช้เพื่อขนถ่าย/ใช้เพื่อทิ้ง Their spending **๗๑** hr./hour/day

44. Transporter's name Wijaya
 45. Signature Wijaya
 46. Date 8
 47. Month 11. 11.
 48. Year 66

[illegible]

Transportation: I hereby declare that I have reached the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Transportation by	Vehicle No.	Transportation Time (ending)	at the hour/day

[illegible]

5. ផ្នែកនេះត្រូវបំពេញដោយអ្នកបំពេញការងារ ; This section must be completed by TSDP's

[illegible]

๓. คุณคิดว่า... (โปรดเลือกคำตอบที่ตรงกับความรู้สึกของคุณมากที่สุด)

 จำนวนคนที่ตอบว่า...
 ☐ ใช่
 ☐ ไม่แน่ใจ
 ☐ ไม่ใช่

YES/He is/are... I agree that I received the reference and...
 ☐ Yes
 ☐ Not sure
 ☐ No

[illegible]

<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)
<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)	<i>edulis</i> (L.) (L.) (L.)

[illegible][illegible]

1. *Staphylococcus aureus* (100 µg)

Journal of Management Inquiry, Vol. 19 No. 1, March 2010
DOI: 10.1177/1056492609358000
© The Author(s) 2010

Running No. **C33714**

Ref-3359865

[illegible]
$$= \frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right) = \frac{1}{2}$$

3. ส่วนของผู้ประกอบการสदनเก็บกัก น้ำบาด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSD/FS

តម្លៃ ២ ដើម្បីទំនាក់ទំនង

ใบคำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

002534

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name คณบดีมหาวิทยาลัย		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DW-G-052800372					
สถานที่เกิด : Generator address มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี 2 ม. เจริญนคร เขตธนบุรี กทม 10600		โทรศัพท์ : Phone 02-2554-5555					
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter							
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DW-T-154900013					
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID					
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)							
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัทกำจัดของเสียอันตราย		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID DW-D-054900088					
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID					
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามใบนี้ :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID	หน่วยวัดวัสดุที่ไม่ใช่ เหลว : Solid	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt./Vol.	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	ของเสียอันตราย	10106	11	จำนวน : No. 01 ชนิด : Type	12020	kg.	
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons							
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information							
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation							
ลงชื่อ Generator's name คณบดี ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 06 เดือน : Month ๖ พ.ศ. : Year ๒๕๖๐							

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท		2) พาหนะที่ใช้		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DW-T-154900013		Vehicle		Truck	Train	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone 02-2554-5555		3) เลขทะเบียน					
โทรสาร : Fax		พาหนะ : Vehicle ID		70-6392			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ปทุมธานี ไปยังจังหวัด To ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day							
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name คณบดี ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 06 เดือน : Month ๖ พ.ศ. : Year ๒๕๖๐							
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name		6) พาหนะที่ใช้		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		Vehicle		Truck	Train	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone		7) เลขทะเบียน					
โทรสาร : Fax		พาหนะ : Vehicle ID					
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day							
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year							

3. ส่วนของผู้ประกอบการตามเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัทกำจัดของเสียอันตราย		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DW-D-054900088	
สถานที่กำจัด : TSDF's address 151 ม. 10 ต. หินกอง อ.เมือง จ.ปทุมธานี		โทรศัพท์ : Phone 02-2554-5555	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.			
เราสามารถกำจัดของเสียที่รับมาในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste			
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification			
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action			
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน เดือน ปี : dd / mas / yy) หมายเลขใบคำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature			

Ref = 3A09557

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
Uniform Hazardous Waste Manifest

แบบฟอร์มนี้ใช้สำหรับขนส่ง 0

5005253

แบบฟอร์มนี้ใช้สำหรับขนส่งของเสียอันตราย Manifest No.

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท หอสมัดเต็ม โกลด์ จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-052500372	
สถานที่เกิด : Generator address 69/2 ม.19 ซ.นวมินทร์ 11 ถ.พหลโยธิน ต.คลองจั่น อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี		โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter			
บริษัท 1 ชื่อบริษัท : Company name บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-230900011	
บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Company name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID DIW-D-060000111			
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด			
5) ชนิดของเสีย : Type of Waste <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย : Hazardous Waste ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (พ.ศ.2548)			
6) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย			
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers จำนวน : NO. ชนิด : Type ปริมาณสุทธิ : Quantity หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	สีเค็มตกตะกอน (46)	08 01 11 HM	3880 kg
2			
3			
4			
5			
6			

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./Tons

7) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special Handling Instructions and additional Information

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ : Generator's name พ.ช.อน ลายเซ็น : Signature พ.ช.อน วันที่ : Date 20 เดือน : Month 10 พ.ศ. : Year 2566 เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input checked="" type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Luger <input type="checkbox"/> แท้ชี <input type="checkbox"/> กว้าง
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. DIW-T-230900011	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input checked="" type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone 038-472167 โทรสาร : Fax 038-472166	3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 67-9805 สก
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 081-933-8071	

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ปทุมธานี ไปยังจังหวัด : To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name สก สก ลายเซ็น : Signature สก สก วันที่ : Date 20 เดือน : Month 10 พ.ศ. : Year 66

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Luger <input type="checkbox"/> แท้ชี <input type="checkbox"/> กว้าง
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ปทุมธานี ไปยังจังหวัด : To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บกัก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF'S

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID. DIW-D-060000111
สถานที่กำจัด : TSDF's address 98 หมู่ 6 ต.สระหมื่น อ.พนมดงรัก จ.บุรีรัมย์	โทรศัพท์ : Phone 038-472167 โทรสาร : Fax 038-472166 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 081-933-8071

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น
TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load. น้ำหนักสุทธิที่ได้รับจริง..... ตันและสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received was

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.....	

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสีย

เลขที่อ้างอิง: พศ.๕๓๖๐๑๑๘๖๖๑๑

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทอสเท็ม ไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๕๐๑๓๐๑๐๑๒๕๔๗๗
 สถานที่ตั้งโรงงาน : ๖๐/๒ หมู่ที่ ๑๕ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ๑๒๑๒๐
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับใช้ : กิ่งแก้ว โคตะบิณ เลขทะเบียนพาหนะ : ๘๘-๖๕๖๒ สค. พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ปทุมธานี ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๓ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ แอนด์ บี เมททอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๕๐๗๔๐๐๐๔๕๒๕๕๗๑
 สถานที่ตั้ง : ๑๓๒ หมู่ที่ ๒ ถนนเอกชัย ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ๗๔๐๐๐
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

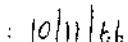
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑.	ตะกรันอลูมิเนียม	๓๐๐๓๐๙	๖	BOX	๘.๖๕๘

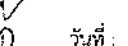
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๘.๖๕๘ ตัน ของแข็งทั้งหมด ๐.๐๐๐ ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : ๘.๖๕๘ ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : ๑๐/๑๑/๒๐๖๖
 และการขนส่งปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:00
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : บัญเชษฐ์ ปะละใจ สายมือชื่อ :  วันที่ : 10/11/66

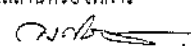
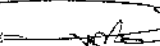
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

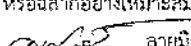
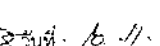
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับใช้ : กิ่งแก้ว โคตะบิณ สายมือชื่อ :  วันที่ : 10-11-66

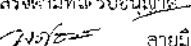

ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

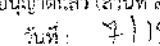
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ แอนด์ บี เมททอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๕๐๗๔๐๐๐๔๕๒๕๕๗๑

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  สายมือชื่อ :  วันที่มาถึง : 10.11.66

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 8.25๘ ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 10.11.66 เวลาที่มอบ :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  สายมือชื่อ :  วันที่ : 10.11.66
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  สายมือชื่อ :  วันที่ : 11.12.66
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.25๘ ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.12.66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : บัญเชษฐ์ ปะละใจ สายมือชื่อ :  วันที่ : 11/12/66

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

IECO 2301048

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทอสเท็ม ไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10130100125437
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/2 หมู่ที่ 19 ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นาย สมชาย ไชยกำบัง เลขทะเบียนพาหนะ : 71-2877 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ปทุมธานี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
 สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับทิมราว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อน	150202	ถุง	12	2.12

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.12 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : บัญชีฯ ปะละใจ สายมื่อชื่อ : ปิ่น วันที่ : 6/12/16
 ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.12 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 06/12/2566
 เวลาที่ส่งมอบ : 11.00

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นาย สมชาย ไชยกำบัง ลายมือชื่อ : สมชาย วันที่ : 6-12-66

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปิ่น ลายมือชื่อ : ปิ่น วันที่ : 6/12/23
 ขนส่งจากจังหวัด : ปทุมธานี มาจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 06/12/23
 เวลาที่มาถึง : 14:13

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปิ่น ลายมือชื่อ : ปิ่น วันที่ : 6/12/23
 ปริมาณที่รับมอบ : 1 ตัน
 [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 6/12/23 เวลาที่มอบ : 14:40
 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปิ่น ลายมือชื่อ : ปิ่น วันที่ : 6/12/23
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.12 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 06/12/23 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:50
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปิ่น ลายมือชื่อ : ปิ่น วันที่ : 20/12/66

๑๒
 ๐๗๒๙ 1